



*Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ
з України в ЄС»*

МЕТОДИЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ №3

Фінансові та адміністративні процедури СВМ з верифікації, звітності та виконання зобов'язань

Проект: PKB24UA03

Замовник: Нідерландське агентство підприємництва (RVO)

Виконавець: ТОВ «Біомаса-Карбон»

Автори: Георгій Гелетука, Володимир Крамар, Семен Драгнєв,
Наталя Драгнєва, Тетяна Железна

Київ – 2026

Зміст

Резюме	4
Вступ	5
Про цей документ	5
Огляд проєкту «Технічна допомога для експорту товарів СВАМ з України в ЄС»	5
Розділ 1. Портал для операторів установок у третіх країнах (ОЗСІ)	7
1.1. Загальна інформація про Портал для операторів установок у третіх країнах	7
1.2. Реєстрація на Порталі ОЗСІ	9
1.3. Інтерфейс та функції Порталу ОЗСІ	12
1.4. Робота користувача у системі	13
Розділ 2. Використання дефолтних значень вбудованих викидів	17
2.1. Визначення понять	17
2.2. Встановлення значень за замовчуванням	17
2.3. Правила застосування значень за замовчуванням	19
2.4. Поєднання фактичних та дефолтних значень для прекурсорів	20
Розділ 3. Особливості верифікації вбудованих викидів	21
3.1. Загальна інформація про верифікацію. Вимоги до верифікаторів та алгоритм їхнього пошуку	21
3.2. Процес верифікації: від аналізу до висновку	23
3.3. Керівництво з підготовки до верифікації для українського виробника	25
3.4. Верифікаційний звіт та поріг суттєвості	27
3.5. Ключові дати для операторів установок	29
Розділ 4. Практичні підходи для визначення безкоштовних викидів і оцінки фінансових зобов'язань СВАМ з прикладами для простих та складних товарів СВАМ	32
4.1. Концепція коригування на безкоштовний розподіл: чому безкоштовні квоти на викиди парникових газів EU ETS зменшують фінансове зобов'язання СВАМ?	32
4.2. Основні формули та методологія	33
4.3. Розрахунок питомого вбудованого безкоштовного розподілу (SEFA) для товару з використанням фактичних даних	34
4.4. Розрахунок питомого вбудованого безкоштовного розподілу (SEFA) для товару з використанням значень за замовчуванням	37
4.5. Правила вибору відповідних бенчмарків СВАМ	38
4.6. Розрахунок фінансових зобов'язань СВАМ	38
4.7. Практичні приклади розрахунку фінансових зобов'язань для товарів сектору заліза і сталі	39
Розділ 5. Закупівля і здача сертифікатів СВАМ	46
5.1. СВАМ-декларація та зобов'язання зі здачі	46
5.2. Ціна сертифікатів СВАМ	48
5.3. Закупівля та здача сертифікатів	49

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

5.4. Випуск надлишку сертифікатів	50
5.5. Здача сертифікатів при відкритті статусу декларанта	51
Додатки	52
Додаток 1. Значення за замовчуванням (дефолтні) для українських товарів, що імпортується на митну територію ЄС, за винятком електроенергії згідно Додатку I Імплементаційного регламенту (ЄС) 2025/2621.....	52
Додаток 2. Значення за замовчуванням для непрямих викидів товарів згідно Додатку II Імплементаційного регламенту (ЄС) 2025/2621.....	76
Додаток 3. Значення за замовчуванням для електроенергії, імпортованої на митну територію Союзу згідно Додатку III Імплементаційного регламенту (ЄС) 2025/2621.....	79
Додаток 4. Бенчмарки СВМ	80

Резюме

Механізм прикордонного вуглецевого коригування (СВАМ) – інструмент екологічної політики ЄС для боротьби зі зміною клімату і досягнення кліматичної нейтральності до 2050 року, призначений для застосування до імпортованих продуктів таких самих витрат на викиди вуглецю, які відображають ціну вуглецю в Системі торгівлі викидами ЄС, і які б понесли установи, що працюють у Європейському Союзі. Мета СВАМ – запобігти "витоку вуглецю", коли підприємства переносять виробництво до країн з менш жорсткими екологічними нормами, а також забезпечити рівні умови конкуренції між товарами, виробленими в ЄС, та імпортованими товарами з третіх країн. Таким чином, **СВАМ доповнює Систему торгівлі викидами ЄС (СТВ ЄС)**, застосовуючи еквівалентний набір правил до імпорту товарів на митну територію ЄС. Очікується, що СВАМ також сприятиме просуванню декарбонізації в країнах поза межами ЄС.

З 1 жовтня 2023 року до 31 грудня 2025 року діяв перехідний період СВАМ, під час якого європейські імпортери були зобов'язані подавати звіти про викиди парникових газів від виробництва поза межами ЄС певних видів імпортованих товарів без фінансових зобов'язань купівлі та здачі сертифікатів за вбудовані викиди.

З 1 січня 2026 року почався постійний період СВАМ, коли у Європейському Союзі на імпортерів будуть накладені фінансові зобов'язання з оплати вбудованих викидів парникових газів у певних товарах, вироблених поза межами ЄС. Це створює передумови для імпортерів у ЄС переорієнтуватися на імпорт низьковуглецевих товарів СВАМ або спробувати перекласти свої видатки, пов'язані з купівлею сертифікатів СВАМ, на виробників у третіх країнах. Найбільше від СВАМ постраждають країни, виробники яких експортують до ЄС значний обсяг відносно дешевих вуглецевоємних товарів і не застосовують внутрішнє вуглецеве ціноутворення. Безумовно, це несе серйозну загрозу для існуючого українського експорту до ЄС, на що наголошують вітчизняні промислові виробники та галузеві асоціації. Тому українським виробникам і експортерам товарів СВАМ у ЄС важливо ознайомитися та підготуватися до постійного періоду СВАМ для мінімізації потенційних негативних наслідків.

Ці методичні рекомендації є **третім документом** у серії зі спеціалізованих видань, розроблених для підтримки українських експортерів. Випуск присвячено адміністративним процедурам СВАМ, визначенню фінансових зобов'язань та питанням верифікації.

Перші методичні рекомендації висвітлюють загальні положення та нормативно-правову базу СВАМ. Другі – містять технічне керівництво для операторів установок щодо моніторингу та розрахунку вбудованих викидів. Вони включають детальну методологію моніторингу прямих і непрямих викидів, формули розрахунку питомих вбудованих викидів для простих і складних товарів, вимоги до вимірювальних систем і лабораторних аналізів, а також опис системи верифікації та звітності.

Ці методичні рекомендації підготовлені ТОВ «Біомаса-Карбон» в рамках проекту «Технічна допомога для експорту товарів СВАМ з України в ЄС», що реалізується за підтримки Міністерства закордонних справ Королівства Нідерландів у межах розвитку зовнішньої політики Королівства Нідерландів. Фінансування проекту відбувається за Програмою розвитку приватного сектору Нідерландського агентства підприємництва / *The Netherlands Enterprise Agency (RVO)*.

Вступ

Про цей документ

Методичні рекомендації №3 «**Фінансові та адміністративні процедури СВAM з верифікації, звітності та виконання зобов'язань**» призначені для технічних директорів, керівників виробництва, інженерів-екологів та фахівців з експорту українських підприємств, які постачають або планують постачати до Європейського Союзу товари, охоплені СВAM.

Структура документа розроблена таким чином, щоб провести користувача через усі етапи виконання адміністративних та фінансових вимог механізму.

У першому розділі міститься детальна інструкція щодо роботи в системі Порталу для операторів установок у третіх країнах (ОЗСІ). Це критично важливий аспект, оскільки Портал ОЗСІ є важливим каналом передачі даних від українського виробника до уповноважених декларантів СВAM (імпортерів у ЄС).

У другому розділі пояснюються особливості встановлення значень за замовчуванням (дефолтних значень) для вбудованих викидів згідно з чинними регламентами ЄС. Описано правила застосування цих значень та особливості поєднання фактичних і дефолтних даних для прекурсорів.

Третій розділ надає покрокове керівництво з підготовки до верифікації вбудованих викидів. У ньому описано вимоги до верифікаторів, алгоритм їх пошуку, процес проведення перевірки та вимоги до підготовки верифікаційного звіту.

Четвертий розділ детально роз'яснює методологію розрахунку фінансових зобов'язань СВAM з урахуванням безкоштовних квот (*Free Allocation*) у межах системи СТВ ЄС (*EU ETS*) та відповідних бенчмарків. Наведені практичні приклади для сектору заліза та сталі дозволяють підприємствам самостійно оцінити майбутні витрати на вбудовані викиди при імпорті товарів до ЄС.

У завершальному, п'ятому розділі, описуються процедури закупівлі, здачі та викупу надлишків сертифікатів СВAM, що є основою фінансового регулювання механізму.

Особливістю цього видання є наявність **додатків** з актуальними бенчмарками та дефолтними значеннями для українських товарів, що експортуються до ЄС. Це дозволяє використовувати документ не лише як методичне керівництво, а й як практичний довідник для щоденної роботи.

Огляд проекту «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС»

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС» реалізовувався компанією «**Біомаса-Карбон**» у співпраці з аналітичним центром **DiXi Group** у період з листопада 2024 року до лютого 2026 року за підтримки **Міністерства закордонних справ Королівства Нідерландів та Нідерландського агентства підприємництва**.



Мета проєкту – посилення експортної спроможності українських виробників із секторів економіки, які зараз експортують або планують експортувати товари до ЄС за Механізмом прикордонного вуглецевого коригування.

Експертна підтримка вітчизняних виробників товарів СВАМ покращить український експортний потенціал, що сприятиме розвитку вітчизняної економіки й росту її конкурентоздатності в умовах змін клімату та курсу на декарбонізацію.

У межах проєкту відібрані три вітчизняних виробника товарів СВАМ, які отримали комплексну консультативну допомогу щодо:

- моніторингу викидів парникових газів;
- визначення вбудованих викидів вироблених товарів;
- передачі даних підзвітним декларантам СВАМ;
- подальшого експорту цих товарів у країни ЄС.

Крім цього, для українського бізнесу надавалися експрес-консультації щодо СВАМ.

Для забезпечення інформаційної та методичної підтримки зацікавлених сторін на офіційному **вебсайті ТОВ «Біомаса-Карбон»** у розділі «Новини» (<https://biomasscarbon.com.ua/en/news/>) розміщено серію тематичних матеріалів.

Також розроблено три спеціалізовані методичні посібники з питань СВАМ та проведено цикл навчальних вебінарів:

1. Основний період СВАМ: комплексний погляд на виклики та можливості для українського бізнесу. <https://biomasscarbon.com.ua/news/1085/>;
2. Практичні аспекти з моніторингу та звітності СВАМ. Покрокова інструкція для експортерів. <https://biomasscarbon.com.ua/news/1092/>;
3. Початок основного періоду. Готовність до нових правил та фінансових зобов'язань. <https://biomasscarbon.com.ua/news/1097/>.

Розділ 1. Портал для операторів установок у третіх країнах (ОЗСІ)

1.1. Загальна інформація про Портал для операторів установок у третіх країнах

Починаючи з січня 2025 року, у Реєстрі СВАМ запроваджена нова секція – **Портал операторів у третіх країнах (ОЗСІ)**, яка розроблена та адмініструється Генеральним директором ЄС з питань оподаткування та митного союзу (DG TAXUD). Інтерфейс цієї секції дозволяє операторам установок за межами ЄС централізовано реєструвати свої об'єкти та **завантажувати дані про обсяги вбудованих викидів**. Реєстрація на Порталі ОЗСІ є добровільною. В **основному періоді** (з 2026 року) критично важливою функцією Порталу стає завантаження звітів, верифікованих **акредитованими верифікаторами**, що є обов'язковою умовою для підтвердження фактичних значень викидів у щорічній декларації. Оператори можуть надавати доступ до цієї перевіреної інформації **уповноваженим декларантам СВАМ** (імпортерам), що реалізує принцип «надання даних один раз» та значно оптимізує процес звітності, усуваючи необхідність подавати документацію кожному партнеру в ЄС окремо. Портал ОЗСІ доступний за посиланням: <https://cbam.ec.europa.eu/o3cinstallation>.

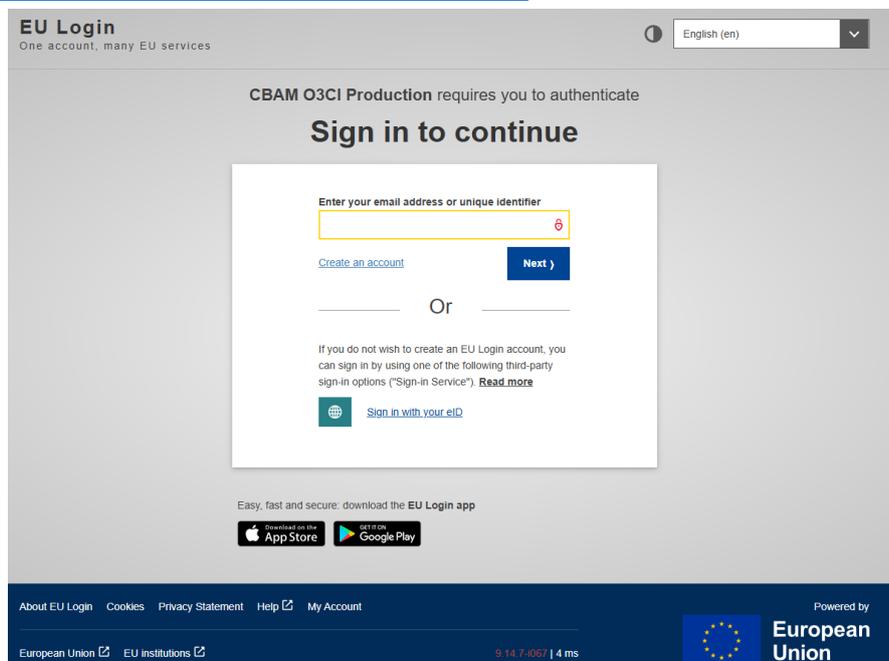


Рис. 1.1. Стартова сторінка Порталу ОЗСІ (<https://cbam.ec.europa.eu/o3cinstallation>).

Правовою основою для створення та функціонування Порталу операторів у третіх країнах є **Стаття 10 Регламенту (ЄС) 2023/956 (Регламент СВАМ)**, яка визначає такі ключові аспекти:

1. **Реєстрація.** Європейська Комісія на запит оператора установки, розташованої в третій країні, реєструє інформацію про такого оператора в Реєстрі СВАМ.
2. **Інформація, необхідна для реєстрації.** Запит на реєстрацію повинен містити:
 - (а) назву (найменування), адресу, реєстраційний номер компанії або номер свідоцтва про провадження діяльності та контактну інформацію оператора, а також, за наявності, його контролюючих суб'єктів, включаючи материнську компанію цього оператора, разом із підтвердними документами;

- (b) місцезнаходження кожної установки з повною адресою та географічними координатами (довгота та широта) з точністю до шести знаків після коми;
 - (c) основний вид економічної діяльності установки.
3. **Оновлення інформації.** Оператор зобов'язаний негайно інформувати Комісію про будь-які зміни в зареєстрованих даних, після чого Комісія вносить відповідні оновлення до Реєстру СВАМ.
4. **Термін дії реєстрації.** Реєстрація є дійсною протягом **п'яти років** з дати повідомлення оператора про її здійснення та може бути продовжена.
5. **Зобов'язання операторів щодо даних про викиди:**
- (a) визначати вбудовані викиди, розрахунок яких здійснюється відповідно до методів, викладених у Додатку IV, за типами товарів, вироблених на установці, зазначеній у пункті 1 цієї Статті;
 - (b) забезпечувати верифікацію вбудованих викидів, зазначених у пункті (a) цієї частини, відповідно до принципів верифікації, викладених у Додатку VI, верифікатором, акредитованим згідно зі Статтею 18 (застосовується з **2026 року**);
 - (c) зберігати копію звіту про перевірку (верифікаційного звіту), а також записи інформації, необхідної для розрахунку вбудованих викидів у товарах відповідно до вимог, встановлених у Додатку V, протягом **чотирьох років** після проведення верифікації.
6. **Розкриття даних декларантам СВАМ:** Оператор має право розкривати дані про викиди декларанту в ЄС, який може використовувати цю інформацію для виконання своїх звітних зобов'язань.

Згідно зі **Статтею 14(4)** Регламенту СВАМ, встановлено спеціальний режим доступу до інформації:

- **Конфіденційність.** Дані Реєстру СВАМ, зазначені у Статті 10(2) (щодо детальної технічної інформації), є конфіденційними.
- **Публічна інформація.** Назви операторів, їхні адреси, контактні дані та місцезнаходження установок у третіх країнах можуть бути оприлюднені.
- **Право на обмеження доступу.** Оператори мають право висунути вимогу щодо нерозголошення своєї назви, адреси та контактних даних для публічного доступу.
- **Формат даних.** Публічна інформація Реєстру надається в інтероперабельному (сумісному) форматі, визначеному Європейською Комісією.

Для забезпечення коректної роботи з Порталом ОЗСІ необхідно керуватися наступними визначеннями:

Оператори установок у третіх країнах (*Operators of 3rd Countries Installations*) – особи, які експлуатують або контролюють роботу промислової установки, розташованої у третіх країнах (за межами митної території ЄС).

Валідатор запитів на доступ (*Access Request Validator*) – посадова особа Європейської Комісії, уповноважена схвалювати або відхиляти запити на доступ до Порталу операторів СВАМ ОЗСІ з точки зору бізнес-процесів.

EU Login – єдина сервісна служба автентифікації користувачів у Європейському Союзі.

EU Access слугує рішенням для авторизації на рівні інфраструктури для Порталу операторів установок у третіх країнах (ОЗСІ).

Адміністратор оператора (Admin Operator) – роль користувача з розширеними правами: має повноваження не лише готувати, а й офіційно **подавати запити** (наприклад, на реєстрацію або зміну даних) до Європейської Комісії.

Звичайний оператор (Simple Operator) – роль користувача з обмеженими правами: може **створювати та редагувати** чернетки запитів, але не має права на їх фінальне подання.

Право на використання Порталу СВАМ ОЗСІ мають виключно авторизовані користувачі оператора. Управління ідентифікацією та доступом здійснюється через систему **EU Access**.

Портал для операторів установок у третіх країнах надає інформацію до наступних порталів СВАМ:

- **Портал Комісії (Commission Portal):** призначений для всіх дій Європейської Комісії, пов'язаних із запитами на реєстрацію та запитами на внесення змін, поданими оператором;
- **Портал національних компетентних органів (National Competent Authority Portal):** призначений для всіх дій компетентних органів щодо управління операторами установок у третіх країнах.

Для українських промислових підприємств, що експортують продукцію до ЄС, ОЗСІ – це не просто база даних, а стратегічний інструмент відповідності вимогам СВАМ. Діяльність Порталу ОЗСІ регулюється комплексною системою законодавчих актів ЄС щодо СВАМ, які охоплюють базові принципи механізму, технічні правила моніторингу, процедури верифікації та захист даних, які детально розглянуті у методичних рекомендаціях №1 «Загальні положення та нормативно-правова база Механізму прикордонного вуглецевого коригування (СВАМ)». У цих рекомендаціях викладено практичні аспекти реєстрації на Порталі ОЗСІ, функціональності та роботи користувача.

1.2. Реєстрація на Порталі ОЗСІ

Процедура реєстрації на Порталі ОЗСІ складається з двох основних етапів: створення облікового запису **EU Login** та подання заявки на доступ через систему **EU Access**. Нижче наведено детальний опис кожного з цих етапів.

1.2.1. Необхідні документи для реєстрації

Перед початком процедури реєстрації оператор зобов'язаний підготувати та об'єднати в один PDF-файл (не більше 5 МБ) такі документи:

Таблиця 1.1. Перелік документів для реєстрації у Порталі ОЗСІ

№	Документ	Вимоги та пояснення
1	Свідоцтво про реєстрацію оператора (<i>Registration Certificate</i>)	Підтверджує офіційну реєстрацію оператора. Повинно містити: назву компанії, адресу, контактні дані, ідентифікаційний номер платника податків або еквівалент.
2	Документ, що підтверджує повноваження представника (<i>Authority to Represent</i>)	Підтверджує, що особа, яка подає заявку, уповноважена діяти від імені компанії. Це може бути: Довіреність, Судове рішення про реєстрацію, Виписка з торгового реєстру або Трудовий договір.

№	Документ	Вимоги та пояснення
3	Документ, що посвідчує особу уповноваженого представника (<i>ID of Authorized Representative</i>)	Паспорт або інший документ, що посвідчує особу представника, який подає заявку.

ВАЖЛИВО! Усі документи НАСТІЙНО рекомендується надавати англійською мовою (або разом із офіційним перекладом). Документи мовами, відмінними від англійської, можуть спричинити затримки у розгляді заявки або відмову у реєстрації.

Для українських підприємств особливо важливо правильно заповнити поле "Company Identifier" – ідентифікатор компанії. Офіційним рекомендованим ідентифікатором для України є код ЄДРПОУ (Registration number – EDRPOU). Ідентифікатор повинен починатися з двобуквенного коду країни згідно зі стандартом ISO 3166-1 alpha-2. Для України це код UA. Наприклад: UA12345678.

1.2.2. Крок 1 – Створення облікового запису EU Login

EU Login – це єдина система аутентифікації Єврокомісії, що забезпечує доступ до різних сервісів та інформаційних систем ЄС. Для створення облікового запису EU Login необхідно перейти за адресою: <https://webgate.ec.europa.eu/cas>

- Рекомендується використовувати корпоративну електронну пошту компанії (не персональну).
- Після реєстрації необхідно підтвердити email-адресу, перейшовши за посиланням у листі.
- Кожен користувач (**оператор третьої країни** (*Third Country Operator – TCO*) та **кожен співробітник оператора третьої країни** (*Third Country Operator Employee – TCEMPL*) **повинен реєструватись окремо** – спільне використання облікових записів заборонено.

Обов'язковою умовою є налаштування двофакторної аутентифікації (*Multi-Factor Authentication, MFA*). Для Порталу ОЗСІ рекомендовані методи двофакторної аутентифікації, наведені у табл. 1.2.

Таблиця 1.2. Методи двофакторної аутентифікації EU Login

Метод	Опис	Примітки
<i>EU Login Mobile App PIN Code</i>	PIN-код у мобільному застосунку <i>EU Login</i>	Рекомендований метод. Потребує смартфона з доступом до <i>Google Play</i> або <i>App Store</i> .
<i>EU Login Mobile App QR Code</i>	QR-код у мобільному застосунку <i>EU Login</i>	Альтернативний мобільний метод.
<i>Security Key / Trusted Platform (FIDO2)</i>	Апаратний ключ безпеки, сумісний зі стандартом <i>FIDO2</i> (наприклад, <i>YubiKey</i>)	Рекомендується, якщо магазини <i>Google/Apple</i> недоступні (як у деяких країнах). Для України – актуальний варіант.

Для налаштування облікового запису слід керуватися інструкціями, розміщеними на головній сторінці довідки **EU Login (FAQ)**: https://trusted-digital-identity.europa.eu/eu-login-help_en. Детальний опис ролей та функціональних обов'язків наведено далі у цьому розділі рекомендацій.

ВАЖЛИВО! Для користувачів з України: у разі обмеженого доступу до Google Play або App Store рекомендується використовувати апаратний ключ безпеки FIDO2 (наприклад, YubiKey). Ключ повинен бути сертифікований за стандартом FIDO2.

1.2.3. Крок 2 – Подання заявки на доступ до Порталу ОЗСІ

Після успішного створення облікового запису EU Login оператор може подати заявку на доступ до Порталу ОЗСІ. Процес подачі заявки складається з 5 послідовних кроків у майстрі реєстрації *EU Access Onboarding Wizard*.

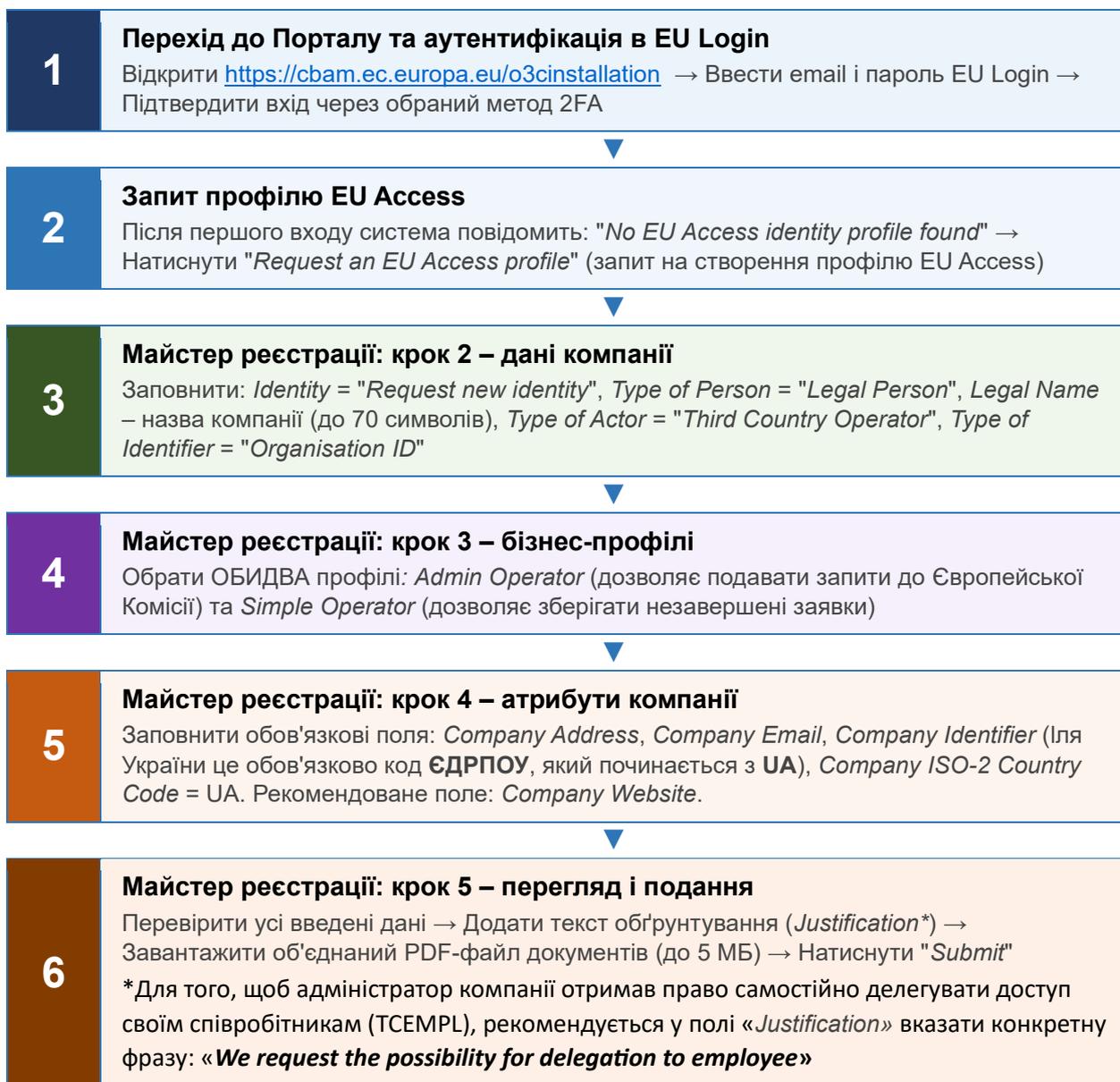


Рис. 1.2. Схема процесу отримання доступу до Порталу ОЗСІ

Після подання заявки оператор отримає листи-підтвердження на вказану email-адресу. Заявку розглянуть адміністратори Єврокомісії. Типовий термін розгляду – кілька робочих днів, але може бути і кілька тижнів. Можливі три сценарії:

- **Схвалення заявки** – оператор отримує доступ до Порталу ОЗСІ та кілька email-повідомлень. Якщо у полі "Justification" було вказано запит на делегування співробітникам – надходить окреме повідомлення з правами доступу до *EU Access Admin-Ext*.
- **Відхилення заявки** – оператор отримує email з обґрунтуванням відмови. Необхідно усунути недоліки та повторно подати заявку.
- **Відсутність відповіді** – перевірте папку "Спам". Якщо повідомлення відсутнє протягом кількох тижнів, зверніться до служби підтримки: support@itsmtaxud.europa.eu.

РЕЗУЛЬТАТ. Після схвалення ви отримуєте бізнес-профіль, що дозволяє увійти на Портал ОЗСІ та подати офіційну форму на реєстрацію оператора та установок згідно зі Статтею 10 Регламенту СВАМ.

1.3. Інтерфейс та функції Порталу ОЗСІ

Портал ОЗСІ побудований на основі загальної ІТ-інфраструктури Реєстру СВАМ та надає операторам з третіх країн повний набір інструментів для виконання вимог СВАМ щодо звітності про викиди. Інтерфейс цього порталу реалізований англійською мовою та організований у вигляді послідовних форм і таблиць.

Таблиця 1.3. Функціональні блоки Порталу ОЗСІ

Функціональний блок	Основні операції	Практичне значення для оператора
Реєстрація оператора	Подача заявки на реєстрацію; внесення змін; відкликання реєстрації	Отримання офіційного статусу зареєстрованого оператора СВАМ у реєстрі ЄС
Управління установками	Додавання, редагування, перегляд установок; зазначення координат та виду діяльності	Формування повного переліку виробничих об'єктів для звітності
Дані про викиди	Введення фактичних значень вбудованих викидів за типами продукції; завантаження верифікаційних звітів (з 2026 р.)	Надання декларантам ЄС достовірних даних для розрахунку СВАМ-сертифікатів за фактичними значеннями (нижчими за дефолтні)
Управління доступом декларантів	Надання або відкликання доступу конкретним декларантам ЄС до даних про викиди	Контроль над тим, які покупці матимуть доступ до конфіденційних виробничих даних
Управління користувачами (для ТСО)	Делегування прав доступу співробітникам; управління ролями TCEMPL	Розподіл обов'язків між різними відповідальними особами в компанії
Конфіденційність даних	Вибір рівня публічності реєстраційних даних оператора	Захист конкурентно-чутливих відомостей – можна приховати назву, адресу та контактну інформацію від публічного доступу

Портал ОЗСІ використовує дворівневу систему автентифікації та авторизації (рис. 1.3), які є обов'язковими для доступу до нього. EU Login забезпечує ідентифікацію особи, а EU Access – авторизацію в межах системи СВМ.

EU LOGIN	EU ACCESS
Рівень автентифікації	Рівень авторизації
<ul style="list-style-type: none"> • Перевірка email та пароля • Двофакторна автентифікація (MFA) • https://webgate.ec.europa.eu/cas 	<ul style="list-style-type: none"> • Управління правами доступу • Реєстрація бізнес-профілів ТСО • Делегування прав TCEMPL

Рис. 1.3. Архітектура системи доступу до Порталу ОЗСІ

В рамках системи EU Access для Порталу ОЗСІ визначено два бізнес-профілі з різними правами, описаними у табл. 1.4.

Таблиця 1.4. Профілі Порталу ОЗСІ

Профіль	Права та можливості	Кому рекомендується
Admin Operator (Адміністратор)	Подавати заявки до Європейської Комісії (на реєстрацію, зміну, відкликання); управляти всіма даними в порталі; делегувати доступ співробітникам	Генеральний директор, уповноважений представник, технічний директор або еколог, відповідальний за СВМ-звітність
Simple Operator (Простий оператор)	Заповнювати та зберігати чернетки заявок і даних; переглядати інформацію; НЕ може подавати заявки до Європейської Комісії	Технічний персонал, що готує дані для подачі; помічники керівника

ВАЖЛИВО! При первинній реєстрації необхідно обов'язково вибрати ОБИДВА профілі – Admin Operator та Simple Operator. Якщо вибрати лише один профіль, оператор може втратити певні функції порталу.

1.4. Робота користувача у системі

Цей розділ описує практичні аспекти щоденної роботи з Порталом ОЗСІ, включаючи вхід до системи, делегування прав, управління даними та вимоги до безпеки.

1.4.1. Вхід до Порталу

Після отримання підтвердження про схвалення заявки оператор може увійти до Порталу ОЗСІ, виконавши наступні кроки:

1. Перейти за адресою: <https://cbam.ec.europa.eu/o3cinstallation>
2. У вікні *EU Login* ввести зареєстровану email-адресу та натиснути "Next"
3. Ввести пароль та обрати метод двофакторної автентифікації

4. Підтвердити вхід через обраний метод MFA (PIN-код у застосунку, QR-код або апаратний ключ)
5. Після успішної аутентифікації автоматично відбудеться перенаправлення до головної сторінки Порталу ОЗСІ

1.4.2. Делегування прав доступу співробітникам

Якщо у полі "*Justification*" при реєстрації була вказана фраза "*We request the possibility for delegation to employee*", та заявка була схвалена, ТСО-адміністратор отримує можливість делегувати права доступу конкретним співробітникам компанії (TCEMPL).

Процедура делегування здійснюється через Портал EU Access Admin-Ext. ТСО-адміністратор може призначити співробітникам ролі Admin Operator або Simple Operator без додаткового схвалення з боку Єврокомісії.

ДОВІДКА. Кожен співробітник, якому делегується доступ (TCEMPL), повинен мати власний зареєстрований обліковий запис *EU Login*. Спільне використання облікових записів є порушенням вимог безпеки.

1.4.3. Вимоги до безпеки та обов'язки користувача

Відповідно до вимог безпеки Порталу ОЗСІ та застосовних регуляторних актів ЄС (Загальний регламент про захист даних (*General Data Protection Regulation – GDPR*) та Регламент СВМ), усі користувачі зобов'язані дотримуватись наступних правил:

Таблиця 1.5. Вимоги до безпеки облікового запису ОЗСІ

Вимога	Деталі та рекомендації
Надійний пароль	Використовуйте складний пароль (комбінація символів, цифр, літер) та оновлюйте його кожні 90 днів.
Нерозголошення пароля	Забароняється ділитись паролем з іншими особами або дозволяти використання вашого облікового запису третіми особами.
Зберігання паролів	Не записуйте паролі в текстових файлах або листах. Рекомендується використовувати менеджер паролів.
Унікальність пароля	Не використовуйте однакові паролі для корпоративних та особистих облікових записів.
Двофакторна аутентифікація	MFA є обов'язковою для всіх користувачів Порталу ОЗСІ.
Повідомлення про зміни	Негайно повідомляйте відповідних осіб про зміни у вашій ролі або правах доступу.
Реакція на компрометацію	У разі підозри на злам облікового запису – негайно змініть пароль і повідомте технічну підтримку.
Дотримання принципу мінімальних привілеїв	Кожен користувач повинен мати лише ті права, які необхідні для виконання його функцій.

1.4.4. Підтримка та вирішення проблем

У разі виникнення технічних проблем або питань щодо управління доступом до Порталу ОЗСІ, оператор має звернутись до служби технічної підтримки DG TAXUD (табл. 1.6).

Таблиця 1.6. Рекомендації щодо звернення до служби технічної підтримки DG TAXUD

Канал підтримки	Деталі
Email служби підтримки	support@itsmtaxud.europa.eu
Мова звернення	Виключно англійська мова
Години роботи	Понеділок – П'ятниця, 07:00 – 21:00 за київським часом (СЕТ)
Що включати до запиту	URL-адреса, де виникла проблема; скріншот з повідомленням про помилку; точна дата та час виникнення проблеми
EU Login підтримка	https://ecas.ec.europa.eu/cas/help.html

1.4.5. Типові помилки та способи їх усунення

На основі офіційних документів DG TAXUD виявлено найбільш поширені помилки при реєстрації та роботі з Порталом ОЗСІ. У табл. 1.7 наведено перелік типових помилок та рекомендації щодо їх виправлення.

Таблиця 1.7. Типові помилки при реєстрації та роботі з Порталом ОЗСІ

№	Помилка / Коди системи	Причина	Спосіб виправлення
1	VAL748: Невірне значення <i>Company Identifier</i>	Ідентифікатор не починається з двобуквенного коду країни (напр., UA), або містить недозволені символи (#, /, пробіли)	Для України: починайте з UA (напр., UA12345678). Допустимі символи: латинські літери, цифри, крапка, тире.
2	VAL748: Невірне значення <i>Legal Name</i> (понад 70 символів)	Назва компанії перевищує дозволений ліміт у 70 символів	Скоротіть назву до 70 символів, використовуючи міжнародно визнану транслітеровану назву.
3	VAL748: <i>Type of Person = Physical Person</i> або <i>Link with persons</i>	Неправильно вибрано тип особи – замість "Legal Person" вказано фізичну особу	Поверніться до Кроку 2 і виберіть "Legal Person".
4	VAL749: <i>Company Identifier</i> не співпадає з <i>Company ISO-2 Country Code</i>	Код країни в ідентифікаторі (напр., UA) не відповідає вибраному ISO-2 коду в списку	Переконайтесь, що перші дві літери ідентифікатора точно співпадають з кодом ISO-2 країни.
5	Відхилення заявки через неповні або непідтверджені документи	Документи не на англійській мові, відсутній підпис або недостатнє підтвердження повноважень представника	Підготуйте всі три документи, перекладіть або нотаріально завірте переклад англійською мовою, об'єднайте в один PDF та подайте повторно.
6	Помилка двофакторної аутентифікації	Застосунок EU Login недоступний (Google/Apple обмежені)	Використайте апаратний ключ безпеки FIDO2 (YubiKey або аналог). Ознайомтеся з інструкцією EU Login щодо реєстрації Security Key.

1.4.6. Рекомендований порядок організаційної підготовки до роботи з Порталом ОЗСІ

Для ефективної роботи з Порталом ОЗСІ на підприємстві рекомендується дотримуватись наступного організаційного алгоритму:

- Призначте відповідального за СВАМ – визначте одну особу (зазвичай технічного директора або еколога), яка буде головним адміністратором (ТСО) та нести особисту відповідальність за коректність даних у порталі.
- Підготуйте документи заздалегідь – зберіть та об'єднайте в один PDF англomовний варіант усі три обов'язкові документи ще до початку реєстрації.
- Зареєструйте корпоративний email – для *EU Login* використовуйте офіційну корпоративну email-адресу, а не особисту.
- Налаштуйте MFA заздалегідь – завантажте та налаштуйте застосунок *EU Login* або придбайте апаратний ключ *FIDO2* ще до початку реєстрації.
- Визначте коло осіб для делегування – заздалегідь вирішіть, які співробітники (TCEMPL) отримають доступ до порталу, і переконайтесь, що вони зареєструвались у *EU Login*.
- Налагодьте процес збору даних про викиди – ще до реєстрації у порталі розробіть внутрішні процедури вимірювання та документування вбудованих викидів відповідно до методології СВАМ.

Таблиця 1.8. Перелік ключових посилань та адрес для роботи з Порталом ОЗСІ

Ресурс	URL / Контакт
Портал ОЗСІ (вхід)	https://cbam.ec.europa.eu/o3cinstallation
Реєстрація EU Login	https://webgate.ec.europa.eu/cas
Довідка EU Login	https://ecas.ec.europa.eu/cas/help.html
Технічна підтримка СВАМ	support@itsmtaxud.europa.eu (Пн-Пт, 07:00-21:00 CET)
Веб-сайт СВАМ (документи та оновлення)	https://taxation-customs.ec.europa.eu/carbon-border-adjustment-mechanism_en
Ідентифікатор для України (ЄДРПОУ)	Формат: UA + 8-значний код ЄДРПОУ (наприклад: UA12345678)

ВАЖЛИВО! Регламент СВАМ та вторинне законодавство ЄС продовжують розвиватися. Слідкуйте за оновленнями на офіційному сайті DG TAXUD та СВАМ-порталі. Станом на лютий 2026 року діє версія 3.00 Процедури доступу для операторів третіх країн (DG TAXUD, 26/01/2026).

Розділ 2. Використання дефолтних значень вбудованих викидів

2.1. Визначення понять

Відповідно до визначень, наведених в ст.3 Регламенту (ЄС) 2023/956, **термін «фактичні викиди»** означає викиди, розраховані на основі первинних даних з виробничих процесів товарів та з виробництва електроенергії, споживаної під час цих процесів, як визначено відповідно до методів, викладених у Додатку IV цього Регламенту, в той час як **термін «значення за замовчуванням»** (дефолтні значення) означає значення, яке розраховується або виводиться з вторинних даних і відображає вбудовані викиди в товарах.

Слід пам'ятати, що згідно статті 8 Регламенту (ЄС) 2023/956, **фактичні викиди** можуть застосовуватися лише за умови, що загальні вбудовані викиди, зазначені у декларації СВМ, перевірені акредитованим верифікатором відповідно до ст. 18¹ та принципів верифікації, викладених у Додатку VI² цього Регламенту.

Уповноважений декларант СВМ може застосовувати **фактичні вбудовані викиди для імпортованої електроенергії** замість значень за замовчуванням, якщо виконано такі умови:

- існує угода купівлі-продажу між декларантом та виробником у третій країні;
- установка, що виробляє електроенергію, безпосередньо підключена до системи передачі ЄС або доведено відсутність перевантаження мережі;
- викиди установки не перевищують 550 г CO₂/кВт·год;
- обсяг електроенергії чітко номінований усіма операторами систем передачі та відповідає виробництву в межах одного періоду (до 1 години);
- виконання критеріїв підтверджене акредитованим верифікатором на основі щомісячних звітів.

Також уповноважений декларант СВМ може застосовувати **фактичні вбудовані викиди для непрямих викидів**, якщо доведено прямий технічний зв'язок між установкою виробництва товару та джерелом електроенергії, або якщо оператор уклав угоду про купівлю електроенергії з виробником у третій країні на обсяг, еквівалентний заявленому.

2.2. Встановлення значень за замовчуванням

Згідно з Додатком IV Регламенту (ЄС) 2023/956, значення за замовчуванням визначаються на основі фактичних даних про вбудовані викиди, а за їх відсутності – літературних джерел. Вони формуються з найкращих доступних, достовірних і загальнодоступних даних та періодично переглядаються імплементаційними актами відповідно до статті 7(7), з урахуванням актуальної інформації, у тому числі від третіх країн.

Значення за замовчуванням визначаються як середня інтенсивність викидів країни-експортера для кожного товару з Додатку I Регламенту (ЄС) 2023/956 (крім електроенергії) з пропорційною націнкою (mark-up), встановленою імплементаційними актами відповідно до статті 7(7) цього регламенту для забезпечення екологічної цілісності СВМ. Якщо достовірні дані

¹ Більш докладно про акредитацію верифікаторів- див. Делегований Регламент (ЄС) 2025/2551.

² Більш докладно про зміст звіту оператора про викиди- див. Додаток IV Імплементаційного Регламенту (ЄС) 2025/2547, а також Рекомендації №2, опубліковані в межах даного проєкту

для країни-експортера недоступні, застосовується середня інтенсивність викидів 10 країн-експортерів із найвищими показниками, для яких такі дані є.

Значення за замовчуванням для електроенергії застосовуються у двох контекстах у рамках СВАМ:

- для розрахунку непрямих вбудованих викидів (*indirect embedded emissions*) товарів, не включених до Додатку II до Регламенту (ЄС) 2023/956 (тобто товарів, для яких враховуються як прямі, так і непрямі викиди - зокрема агломерована залізна руда);
- для визначення вбудованих викидів електроенергії, що імпортується безпосередньо до митної території ЄС (CN 2716 00 00).

Значення за замовчуванням для імпортованої електроенергії визначаються для відповідної третьої країни, групи країн або регіону на основі конкретних значень (конкретні значення за замовчуванням для третьої країни, групи третіх країн або регіону в третій країні; конкретні значення за замовчуванням встановлюються на основі коефіцієнта викидів CO₂ у третій країні, групі третіх країн або регіоні в третій країні на основі найкращих даних, доступних Комісії). За відсутності конкретних значень використовується альтернативне значення на рівні коефіцієнта викидів CO₂ у ЄС. Якщо достовірні дані підтверджують, що коефіцієнт викидів у третій країні, групі країн чи регіоні нижчий за визначене Комісією значення або за коефіцієнт у ЄС, може використовуватися альтернативне значення, що базується на цьому альтернативному показнику.

Якщо електроенергія транзитом проходить через інші країни чи регіони, застосовуються значення тієї країни або регіону, де вона була вироблена. Коректні значення встановлюються на основі коефіцієнта викидів CO₂ у відповідній країні чи регіоні, використовуючи найкращі доступні дані Комісії.

Значення за замовчуванням для непрямих викидів у товарах з третіх країн визначаються на основі середнього коефіцієнта викидів електромережі ЄС, країни походження або джерел, що формують ціну електроенергії в країні походження. Якщо достовірні дані підтверджують, що середній коефіцієнт викидів у країні чи регіоні нижчий за встановлене значення за замовчуванням, може застосовуватися альтернативне значення, що базується на цьому показнику³.

Відповідно до п. D.2.3 та D.4.4 Додатку II до Регламенту (ЄС) 2025/2547, а також до Додатку V до цього ж Регламенту (регіональні адаптації), третя країна або уповноважений декларант СВАМ можуть подати до Комісії альтернативні офіційні дані для встановлення нижчих значень.

Процедура передбачає:

- подання даних не пізніше 30 червня відповідного року;
- верифікацію даних Комісією;
- прийняття Комісією рішення про модифікацію дефолтних значень не пізніше 30 червня наступного року.

Конкретні значення за замовчуванням для товарів, що імпортуються на митну територію ЄС, за винятком електроенергії, наведені в Додатку I Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2621, який охоплює 134 країни-експортери з визначеними середніми показниками інтенсивності

³ Більш докладно про розрахунок альтернативних значень коефіцієнтів викидів за замовчуванням для третіх країн - див. розділ D (особливо пункти D.2.3 та D.4.4) Додатку II Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2547

викидів для товарів, що підпадають під СВАМ. **Для зручності значення, що стосуються України, винесено окремо в Додаток I цих Рекомендацій.**

Таблиця в Додатку I містить значення за замовчуванням: прямі, непрямі та загальні викиди, а також значення з надбавкою – 10% у 2026 році, 20% у 2027 році та 30% з 2028 року. Лише для мінеральних добрив надбавка становить 1% незалежно від періоду. Як зазначає Імплементативний Регламент (ЄС) 2025/2621, надбавки до значень за замовчуванням у СВАМ запроваджуються для запобігання недооцінці фактичних викидів і витоку вуглецю. Вони додаються до середніх значень за замовчуванням для товарів (крім електроенергії), щоб врахувати відхилення окремих установок із вищими рівнями викидів. Розмір надбавки визначається на основі досвіду ЄС і застосовується поступово, щоб уникнути різкого впливу на ціни та дати час для адаптації. Остання колонка таблиці містить посилання на Базовий маршрут виробництва, який в подальшому визначає вибір бенчмарку СВАМ, про що мова піде далі.

В Додатку II Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2621 наведено значення за замовчуванням для непрямих викидів товарів, перелічених у Додатку I до Регламенту (ЄС) 2023/956 та не перелічених у Додатку II до цього Регламенту. Цей додаток наведено в **Додатку 2 цих Рекомендацій. Для України значення за замовчуванням для вбудованих непрямих викидів встановлено на рівні 0,310 тСО₂-екв/МВт·год.**

В Додатку III Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2621 наведено значення за замовчуванням для електроенергії, імпортованої на митну територію Союзу. Цей додаток наведено в **Додатку 3 цих Рекомендацій. Для України значення за замовчуванням для експортованої електроенергії встановлено на рівні 0,907 тСО₂-екв/МВт·год.**

2.3. Правила застосування значень за замовчуванням

Слід використовувати наступні правила застосування значень за замовчуванням, наведених в Імплементативному Регламенті (ЄС) 2025/2621:

- Якщо для складних товарів застосовуються фактичні значення, а для прекурсорів – значення за замовчуванням (ст. 15 IP (ЄС) 2025/2547), то використовуються показники з Додатку I.
- Якщо непрямі викиди визначаються за замовчуванням (ст. 7(4) Регламенту (ЄС) 2023/956), застосовуються значення з Додатку II.
- Якщо прямі викиди імпортованої електроенергії визначаються за замовчуванням (ст. 7(3) Регламенту (ЄС) 2023/956), застосовуються значення з Додатку III.
- Якщо країну виробництва прекурсора неможливо встановити, застосовуються значення за замовчуванням з Додатку IV цього Регламенту.

Також слід пам'ятати, що наведені значення за замовчуванням можуть бути переглянуті. Відповідне положення статті 2 Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2547 зазначає, що: «він застосовується з 1 січня 2026 року і його буде переглянуто не пізніше 2027 року».

При виробництві складних товарів (*complex goods*) оператор зобов'язаний враховувати вбудовані викиди прекурсорів, отриманих від зовнішніх постачальників. Проте на практиці виникають ситуації, коли:

- країна виробництва прекурсора невідома або не задокументована;

- постачальник не надав верифікованих даних про питомі вбудовані викиди (SEE) прекурсора;
- прекурсор отримано через посередників, і ланцюг постачання непрозорий.

Відповідно до п. Е Додатку II та п. В Додатку III до Регламенту (ЄС) 2025/2547, а також до Регламенту (ЄС) 2025/2621, якщо країна походження прекурсора **невідомо або не може бути верифікована**, застосовується **найвище дефолтне значення** серед усіх країн, для яких встановлені значення за замовчуванням по відповідному CN-коду (з Додатку IV Регламенту (ЄС) 2025/2621). Це правило має діяти як стимул до забезпечення прозорості ланцюга постачання. Для операторів, що виробляють складні товари (наприклад сира сталь EAF-маршруту з DRI як прекурсором, або HRC з слябів), незнання фактичних вбудованих викидів прекурсора автоматично призводить до застосування найбільш несприятливого сценарію.

Відповідно до п. А.1 та п. Е Додатку II до Регламенту (ЄС) 2025/2547, для прекурсорів можна зазначити наступну ієрархію джерел:

Пріоритет	Джерело даних	Умова застосування
1	Верифіковані фактичні значення питомих вбудованих викидів від оператора-виробника прекурсора (звіт оператора, акредитований верифікатор)	Верифікований звіт охоплює відповідний звітний період; верифікатор акредитований згідно зі ст. 18 Регламенту (ЄС) 2025/2551
2	Специфічне для країни дефолтне значення (Регламент 2025/2621, Додаток I)	Верифіковані дані недоступні; країна відома
3	Уніфіковане дефолтне значення ЄС (п. 4.2.2 Додатку IV до Регламенту 2023/956)	Специфічного для країни значення не встановлено
4	Найвище дефолтне значення серед усіх країн (найгірший сценарій, Регламент 2025/2621, Додаток IV)	Країна невідома або не верифікована – обов'язкове застосування

2.4. Поєднання фактичних та дефолтних значень для прекурсорів

Однією з принципово нових рис законодавчого регулювання СВМ є чітке закріплення права оператора використовувати фактичні значення для власного виробничого процесу та одночасно значення за замовчуванням для одного або кількох прекурсорів у складному товарі (Стаття 15 Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2547). Причому, у межах одного розрахунку допускається поєднання фактичних і дефолтних значень для різних прекурсорів.

Розрахунок питомих вбудованих викидів для складного товару за змішаним підходом (Рівняння 62, Додаток III Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2547) включає:

- прями та непрямі викиди виробничого процесу, що відповідають кількості готового товару;
- додавання суми добутків питомих масових витрат кожного прекурсора на його питомі викиди (прямі чи непрямі), які можуть визначатися як фактичними, так і дефолтними значеннями.

При застосуванні змішаного підходу необхідно враховувати наступне:

- якщо для прекурсора використовується дефолтне значення, до нього застосовується надбавка (surcharge) відповідно до Додатку I Регламенту (ЄС) 2025/2621 (конкретне числове значення надбавки залежить від CN-коду та країни виробництва прекурсора);

- оператор зобов'язаний зафіксувати вибір методології (фактичні або дефолтні значення для кожного прекурсора) у плані моніторингу;
- після обрання підходу для звітного року зміна методології в межах того самого звітного року не допускається без обґрунтування;
- верифікатор перевіряє узгодженість застосованих підходів з планом моніторингу.

Розділ 3. Особливості верифікації вбудованих викидів

3.1. Загальна інформація про верифікацію. Вимоги до верифікаторів та алгоритм їхнього пошуку

Починаючи з 1 січня 2026 року, верифікація фактичних вбудованих викидів у товарах, що імпортуються до ЄС, стала обов'язковою юридичною вимогою для розрахунку фінансових зобов'язань імпортера. Без задовільного звіту про верифікацію, виданого акредитованим органом, дані про викиди не будуть прийняті, що змусить імпортера використовувати «дефолтні значення», які зазвичай є фінансово каральними для виробника.

Базові регламенти:

- Регламент (ЄС) 2023/956 – основний Регламент СВАМ (стаття 8 про верифікацію та стаття 18 акредитацію верифікаторів встановлюють принципи обов'язкової верифікації для фактичних значень викидів з 2026 р.)
- Регламент (ЄС) 2025/2083 – поправки до базового Регламенту, що уточнюють порядок застосування СВАМ, зокрема щодо верифікації та реєстрації.
- Делегований регламент (ЄС) 2025/2551 (від 20 листопада 2025 р.) – умови надання акредитації верифікаторам, контроль та нагляд за акредитованими верифікаторами, відкликання акредитації, взаємне визнання та оцінка органів акредитації.
- Імплементативний регламент (ЄС) 2025/2546 (від 10 грудня 2025 р.) – принципи верифікації вбудованих викидів: порядок проведення верифікації, візити на об'єкт, порогові значення суттєвості, шаблон звіту верифікатора.

Відповідно до законодавства ЄС **верифікатор** – це виключно юридична особа, яка на момент видачі звіту про верифікацію має чинну акредитацію, надану національним органом з акредитації (NAB) країни-члена ЄС.

Ключові критерії статусу верифікатора:

- Акредитація за Регламентом (ЄС) 2023/956: верифікатор повинен бути офіційно визнаний компетентним саме для цілей СВАМ.
- Незалежність та неупередженість: верифікатор має бути повністю незалежним від оператора установки, компетентних органів та Єврокомісії. Він не може надавати консультаційні послуги з розробки плану моніторингу чи підготовки звітності для тієї ж установки, яку він верифікує.
- Професійна компетентність: верифікатор повинен мати у штаті персонал (СВАМ-аудиторів, провідних аудиторів та технічних експертів), який володіє специфічними знаннями щодо сектору виробництва, методів розрахунку викидів та процедур аудиту даних.

Акредитація верифікатора не є універсальною. Вона відноситься до конкретних груп діяльності СВАМ. Це означає, що верифікатор, акредитований для перевірки викидів при

виробництві алюмінію, не має права видавати звіт для виробника цементу, якщо у його сертифікаті не вказана відповідна група.

Основні групи діяльності згідно з Додатком I до Регламенту 2025/2551:

- Група I: цемент, кальцинована глина.
- Група II: водень, аміак.
- Група III: азотна кислота.
- Група IV: сечовина та змішані добрива.
- Група V: чавун, залізо прямого відновлення (DRI), сталь.
- Група VI: феросплави.
- Група VII: необроблений алюміній.
- Група VIII: вироби із заліза, сталі та алюмінію.
- Спеціальні групи (L, LI, LII): Уловлювання вуглецю (CCUS), імпортована електроенергія та непрямі викиди.

Для українського виробника це означає необхідність ретельно перевіряти додаток до сертифіката акредитації обраного верифікатора, щоб переконатися, що його продукція підпадає під сферу компетенції цього органу.

Законодавство ЄС передбачає механізм «синергії» між системою торгівлі викидами (СТВ) та СВАМ. Верифікатори, які вже мають досвід роботи в ЄС та акредитовані відповідно до Регламенту 2018/2067 (для СТВ ЄС), мають спрощений шлях отримання статусу верифікатора СВАМ.

Вони можуть подати заявку на розширення сфери своєї акредитації на відповідні групи товарів СВАМ. Під час оцінки такого верифікатора національний орган з акредитації враховує його попередній досвід, що значно пришвидшує процес. Для українських підприємств це гарна новина: ви можете залучати відомі європейські аудиторські компанії, які вже роками працюють на ринку СТВ ЄС, за умови, що вони офіційно розширили свою акредитацію на СВАМ.

Регламент (ЄС) 2025/2551 містить важливу норму для українського ринку: юридична особа, яка не заснована в ЄС (наприклад, в Україні), має право подати заявку на акредитацію до будь-якого національного органу з акредитації країни-члена ЄС.

Це відкриває два шляхи:

1. Залучення українських верифікаторів: Українські компанії, що мають досвід у верифікації викидів (наприклад, в межах національної системи моніторингу, звітності та верифікації викидів парникових газів (МЗВ)), можуть звернутися, наприклад, до німецького органу DAkkS чи польського PCA і отримати європейську акредитацію для роботи з СВАМ.
2. Зниження вартості: Потенційна поява акредитованих верифікаторів в Україні або присутність представництв європейських органів з місцевим персоналом може суттєво знизити логістичні витрати на проведення обов'язкових фізичних візитів на майданчики.

Якщо національний орган з акредитації в ЄС не має можливості обробити заявку від компанії з третьої країни (наприклад, через брак ресурсів), він зобов'язаний надати обґрунтовану відмову та список інших НАВ в ЄС, які можуть це зробити.

Алгоритм пошуку та перевірки верифікатора.

Українському виробнику рекомендується дотримуватися такої послідовності дій при виборі партнера для верифікації:

Крок 1: Координація з імпортером. Ваш європейський контрагент (авторизований декларант СВАМ) несе відповідальність за подання даних до Реєстру ЄС. Оскільки він працює з

верифікаторами в межах ЄС, він може надати список рекомендованих компаній, які вже мають довіру регуляторів.

Крок 2: Пошук через Реєстр СВАМ. Європейська Комісія веде централізований **Реєстр СВАМ**, куди вноситься інформація про всіх верифікаторів, чия акредитація була підтверджена. Це єдине джерело, де можна перевірити актуальність статусу органу.

Крок 3: Перевірка через сайти Національних органів з акредитації (NAB). Кожен NAB (наприклад, німецький DAkkS, французький COFRAC, італійський Accredia) зобов'язаний регулярно оприлюднювати та оновлювати інформацію про акредитовані ним органи. Ви можете знайти верифікатора безпосередньо в базах даних цих установ, фільтруючи за групами СВАМ.

Крок 4: Запит сертифіката та перевірка термінів. При контакті з верифікатором запитайте копію сертифіката акредитації. Зверніть увагу на:

- Термін дії: акредитація видається на термін не більше 5 років.
- Сферу діяльності: чи вказана там необхідна саме вам група.
- Досвід персоналу: переконайтеся, що провідний аудитор команди володіє англійською мовою (це вимога для звітності) та має досвід у відповідному секторі промисловості.

Крок 5: Попереднє оцінювання (Pre-contractual assessment). Згідно з правилами ЄС, верифікатор, перш ніж підписати контракт, зобов'язаний оцінити складність вашої установки та переконаватися, що він має достатньо персоналу та часу для якісної перевірки. Будьте готові надати короткий опис ваших процесів та системи моніторингу ще на етапі тендеру.

Пам'ятайте: вибір верифікатора – це не просто закупівля послуги, це вибір партнера, чия оцінка є вашим допуском на європейський ринок з 2026 року.

3.2. Процес верифікації: від аналізу до висновку

Верифікація в межах СВАМ – це структурований процес, спрямований на отримання «обґрунтованої впевненості» (*reasonable assurance*) у тому, що звіт оператора про викиди не містить суттєвих викривлень. Цей процес є обов'язковим для всіх товарів, що ввозяться до ЄС з 2026 року, якщо їхні викиди визначаються на основі фактичних значень.

Перш ніж прийняти завдання, верифікатор повинен отримати належне розуміння установки оператора. Це включає:

- **оцінку сфери акредитації:** верифікатор перевіряє, чи має він право працювати з конкретною групою товарів;
- **оцінку ресурсів:** перевірка наявності компетентного персоналу та часу для завершення робіт у встановлені терміни;
- **розподіл часу:** верифікатор визначає кількість годин, необхідну для стратегічного аналізу, аналізу ризиків та інших заходів, враховуючи складність установки та моніторингу. Контракт повинен передбачати можливість залучення додаткового часу, якщо це знадобиться під час перевірки.

На початку верифікації проводиться стратегічний аналіз усіх видів діяльності установки. Верифікатор вивчає:

- масштаб та складність: кількість видів товарів, виробничих процесів та маршрутів;
- методологію моніторингу: актуальність плану моніторингу та відповідність його вимогам Регламенту 2025/2547;

- технічні зв'язки: джерела викидів, потоки сировини та енергії, а також зв'язки з іншими установками;

- систему потоку даних та контролю: як дані збираються, обробляються та зберігаються. Верифікатор ідентифікує та аналізує ризики викривлення даних.

Аналізу підлягають:

- притаманний ризик (*Inherent risk*): ризик викривлення параметра у звіті до врахування заходів контролю.

- ризик контролю (*Control risk*): ризик того, що система контролю оператора не виявить або не виправить помилку вчасно.

Поріг суттєвості в межах СВМ встановлений на рівні **5%** від загальних питомих вбудованих викидів для кожної тонни товару (за кодом CN). Якщо сукупне викривлення перевищує цей поріг, воно вважається суттєвим, і звіт не може бути визнаний задовільним. Також верифікатор використовує професійне судження для оцінки того, чи є помилка суттєвою через її характер, навіть якщо вона нижча за 5%.

На основі аналізу ризиків розробляється **план верифікації**, який включає:

1. Програму верифікації: опис характеру, обсягу та графіка заходів.
2. План тестування: методи перевірки контрольних заходів оператора.
3. План вибірки даних: обсяг і методи перевірки конкретних точок даних (рахунків, звітів лабораторій тощо).

Верифікатор визначає розмір вибірки так, щоб мінімізувати ризик верифікації до прийняттого рівня для надання обґрунтованої впевненості.

Фізичний візит на установку є критичним елементом перевірки. Верифікатор використовує його для оцінки роботи вимірювальних приладів, проведення інтерв'ю та збору доказів.

Правила проведення візитів:

- **Обов'язковість у 2026 році:** у перший рік верифікації (звітний період 2026) фізичний візит є обов'язковим для всіх установок без винятку.

- **Віртуальні візити або скасування:** починаючи з другого року, верифікатор може замінити фізичний візит віртуальним або скасувати його лише за умови, що фізичний візит відбувся в попередньому році, ризики низькі, а в плані моніторингу не було значних змін (наприклад, закриття чи запуск нових ліній).

- **Надзвичайні обставини:** віртуальний візит може бути дозволений через серйозні, надзвичайні та непередбачувані обставини поза контролем оператора.

- **Частота:** фізичні візити повинні відбуватися щонайменше кожні два роки.

Основні верифікаційні заходи здійснюються верифікатором шляхом:

- **аналітичних процедур:** оцінка правдоподібності даних, аналіз флуктуацій і трендів, виявлення прогалин у даних;

- **перевірки даних:** відстеження даних до первинного джерела (лічильники, ваги), перехресна перевірка із зовнішніми джерелами та перерахунки;

- **перевірки методології:** контроль за правильністю віднесення викидів до конкретних виробничих процесів згідно з межами системи для категорій товарів.

Особлива увага приділяється прекурсорам (сировині). Якщо оператор використовує фактичні значення для прекурсорів, верифікатор має переконатися, що звіт установки-виробника прекурсора також був верифікований як задовільний.

Робота з викривленнями та невідповідностями.

Якщо верифікатор виявляє помилки, невідповідності плану моніторингу або порушення регламентів, він повинен негайно поінформувати оператора та вимагати їх виправлення.

- Виправлені помилки: документуються верифікатором як вирішені.
- Невиправлені помилки: верифікатор оцінює, чи є вони суттєвими окремо або в сукупності.

Оператор повинен пояснити причини відмови від виправлення.

Незалежна перевірка та внутрішня документація.

Перед видачою звіту всі матеріали передаються незалежному рецензенту. Це особа, яка не входить до складу верифікаційної команди та має компетенцію аудитора СВАМ.

- Мета рецензії - переконатися, що процес верифікації проведено з належною професійною ретельністю, а зібраних доказів достатньо для надання висновку.

- Внутрішня документація: верифікатор веде записи, що включають стратегічний аналіз, план верифікації та обґрунтування того, чому певні викривлення були визнані суттєвими або ні. Ці дані мають зберігатися для можливого аудиту з боку Єврокомісії.

Верифікаційний звіт готується за єдиним електронним шаблоном у Реєстрі СВАМ. Він обов'язково має бути складений англійською мовою.

Можливі висновки верифікатора:

1. Верифіковано як задовільний (*verified as satisfactory*): звіт оператора не містить суттєвих викривлень.

2. Верифіковано як незадовільний через викривлення (*verified as unsatisfactory*): звіт містить не виправлені суттєві помилки або невідповідності, які оператор не виправив до моменту видачі верифікаційного звіту.

3. Верифіковано як незадовільний через відсутність чіткості (*verified as unsatisfactory due to insufficient clarity*): виявлені невідповідності (окремо або разом) не дають верифікатору змоги з обґрунтованою впевненістю заявити, що звіт не містить суттєвих помилок.

4. Верифіковано як незадовільний через обмеження обсягу (*scope too limited*): верифікатор не зміг отримати достатньо доказів через відсутність даних або обмеження доступу з боку оператора.

З 1 січня 2027 року верифікатори зобов'язані подавати ці звіти безпосередньо через Реєстр СВАМ. Звіт також може містити рекомендації щодо покращення процесів моніторингу та контролю, виконання яких верифікатор перевірятиме наступного року.

3.3. Керівництво з підготовки до верифікації для українського виробника

Для того, щоб процес верифікації пройшов успішно та без затримок, українському оператору промислової установки необхідно заздалегідь підготувати надійну базу доказів та забезпечити повне сприяння верифікаційній команді. **Оператор установки несе першочергову відповідальність** за надання верифікатору достовірних, повних та об'єктивних даних для підтвердження фактичних вбудованих викидів

Першим кроком у підготовці є забезпечення правильної ідентифікації підприємства в європейській системі звітності.

- **Реєстрація в Реєстрі СВАМ:** оператор зобов'язаний зареєструвати свою установку в централізованому Реєстрі СВАМ та отримати **унікальний ідентифікатор установки**. Цей номер буде використовуватися у всіх верифікаційних звітах та деклараціях імпортерів.

• **Підготовка ідентифікаційних даних:** для верифікаційного звіту оператор повинен надати точну інформацію англійською мовою, включаючи:

- повну назву та адресу реєстрації оператора.
- географічні координати установки (широта та довгота з точністю до шести знаків після коми).
- відповідний код UN/LOCODE для локації.

План моніторингу є фундаментальним документом, на відповідність якому верифікатор перевіряє діяльність установки.

• Відповідність методології ЄС: оператор повинен переконатися, що План моніторингу відповідає вимогам Регламенту (ЄС) 2025/2547. Верифікатор обов'язково оцінить, чи діяв оператор згідно з планом моніторингу протягом усього звітного періоду.

• Версії та зміни: необхідно надати верифікатору найновішу версію Плану моніторингу. Якщо протягом звітного року до плану моніторингу вносилися зміни (наприклад, додавалися нові джерела викидів або змінювалося вимірювальне обладнання), оператор повинен надати детальний запис усіх цих коригувань.

• Межі установки: план повинен чітко визначати межі установки, виробничих процесів та маршрутів (*production routes*). Верифікатор під час візиту перевірятиме повноту джерел викидів та потоків сировини саме за цими описами.

Важливим у такому аспекті є формування доказової бази, переліку необхідних документів.

Верифікатор буде свій висновок на основі отримання обґрунтованої впевненості, що потребує детального тестування даних шляхом їх простеження до первинних джерел.

Рекомендований портфель доказів для оператора:

1. Дані про енергоносії та паливо:

- рахунки-фактури (*invoices*) на придбане паливо та електроенергію;
- дані комерційних лічильників та акти прийому-передачі енергоресурсів;
- якщо установка використовує біомасу - докази відповідності критеріям сталості та скорочення викидів парникових газів.

2. Дані про сировину та прекурсори:

- звіти про використання прекурсорів (складних сировинних компонентів), що входять до складу товарів СВМ;
- верифікаційні звіти для прекурсорів: Якщо оператор використовує фактичні значення викидів для прекурсорів, отриманих від інших підприємств, він обов'язково має надати задовільні верифікаційні звіти від виробників цих прекурсорів.

3. Технічна документація та калібрування:

- сертифікати калібрування та перевірки вимірювальних приладів (ваг, витратомірів, аналізаторів);
- лабораторні звіти щодо хімічного складу сировини та вмісту вуглецю;
- схема потоків даних та опис системи внутрішнього контролю (як дані передаються від лічильника до фінального звіту).

4. Попередні звіти:

- якщо верифікація за попередній рік проводилася іншим верифікатором, необхідно надати копію минулого звіту про викиди та відповідного верифікаційного звіту.

- докази того, як оператор виправив невідповідності або врахував рекомендації з попереднього верифікаційного звіту.

Процес верифікації вимагає активної взаємодії верифікаційної команди з технічним та адміністративним персоналом підприємства.

Доступ до об'єктів: оператор зобов'язаний забезпечити верифікатору доступ до всіх майданчиків, де здійснюється виробництво товарів СВМ. Це необхідно для перевірки меж установки, огляду обладнання та систем моніторингу.

Інтерв'ю з персоналом: верифікатор має право проводити інтерв'ю з працівниками, відповідальними за збір та обробку даних. Оператор повинен забезпечити присутність персоналу, який може пояснити:

- як працюють вимірювальні прилади;
- яким чином дані вносяться до баз даних або журналів;
- як здійснюється контроль якості та обробка помилок у даних.

Комунікація: верифікатор зобов'язаний дотримуватися принципу професійного скептицизму. Це означає, що він може ставити критичні запитання або вимагати додаткові пояснення щодо розбіжностей або незвичайних коливань у даних (наприклад, різке падіння споживання енергії за сталого обсягу виробництва).

Робота над виправленнями під час верифікації.

Якщо під час перевірки верифікатор виявляє помилки (*misstatements*) або невідповідності Плану моніторингу (*non-conformities*), він негайно інформує про це оператора.

• **Виправлення невідповідностей:** Оператор має можливість виправити виявлені помилки безпосередньо в процесі верифікації. Усі виправлені помилки документуються верифікатором як «вирішені».

• **Наслідки невикористання:** Якщо оператор відмовляється виправити суттєві помилки, верифікатор зобов'язаний видати **незадовільний висновок** (*unsatisfactory statement*). Це заблокує можливість використання фактичних значень викидів імпортером.

Варто пам'ятати, що якісна підготовка та наявність структурованої бази доказів не лише спрощують роботу верифікатора, а й мінімізують ризик того, що ваші дані будуть визнані недостовірними, що дозволить уникнути використання завищених «дефолтних значень» при розрахунку вуглецевого податку.

3.4. Верифікаційний звіт та поріг суттєвості

Результатом проведення верифікації є підготовка офіційного документа – **верифікаційного звіту**, у якому верифікатор викладає свій висновок щодо достовірності даних про вбудовані викиди. Для українського виробника цей документ є ключовим доказом європейському імпортеру, що фактичні значення викидів були отримані з дотриманням регламентів ЄС і можуть бути використані для розрахунку фінансових зобов'язань за СВМ.

Важливим у цьому аспекті є поняття та застосування порогу суттєвості.

Поріг суттєвості (*materiality level*) – це кількісна межа, вище якої виявлені верифікатором викривлення, помилки або пропуски в даних вважаються такими, що мають суттєвий вплив на звіт оператора.

Згідно з нормами ЄС, верифікатор повинен застосовувати наступні кількісні пороги суттєвості:

- **5 %** від загальних питомих вбудованих викидів для кожної тонни відповідного товару, ідентифікованого за його кодом Комбінованої номенклатури (CN).
- **5 %** від загального обсягу питомих вбудованих показників безкоштовного розподілу (якщо застосовно).

Практичне значення для виробника: це означає, що якщо сума всіх невідповідностей у розрахунках (наприклад, похибки в обліку палива чи неправильний вміст вуглецю в сировині), які виявив верифікатор, перевищує 5 % від задекларованого вами значення викидів на тонну продукції, такий звіт не може бути верифікований як задовільний.

Крім кількісного показника, верифікатор зобов'язаний застосовувати професійне судження. Він може визнати помилку суттєвою, навіть якщо вона становить менше ніж 5 %, якщо її характер або розмір у конкретних обставинах може вплинути на загальну суму задекларованих викидів або іншу важливу інформацію.

Верифікаційний звіт має чітко визначені технічні вимоги, щоб забезпечити його зчитування та перевірку компетентними органами ЄС.

1. **Єдиний шаблон:** Звіт оформлюється виключно за єдиним електронним шаблоном, наданим Європейською Комісією через Реєстр СВАМ. Використання довільних форм звітності є неприпустимим.

2. **Мова звіту:** Верифікатор зобов'язаний заповнювати звіт **англійською мовою**.

3. **Електронна система:** З 1 січня 2027 року верифікатори видаватимуть звіти безпосередньо у Реєстрі СВАМ. До цього часу звіт передається оператору у стандартизованому електронному форматі для подальшої передачі імпортеру.

4. **Сфера акредитації:** Верифікатор має право видавати звіт лише для тих груп товарів СВАМ, на які поширюється його акредитація.

Верифікатор за результатами перевірки формулює одну із чотирьох можливих заяв-висновків.

1. Звіт верифіковано як задовільний (Satisfactory). Це позитивний висновок, який надається лише тоді, коли звіт оператора про викиди **вільний від суттєвих викривлень (material misstatements)** та суттєвих невідповідностей правилам розрахунку. Верифікатор повинен отримати об'єктивні докази, щоб із **«обґрунтованою впевненістю» (reasonable assurance)** підтвердити дані. Поріг суттєвості (*materiality level*) для встановлення помилок становить **5 %** від загальних питомих вбудованих викидів та **5 %** від показників безкоштовного розподілу для кожного типу товару.

2. Звіт верифіковано як незадовільний (Unsatisfactory) через викривлення. Такий висновок надається, якщо звіт оператора містить суттєві викривлення або невідповідності вимогам плану моніторингу, які **не були виправлені** оператором до моменту офіційної видачі верифікаційного звіту.

3. Звіт верифіковано як незадовільний (Unsatisfactory) через відсутність чіткості. Висновок формулюється, якщо виявлені невідповідності (окремо або в сукупності з іншими помилками) забезпечують **недостатню прозорість**. Це заважає верифікатору з обґрунтованою впевненістю заявити, що звіт оператора не містить суттєвих викривлень.

4. Звіт верифіковано як незадовільний (*Unsatisfactory*) через обмеження обсягу перевірки. Верифікатор робить таку заяву, якщо обсяг верифікації був занадто обмеженим, і він не зміг отримати достатньо доказів для зниження верифікаційного ризику до прийнятного рівня. Це трапляється за таких умов:

- **відсутність даних**, необхідних для підтвердження розрахунків;
- **план моніторингу** установки не забезпечує достатнього обсягу або чіткості для формування висновку;
- **оператор не надав** верифікатору доступу до необхідної інформації або на промисловий об'єкт.

Верифікація – це не лише контроль, а й інструмент для вдосконалення системи моніторингу виробника. Якщо верифікатор ідентифікував сфери, де оператор може покращити свою діяльність, він включає відповідні рекомендації до звіту.

Напрямки рекомендацій щодо удосконалення можуть стосуватися:

- **оцінки ризиків** оператора;
- дієвості **системи контролю та потоку даних** (наприклад, автоматизація збору даних замість ручного введення);
- покращання процедур моніторингу та звітності для **зниження невизначеності**.

Важливі особливості для оператора:

1. принцип неупередженості: верифікатор не має права давати конкретні поради або розробляти для оператора елементи плану моніторингу, оскільки це порушує його незалежність. Він лише вказує на проблему, а не розробляє рішення.

2. обов'язковість врахування: під час верифікації наступного року верифікатор обов'язково перевірить, чи запровадив оператор ці рекомендації та як це вплинуло на якість даних. Якщо вони не були впроваджені без належних пояснень, це може підвищити оцінку ризику та ускладнити наступну перевірку.

Згідно з Додатком до Регламенту (ЄС) 2025/2546, верифікаційний звіт містить вичерпну інформацію, включаючи:

- дані про установку: назва, адреса, унікальний ID у Реєстрі СВAM, географічні координати.
- деталі візиту: дата фізичного візиту або обґрунтування його заміни віртуальним.
- підтверджені дані про викиди: сумарні прямі викиди установки, питомі прямі та непрямі вбудовані викиди для кожного коду CN товару.
- дані про прекурсори: інформація про те, чи використовувалися фактичні значення викидів сировини та чи були ці дані верифіковані акредитованим органом.

Важливим для виробника є той факт, що задовільний верифікаційний звіт є результатом тісної співпраці з верифікатором та ретельної підготовки доказової бази. Отримання статусу «*Satisfactory*» гарантує, що ваші фактичні досягнення у декарбонізації будуть визнані в ЄС, що є фінансово вигіднішим, ніж застосування значень за замовчуванням («дефолтних значень»).

3.5. Ключові дати для операторів установок

Для успішної адаптації українських промислових підприємств до вимог СВAM необхідно чітко розуміти часову шкалу впровадження регуляторних норм. Дотримання встановлених термінів є критично важливим, оскільки затримки у верифікації фактичних викидів можуть

привести до неможливості експорту продукції за фактичними показниками вуглецеємності, змушуючи імпортерів використовувати фінансово обтяжливі «дефолтні значення».



Рис. 3.1. Етапи звітності та верифікації вбудованих викидів у 2026–2027 роках⁴

1 січня 2026 року: офіційний початок основного періоду СВАМ.

1 січня 2026 року - це дата офіційного набуття чинності основних положень щодо верифікації та акредитації в межах СВАМ. З цього моменту завершився перехідний період, протягом якого допускалося лише декларування викидів без фінансових зобов'язань та обов'язкового аудиту третіми сторонами.

Принципи, яких потрібно дотримуватися українському оператору:

- **обов'язковість верифікації:** якщо вбудовані викиди в товарах, що імпортуються до ЄС з 2026 року, визначаються на основі фактичних значень, вони мають бути верифіковані акредитованим верифікатором;
- **принцип звітності:** верифікація повинна проводитися відповідно до принципів, викладених у Регламенті (ЄС) 2025/2546, з метою отримання «обґрунтованої впевненості» у тому, що звіт оператора не містить суттєвих викривлень.

Дані про викиди, що утворюються з 1 січня 2026 року, є основою для перших верифікованих звітів, які будуть подані у 2027 році.

Протягом 2026 року: проведення перших обов'язкових фізичних візитів.

2026 рік стане роком «першої хвилі» масштабних технічних аудитів. Відповідно до Регламенту (ЄС) 2025/2546, верифікатор зобов'язаний провести фізичний візит на установку, де виробляються товари СВАМ.

Особливості першого року верифікації:

- **Безумовна обов'язковість:** у перший рік, що підлягає верифікації, фізичний візит на виробничий майданчик є обов'язковим у всіх випадках. Це означає, що українські підприємства не зможуть скористатися можливістю віртуального візиту чи відмови від візиту, навіть за наявності низьких ризиків, оскільки базовий фізичний аудит є обов'язковою передумовою для подальшої гнучкості.

⁴ <https://customs-taxation.learning.europa.eu/mod/resource/view.php?id=16509>

- Мета візиту: під час фізичної перевірки у 2026 році верифікатор повинен оцінити роботу вимірювальних приладів, систем моніторингу, межі установки та виробничих процесів, а також провести інтерв'ю з персоналом.

- Логістичне планування: українським виробникам слід заздалегідь (вже у першій половині 2026 року) розпочати переговори з верифікаторами щодо графіка візитів, враховуючи можливі безпекові та логістичні виклики.

Цикл планування верифікатора: листопад – грудень

Українським операторам важливо розуміти внутрішні дедлайни верифікаторів, оскільки вони безпосередньо впливають на доступність послуг з аудиту.

- **15 листопада:** до цієї дати верифікатори зобов'язані надіслати своєму національному органу з акредитації (NAB) інформацію про заплановані на наступний рік верифікації. Це включає назви операторів, ідентифікацію установок та графік візитів (фізичних чи віртуальних).

- **31 грудня:** національні органи з акредитації в ЄС формують та надають компетентним органам робочі програми на наступний рік.

Рекомендація для виробника: щоб потрапити у графік верифікатора на 2027 рік (для верифікації даних за 2026 рік), контракт та попереднє планування мають бути завершені **до жовтня–листопада 2026 року**.

1 січня 2027 року: перехід до Реєстру СВАМ

З **1 січня 2027 року** процес видачі верифікаційних звітів стає повністю цифровим.

Зміни в процедурі:

- **Пряма видача:** верифікатори зобов'язані видавати та завантажувати верифікаційні звіти безпосередньо у централізований Реєстр СВАМ.

- **Передача оператору:** якщо оператор зареєстрований у Реєстрі, звіт передається йому автоматично через систему. Якщо оператор не зареєстрований, верифікатор передає звіт у стандартизованому електронному форматі через інші канали зв'язку.

- **Доступ регуляторів:** компетентні органи та Європейська Комісія отримують миттєвий доступ до верифікованих даних для проведення перевірок СВАМ-декларацій.

Щорічний цикл (січень – травень): підготовка до подання декларації.

Починаючи з 2027 року, впроваджується щорічний ритм верифікації та звітності за попередній календарний рік.

- **31 травня (Дедлайн імпортера):** Це крайній термін, до якого авторизований декларант СВАМ (ваш імпортер у ЄС) має подати річну декларацію СВАМ за попередній рік.

- **30 травня (Рекомендований дедлайн для оператора):** Хоча це останній день перед дедлайном подання, українським виробникам наполегливо рекомендується надавати верифіковані дані імпортеру набагато раніше.

Оптимальний графік для українського виробника:

1. **Січень – лютий:** завершення збору даних за попередній рік.

2. **Березень – квітень:** проведення основних верифікаційних процедур, фіналізація верифікаційного звіту.

3. **Кінець квітня:** надання верифікованого звіту імпортеру. Це залишає імпортеру достатньо часу для коректного внесення даних у декларацію та вирішення можливих технічних питань у Реєстрі СВАМ.

Періодичність фізичних візитів та довгострокове планування.

Після першої верифікації у 2026 році вступають у дію правила щодо періодичності аудитів:

- Щонайменше раз на два роки: фізичні візити на установку мають відбуватися не рідше ніж кожні два звітні періоди.

- Гнучкість у другий рік: у другий рік поспіль верифікатор може прийняти рішення про віртуальний візит або відмову від візиту, якщо фізичний візит відбувся минулого року, ризики низькі, а в системі моніторингу не було значних змін.

- Зберігання документів: верифікатори повинні зберігати внутрішню документацію з верифікації протягом усього періоду, необхідного для можливого перегляду СВАМ-декларацій.

Успіх у межах СВАМ залежить від синхронізації внутрішніх процесів підприємства з календарем ЄС. 2026 рік є визначальним, оскільки вимагає обов'язкової фізичної присутності верифікатора на майданчику, що є перепусткою до подальшого використання фактичних даних про викиди у цифровому Реєстрі СВАМ з 2027 року.

Розділ 4. Практичні підходи для визначення безкоштовних викидів і оцінки фінансових зобов'язань СВАМ з прикладами для простих та складних товарів СВАМ

4.1. Концепція коригування на безкоштовний розподіл: чому безкоштовні квоти на викиди парникових газів EU ETS зменшують фінансове зобов'язання СВАМ?

СВАМ створений для вирівнювання вуглецевих витрат між виробниками в ЄС та імпортерами. Учасники EU ETS отримують частину квот безкоштовно, що знижує їхній реальний вуглецевий тягар. Якби імпортери сплачували повну вартість сертифікатів за всі викиди, виникла б несправедлива перевага на користь європейських виробників. Тому СВАМ передбачає коригування (*Free Allocation Adjustment, FAA*): кількість сертифікатів, які імпортер має здати, зменшується на величину, еквівалентну безкоштовним квотам, які отримав би виробник у ЄС за аналогічне виробництво. Тому стаття 31(1) Регламенту (ЄС) 2023/956 вимагає, щоб сертифікати СВАМ, що підлягають здачі, були скориговані з урахуванням обсягу, в якому квоти EU ETS розподіляються безкоштовно. Комісія планувала прийняти імплементаційні акти, що встановлюють детальні правила розрахунку такого коригування («коригування на безкоштовний розподіл»).

Таким прийнятим законодавчим актом став Імплементаційний Регламент (ЄС) 2025/2620, де зазначено, що **визначення коригування на безкоштовний розподіл вимагає врахування:**

- кількості імпортованих товарів,
- міжгалузевого поправочного коефіцієнта загальної кількості безкоштовних квот у рамках Системи торгівлі квотами ЄС (EU ETS),
- відповідного коефіцієнта СВАМ, встановленого у статті 10а Директиви 2003/87/ЄС, та
- значення, що поєднує відповідні контрольні показники EU ETS для відповідних товарів.

За аналогією з EU ETS, це значення будемо називати **бенчмарком СВАМ**.

У EU ETS бенчмарки застосовуються на рівні окремих підустановок, щоб визначити обсяг безкоштовного розподілу для виробників у межах ЄС (товари з Додатку I до Регламенту (ЄС) 2023/956). Натомість у СВАМ коригування на безкоштовний розподіл здійснюється на рівні самих

товарів, перелічених у Додатку I. Отже, для коректного застосування бенчмарки СВAM мають бути визначені **окремо для кожного товарного коду**.

Відповідно до статті 10а(1), другого підпункту Директиви 2003/87/ЄС, безкоштовний розподіл квот не застосовується до виробництва електроенергії. Тому **для електричної енергії** (CN код 2716 00 00) коригування на безкоштовний розподіл **дорівнює нулю**.

Регламент (ЄС) 2023/956 дозволяє декларантам СВAM звітувати про вбудовані викиди на основі фактичних даних або значень за замовчуванням. Коригування безкоштовного розподілу має відображати той самий принцип:

- якщо декларуються фактичні викиди, коригування здійснюється відповідно до реального виробничого процесу та складу товару («коригування на фактичний безкоштовний розподіл»);
- якщо декларуються значення за замовчуванням, коригування на безкоштовний розподіл також базується на дефолтних значеннях.

4.2. Основні формули та методологія

Відповідно до ст. 22 та 31 Регламенту (ЄС) 2023/956, кількість сертифікатів СВAM [$N_{СВАМ}$, т CO₂e] до задачі та фінансове зобов'язання розраховуються так:

$$N_{СВАМ} = (SEE_g - FAA_g) \times M_g \times (1 - CP_{third}/P_{СВАМ}), \quad (\text{Рівняння 0}^5)$$

Де:

- SEE_g [т CO₂e/т] – питомі вбудовані викиди товару g
- FAA_g [т CO₂e/т] – коригування на безкоштовний розподіл для товару g
- M_g [т] – маса імпортованого товару g
- CP_{third} [EUR/т CO₂e] – ціна вуглецю у третій країні (якщо є; інакше = 0)
- $P_{СВАМ}$ [EUR/т CO₂e] – ціна сертифіката СВAM

Відповідно до статті 9(1) Регламенту (ЄС) 2023/956, якщо вбудовані викиди визначаються на основі фактичних даних, уповноважений декларант СВAM може заявити у декларації про зменшення кількості сертифікатів СВAM, які мають бути здані. Це зменшення враховує ціну за викиди вуглецю, фактично сплачену у третій країні за задекларовані викиди. Таке коригування можливе лише за умови, що **плата за викиди справді була здійснена**. При цьому всі знижки чи інші форми компенсації, доступні у відповідній країні, які зменшують фактичну ціну за викиди, повинні бути враховані.

Крім того, Стаття 9(4) Регламенту (ЄС) 2023/956 встановлює: якщо вбудовані викиди **визначаються на основі значень за замовчуванням**, скорочення кількості сертифікатів СВAM через сплачену ціну за викиди вуглецю в третій країні може вимагатися лише за посиланням на річні ціни на вуглець за замовчуванням. Також, починаючи з 2027 року, Комісія може для третіх країн, де діють правила ціноутворення на вуглець, визначати та оприлюднювати в реєстрі СВAM, зазначеному у статті 14 Регламенту (ЄС) 2023/956, ціни на вуглець за замовчуванням для цих третіх країн та публікувати методологію їх розрахунку. Практично це означає, що якщо питомі вбудовані викиди (SEE) визначені на основі дефолтних значень – вирахування вуглецевої ціни

⁵ Нульовий номер рівняння введено для того, щоб подальша нумерація рівнянь 1-6 співпадала з відповідною нумерацією в Імплементаційному Регламенті (ЄС) 2025/2620

третьої країни можливе лише через річні дефолтні вуглецеві ціни (*default carbon prices*), а не через фактично сплачену суму. Тобто, у разі застосування СВАМ до імпорту з України, питання дефолтних вуглецевих цін поки що є відкритим – Комісія починає публікацію цих цін лише з 2027 року. До того часу при використанні дефолтних SEE вирахування сплаченої вуглецевої ціни фактично недоступне через відсутність опублікованих дефолтних цін.

Відповідно до Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2620, для кожного товару, зазначеного в декларації СВАМ відповідно до статті 6 Регламенту (ЄС) 2023/956, окрім електроенергії, коригування на безкоштовний розподіл відповідно до статті 31 зазначеного Регламенту розраховується за рівнянням:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad \text{(Рівняння 1)}$$

Де:

- $SEFA_{g,y}$ – питомий вбудований безкоштовний розподіл квот товару g у звітному періоді y , виражений в тоннах CO₂e/тонну товару g ;
- y – звітний період, визначений відповідно до статті 7 Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2547.

Зазначимо, що у рівнянні 1 значення FAA_g є питомим (т CO₂e/т), а у рівнянні 2 – абсолютним (т CO₂e), тобто розрахованим на всю масу даного товару.

4.3. Розрахунок питомого вбудованого безкоштовного розподілу (SEFA) для товару з використанням фактичних даних

Для окремого виробничого процесу питомий безкоштовний розподіл квот на рівні процесу розраховується за рівнянням:

$$SFA_{Proc\ g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad \text{(Рівняння 2)}$$

Де:

- $SFA_{Proc\ g,y}$ – питомий безкоштовний розподіл квот на рівні процесу в році y , розрахований для виробничого процесу, який дає товар g , виражений в т CO₂e / тонну товару g ;
- y – звітний період, пов'язаний з виробництвом товару g ;
- $CBAM_y$ – коефіцієнт СВАМ, зазначений у статті 10a(1a)⁶ Директиви 2003/87/ЄС⁷ для року y (безрозмірний)-див. рис. 4.1;
- $CSCF_y$ – міжгалузевий поправочний коефіцієнт для року y , визначений Комісією відповідно до статті 14(6) Імплементативного регламенту (ЄС) 2019/331 та опублікований відповідно до статті 10a(5) Директиви 2003/87/ЄС (безрозмірний);
- BM_g^* – пов'язаний з процесом бенчмарк СВАМ для виробничого процесу, який виробляє товар g , виражений в т CO₂e / тонну виробленого g , як зазначено в пункті 5, колонці А, Додатка до Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2620.

⁶ «...Коефіцієнт СВАМ дорівнює 100% за період між набранням чинності зазначеного Регламенту та кінцем 2025 року, та, з урахуванням застосування положень, зазначених у пункті (b) статті 36(2) зазначеного Регламенту, дорівнює 97,5% у 2026 році, 95% у 2027 році, 90% у 2028 році, 77,5% у 2029 році, 51,5% у 2030 році, 39% у 2031 році, 26,5% у 2032 році та 14% у 2033 році. З 2034 року коефіцієнт СВАМ не застосовується.»

⁷ <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/PDF/?uri=CELEX:02003L0087-20240301>

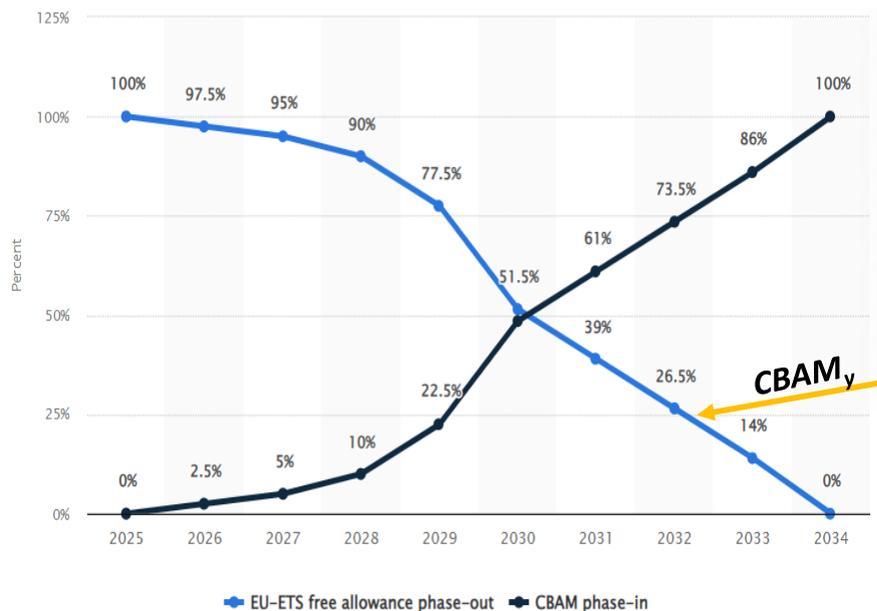


Рис. 4.1. Зміна значення $CBAM_y$ за роками функціонування механізму CBAM

Де знайти значення CSCF:

- Офіційні рішення щодо EU ETS: CSCF публікується Європейською Комісією у рішеннях щодо безкоштовного розподілу квот EU ETS.
- Commission Implementing Decision (EU) 2021/927⁸ – 2021-2025 роки CSCF = 100%

SEFA простого товару g розраховується за рівнянням:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc\ g,y} \quad \text{(Рівняння 3)}$$

Де $SFA_{Proc\ g,y}$ є прямим результатом рівняння 2.

Для складного товару розрахунок SEFA повинен враховувати виробничий процес, а також SEFA кожного прекурсора та розраховуватися за таким рівнянням:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc\ g,y} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y'_i} \quad \text{(Рівняння 4)}$$

Де:

- $SEFA_{g,y}$ – питомий вбудований безкоштовний розподіл для складного товару g за рік, виражений в т CO₂e/тонна товару g;
- $SFA_{Proc\ g,y}$ – питомий безкоштовний розподіл, пов'язаний з процесом, за рік, розрахований для виробничого процесу, який виробляє товар g відповідно до рівняння 2, виражений в т CO₂e/тонна товару g;
- $m_{i,y}$ – питома маса прекурсора i, спожитого для виробництва однієї тонни товару g, визначена відповідно до правил, викладених у Імплементативному регламенті (ЄС) 2025/2547, виражена в т/т;
- $SEFA_{i,y'_i}$ – питомий безкоштовний розподіл для прекурсора i за рік y'_i , виражений в т CO₂e/тонна прекурсора i;
- y – звітний період, визначений відповідно до статті 7⁹ Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2547;

⁸ https://eur-lex.europa.eu/eli/dec_impl/2021/927/oj/eng

⁹ Для визначення фактичних вбудованих викидів у товарі звітним періодом вважається час його виробництва. Якщо товар імпортовано у 2026 році, звітним періодом є 2026 рік. Якщо імпорт здійснено в іншому році, звітним періодом за

- y'_i – звітний період прекурсора i , що використовується у розрахунку $SEFA_i$, як визначено відповідно до статті 13¹⁰ Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.

Питома маса $m_{i,y}$ кожного використаного прекурсора визначається за рівнянням:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}}, \quad \text{(Рівняння 5)}$$

Де:

- $M_{i,y}$ – загальна маса в тоннах прекурсора i , використаного протягом звітного періоду y для виробничого процесу, пов'язаного з агрегованою категорією товарів, до якої належить товар g . $M_{i,y}$ визначається відповідно до пункту Е Додатка II до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547;
- $AL_{i,y}$ – рівень активності, тобто кількість товарів, вироблених у межах системи виробничого процесу, у році y виробничого процесу, пов'язаного з агрегованою категорією товарів, до якої належить товар g , виражена в тоннах. $AL_{i,y}$ визначається відповідно до пункту F Додатка II до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547;
- y – звітний період, визначений відповідно до статті 7 Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.

Якщо прекурсор самі по собі є складними товарами, розрахунок $SEFA_{i,y'_i}$ слід повторювати рекурсивно, використовуючи рівняння 2, 3 та 4, відповідно, доки не залишиться нерозглянутих прекурсорів.

Значення $SEFA_{i,y'_i}$ для кожного прекурсора визначається одним із таких методів:

- якщо значення $SEFA_{i,y'_i}$ для прекурсора i **надається виробником** та перевіряється відповідно до статті 8 Регламенту (ЄС) 2023/956, звітний період прекурсора за замовчуванням використовується відповідно до статті 13 Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547, якщо немає достатніх доказів для визначення фактичного року відповідно до статті 13 Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.
- якщо значення $SEFA_{i,y'_i}$ для прекурсора i **не надається виробником**, звітний період прекурсора за замовчуванням використовується відповідно до статті 13 Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547, а $SEFA_{i,y'_i}$ визначається шляхом вибору відповідного значення бенчмарка BM_g^* таблиці пункту 5, **колонки В**, Додатка до Імплементційного Регламенту (ЄС) 2025/2620, враховуючи такі фактори:
 - країна походження прекурсора i ;
 - код CN для прекурсора i ;
 - якщо застосовується, додаткові параметри, що визначають прекурсор i , як зазначено в додатку до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547;
 - якщо застосовується, [за замовчуванням] спосіб виробництва, зазначений для країни походження прекурсора i , як зазначено в додатку до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.

замовчуванням є календарний рік імпорту. Водночас, якщо наявні достовірні докази фактичного часу виробництва, звітним періодом вважається саме період виробництва.

Для електроенергії, імпортованої на митну територію ЄС, звітним періодом завжди є рік імпорту.

¹⁰ Звітним періодом за замовчуванням для прекурсора є рік виробництва складного товару. Однак, якщо оператори надають верифікатору достатньо доказів для визначення фактичного часу виробництва, звітним періодом вважається період, протягом якого було вироблено прекурсор.

Якщо виробник складних товарів використовує певний тип прекурсора з кількох установок, то вбудований безкоштовний розподіл для цього прекурсора визначається як середньозважене значення показників із різних установок.

Водночас, якщо є достовірні докази, що у виробничому процесі застосовувалися прекурсори лише з однієї установки або з обмеженої групи установок, то розрахунок здійснюється відповідно: або на основі показників цієї окремої установки, або як середньозважене значення для прекурсорів із зазначеної підмножини установок.

Щоб спростити визначення звітнього періоду для товарів (крім електроенергії), імпортованих на митну територію ЄС, встановлюється презумпція, що такі товари були вироблені у році їх імпорту. Водночас уповноважені декларанти СВАМ можуть спростувати цю презумпцію, надавши докази фактичного періоду виробництва. Оскільки перші сертифікати СВАМ за заявлені викиди мають бути здані у 2027 році за 2026 рік, звітний період не може охоплювати час до 2026 року.

Для прекурсорів, що використовуються у виробництві складних товарів, оператор повинен визначити відповідний звітний період виробництва прекурсора та застосувати перевірені фактичні значення. Для спрощення встановлюється презумпція, що прекурсори були вироблені у тому ж звітному періоді, що й сам складний товар.

4.4. Розрахунок питомого вбудованого безкоштовного розподілу (SEFA) для товару з використанням значень за замовчуванням

Якщо використовуються значення за замовчуванням, SEFA розраховується за рівнянням:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \cdot CSCF_y \cdot BM_g \quad (\text{Рівняння 6})$$

Де:

- $CBAM_y$ – коефіцієнт СВАМ, зазначений у статті 10a(1a) Директиви 2003/87/ЄС за рік y (безрозмірний);
- $CSCF_y$ – міжгалузевий поправочний коефіцієнт за звітний період y , визначений Комісією відповідно до статті 14(6) Імплементційного регламенту (ЄС) 2019/331 та опублікований відповідно до статті 10a(5) Директиви 2003/87/ЄС (безрозмірний);
- BM_g – бенчмарк СВАМ, встановлений у пункті 5, **колонці В**, Додатка до Імплементційного Регламенту (ЄС) 2025/2620;
- y – звітний період, визначений відповідно до статті 7 Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.

Для вибору відповідного значення BM_g необхідно враховувати такі параметри:

- країна походження товару g ;
- код CN для товару g ;
- якщо застосовується, додаткові параметри, що визначають товар g , як зазначено в додатку до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547;
- якщо застосовується, [за замовчуванням] спосіб виробництва, зазначений для країни походження, як зазначено в додатку I до Імплементційного регламенту (ЄС) 2025/2547.

4.5. Правила вибору відповідних бенчмарків СВAM

Якщо для визначення SEFA кінцевого товару або прекурсора використовуються значення за замовчуванням, використовується той самий виробничий маршрут, як зазначено в Додатку I до Імплементативного регламенту Комісії (ЄС) 2025/2621 для країни походження цього товару або прекурсора. Якщо в таблиці для одного й того ж коду CN наведено різні марки сплавів для сталі, використовується найвищий бенчмарк, зазначений для відповідного року виробництва.

Правила вибору відповідного бенчмарку СВAM при використанні фактичних даних в секторі заліза і сталі:

- «Вуглецева сталь» означає сталь, відмінну від нержавіючої, високолегованої або низьколегованої сталі.
- «Нержавіюча сталь» означає леговані сталі, що містять за вагою 1,2% або менше вуглецю та 10,5% або більше хрому, з іншими елементами або без них.
- «Високолегована сталь» означає сталь, що містить 8% [або більше металевих легуючих елементів, або якщо потрібна висока якість поверхні та оброблюваність].
- «Низьколегована сталь» означає леговану сталь, відмінну від високолегованої сталі.

Якщо в таблиці у пункті 5 Додатка до Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2620 для конкретного коду CN зазначено більше одного бенчмарка, необхідно враховувати наступні показники, зазначені в таблиці для даного коду:

- (1) Значення має використовуватися для періоду виробництва 2026-2027 рр.
- (2) Значення має використовуватися для періоду виробництва 2028-2030 рр.
- (A) сірий клінкер/цемент
- (B) білий клінкер/цемент
- (C) вуглецева сталь на основі BF/BOF
- (D) вуглецева сталь на основі DRI/EAF
- (E) вуглецева сталь на основі металобрухту/EAF
- (F) низьколегована сталь на основі BF/BOF
- (G) низьколегована сталь на основі прямої вставки/електричної фурнітури
- (H) низьколегована сталь на основі металобрухту/EAF
- (J) високолегована сталь (на основі EAF)
- (K) первинний алюміній
- (L) вторинний алюміній

Вказана таблиця пункту 5 Додатка до Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2620 для товарів сектору заліза і сталі наведена в Додатку 4 даних Рекомендацій.

4.6. Розрахунок фінансових зобов'язань СВAM

Фінансові зобов'язання по СВAM в грошових одиницях для кожного товару можна визначити з рівняння:

$$C_{СВAM}^{\text{€}} = N_{СВAM} \times P_{СВAM}, \quad (\text{Рівняння 7})$$

Де $C_{СВAM}^{\text{€}}$ – фінансові зобов'язання по СВAM в грошових одиницях для даного товару [EUR]. Інші позначення ті ж, що і в попередніх формулах.

В підсумку, схема розрахунку фінансових зобов'язань СВAM виглядає наступним чином (Рис. 4.2)

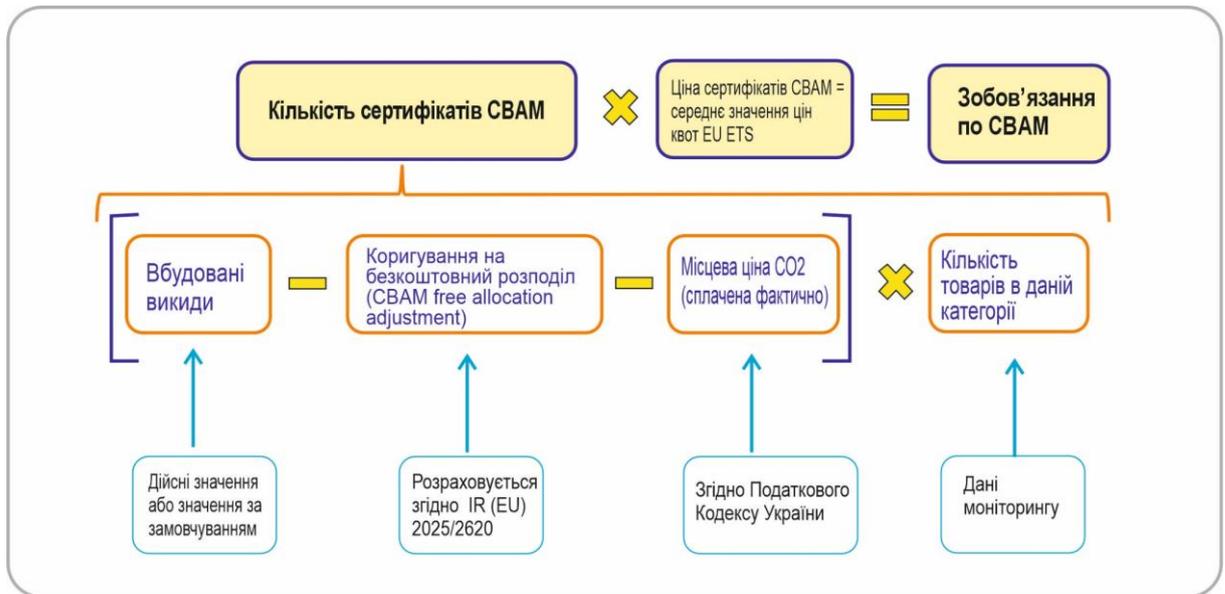


Рис. 4.2. Схема визначення фінансових зобов'язань СВАМ

4.7. Практичні приклади розрахунку фінансових зобов'язань для товарів сектору заліза і сталі

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови для всіх прикладів			
Обмінний курс UAH/EUR		50	умовно
Ціна сертифіката СВАМ (Per. 2025/2548) [EUR/т CO ₂ e]	P_CBAM	65	умовно
СВАМ-фактор (ст. 10а(1а) Директиви 2003/87/ЄС) для року у (безрозм.)	CBAM _y	0,975	для 2026 року
Міжсекторальний корекційний коефіцієнт для року у (безрозм.)	CSCF _y	1,0	для 2026 року (умовно)
Ціна вуглецю в Україні (вуглецевий податок, 30 грн/т CO ₂), [EUR/т CO ₂ e]	CP_third	0,6	Податковий кодекс України

Приклад 1. Агломерат / залізорудні окатиші (CN 2601 12 00) – простий товар

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	500 000	ГЗК, Україна
Вбудовані викиди (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	SEE_g	0,249	Включає непрямі від ел/е (не в Додатку II)
Бенчмарк (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	0,086	Точне значення з Додатку
Розрахунок			
Питомий вбудований безкоштовний розподіл [т CO ₂ e/т товару] = CBAM _y × CSCF _y × BM_g = 0,975 × 1 × 0,086	SEFA_g,y	0,084	(Рівняння 2)
Ефективна СВАМ-база = SEE_g – SEFA_g,y = 0,249 – 0,084		0,165	(Рівняння 0)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС»

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Коригування на ціну вуглецю ¹¹ , фактично сплачену в Україні= $(1 - CP_third/P_СВAM) = 1 - 0,6/65$		0,991	(Рівняння 0)
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = $0,165 \times 500\,000 \times 0,991$	N_СВAM	81 813	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]= $N_СВAM \times P_СВAM = 81\,813 \times 65$	C_СВAM	5 317 830	(Рівняння 7)
Без безкоштовного розподілу зобов'язання становило б: $0,249 \times 500\,000 \times 65 = 8\,092\,500$ EUR. Непрямі викиди від ел/е повністю формують СВAM-зобов'язання без зменшення через SEFA (FAA для ел/е = 0).			

Приклад 2. Чавун (CN 7201) – складний товар (прекурсор: агломерат)

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	200 000	Металургійний комбінат, ВF–маршрут
Вбудовані викиди (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	SEE_g	1,652	Лише прямі (Додаток II → IndirEm = 0)
Чавун є складним товаром. Агломерат/окатиші (CN 2601 12 00) є офіційно визнаним прекурсором (Додаток I, п. 3.14.1 IP 2025/2547). Регламент (ЄС) 2025/2620 передбачає два підходи залежно від наявності верифікованих даних від постачальника агломерату.			
Розрахунок			
Варіант А. Дефолтні значення для SEFA (Рівняння 6 Annex IP 2025/2620)			
Якщо декларант використовує дефолтні значення для вбудованих викидів, то SEFA розраховується за Рівнянням 6 на основі бенчмарку з Колонки В – значення, яке вже містить нормативний внесок прекурсора			
Бенчмарк (CN 7201, Колонка В, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	1,210	Точне значення з Додатку
Питомий вбудований безкоштовний розподіл [т CO ₂ e/т товару] = $СВAM_y \times CSCF_y \times BM_g = 0,975 \times 1 \times 1,210$	SEFA_g,y	1,180	(Рівняння 6)
Ефективна СВAM-база = $SEE_g - SEFA_g,y = 1,652 - 1,180$		0,472	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні= $(1 - CP_third/P_СВAM) = 1 - 0,6/65$		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = $0,472 \times 200\,000 \times 0,991$	N_СВAM	93 578	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]= $N_СВAM \times P_СВAM = 93\,578 \times 65$	C_СВAM	6 082 580	(Рівняння 7)

¹¹ Тут і далі слід мати на увазі, що це коригування може бути застосоване лише у випадку, якщо такі ціни були дійсно сплачені і щодо цього є відповідні докази (див. пояснення в пункті «Основні формули та методологія»)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС»

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Варіант В. Фактичні дані для SEFA (Рівняння 2 + 4)			
Якщо декларант використовує фактичні значення для вбудованих викидів, і постачальник прекурсора (агломерату) надав верифіковані дані про SEFA прекурсора (або декларант використовує бенчмарки з Колонки В окремо для прекурсора), SEFA складного товару розраховується за Рівнянням 4 як сума SEFA власного виробничого процесу та SEFA прекурсора			
Бенчмарк для товару (CN 7201, Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	1,089	Точне значення з Додатку
SEFA власного процесу BF= СВAMу × CSCFy × BM_g = 1.089×0.975×1	SFA_Procg,y	1,062	(Рівняння 2)
Бенчмарк для прекурсора (агломерат CN 2601 12 00, Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_i	0,086	Точне значення з Додатку
SEFA для прекурсора = СВAMу × CSCFy × BM_i = 0,086×0,975×1	SEFA_i,y	0,084	(Рівняння 2)
Відносна маса прекурсора [т/т товару]	m_i	1,55	Фактична питома витрата
SEFA складного товару = 1,062+1,55*0,084	SEFA_g,y	1,192	(Рівняння 4)
Ефективна СВAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = 1,652–1,192		0,460	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_СВAM) =1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = 0.460 × 200 000 × 0,991	N_СВAM	91 202	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]=N_СВAM × P_СВAM= 91 202 × 65	C_СВAM	5 928 117	(Рівняння 7)

Приклад 3. Феромарганець НС FeMn (CN 7202 1) – простий товар

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	50 000	Феросплавний завод
Вбудовані викиди (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	SEE_g	2,746	Лише прямі (товар з Додатку II)
Розрахунок			
Бенчмарк –Колонка А (7202 1, 2026-27, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	1,361	Точне значення з IP 2025/2620
Питомий вбудований безкоштовний розподіл [т CO ₂ e/т товару] = СВAMу × CSCFy × BM_g = 0,975 × 1 × 1,361	SEFA_g,y	1,327	(Рівняння 2)
Ефективна СВAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = 2,746–1,327		1,419	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_СВAM) =1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС»

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = $1,419 \times 50\,000 \times 0,991$	N_CBAM	70 296	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]=N_CBAM \times P_CBAM= $70\,296 \times 65$	C_CBAM	4 569 261	(Рівняння 7)

Приклад 4. Ферохром HC FeCr (CN 7202 4) – простий товар

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	60 000	Феросплавний завод
Вбудовані викиди (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	SEE_g	2,599	Лише прямі (товар з Додатку II)
Розрахунок			
Бенчмарк –Колонка А (7202 4, 2026-27, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	1,142	Точне значення з IP 2025/2620
Питомий вбудований безкоштовний розподіл [т CO ₂ e/т товару] = СВAMу \times CSCFy \times BM_g = $0,975 \times 1 \times 1,142$	SEFA_g,y	1,113	(Рівняння 2)
Ефективна СВAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = $2,599 - 1,113$		1,486	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_CBAM) = $1 - 0,6/65$		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = $1,486 \times 60\,000 \times 0,991$	N_CBAM	88 310	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]=N_CBAM \times P_CBAM= $88\,310 \times 65$	C_CBAM	5 740 165	(Рівняння 7)

Приклад 5. DRI – залізо прямого відновлення (CN 7203) – складний товар

Приклад демонструє змішаний підхід: (фактичні дані по процесу + дефолтні для прекурсора–окатишів).

Виробничий маршрут: шахтна піч MIDREX, природний газ. Залізорудні DR–grade окатиші (CN 2601 12 00) – прекурсор СВAM. Верифікований звіт постачальника відсутній → застосовується дефолтне значення країни + надбавка (конкретний розмір надбавки – у Додатку I до Рег. 2025/2621).

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	300 000	
Вбудовані викиди процесу (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	ae_g	0,421	Фактичні дані: природний газ + масовий баланс С
Вбудовані викиди прекурсора (дефолтні для України) [т CO ₂ e/т]	SEE_i	0,132	Країна відома – значення з Додатку I до IP (ЄС) 2025/2621 з надбавкою для 2026 року

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВAM з України в ЄС»

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Відносна маса прекурсора [т/т DRI]	m_i	1,4	Фактична питома витрата
Розрахунок			
Вбудовані викиди прекурсора [т CO ₂ e/т DRI] = 1,4 × 0,132	EE_InpMat	0,185	Формули 59–63 IP (ЄС) 2025/2547
Вбудовані викиди складного товару [т CO ₂ e/т DRI] = 0,421+0,185	SEE_DRI	0,606	
Бенчмарк для DRI (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	0,295	Точне значення з IP 2025/2620
Бенчмарк для прекурсора (агломерат CN 2601 12 00, Колонка В, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_i	0,086	Точне значення з IP 2025/2620. Значення з Колонки В, бо дефолтні викиди прекурсора
SEFA власного процесу BF= СВAMу × CSCFy × BM_g = 0,295×0,975×1	SFA_Procg,y	0,288	(Рівняння 2)
SEFA для прекурсора = СВAMу × CSCFy × BM_i = 0,086×0,975×1	SEFA_i,y	0,084	(Рівняння 2)
SEFA складного товару = 0,288+1,4*0,084	SEFA_g,y	0,405	(Рівняння 4)
Ефективна СВAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = 0,606–0,405		0,201	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_СВAM)=1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = 0,201 × 300 000 × 0,991	N_СВAM	59 679	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]=N_СВAM × P_СВAM= 59679 × 65	C_СВAM	3 879 166	(Рівняння 7)
Для порівняння – якби декларант надав верифіковані фактичні дані від постачальника окатишів (наприклад, SEE_окатиші = 0,086 т CO ₂ e/т без надбавки):			
Вбудовані викиди складного товару (факт.) [т CO ₂ e/т] = 0,421 + 1,40 × 0,086	SEE_DRI (факт.)	0,541	
SEFA складного товару (факт.) [т CO ₂ e/т] = 0,288 + 1,40 × 0,084	SEFAg,y (факт.)	0,405	
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = (0.541–0.405) × 300 000 × 0,991	N_СВAM	40 538	
Фінансові зобов'язання по СВAM [EUR]=N_СВAM × P_СВAM= 40 538 × 65	C_СВAM	2 634 958	
Різниця (стимул для верифікації) [EUR] = 3 879 166 – 2 634 958		1 244 208	

Приклад 6. Сира сталь EAF (CN 7206/7207) – складний товар

Прекурсор: DRI із Прикладу 5. Розглядаються два варіанти залежно від того, чи має декларант верифіковані дані по DRI від постачальника.

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	150 000	EAF, металобрухт + DRI
Вбудовані викиди процесу (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	ae_g	0,008	Вуглецеві добавки, масовий баланс
Вбудовані викиди прекурсора–DRI, Варіант А (дефолтні – умовне значення ¹² з попереднього прикладу) [т CO ₂ e/т]	SEE_i	0,606	З прикладу 5: aeg + 1,40 × 0,132
Те ж, Варіант Б (верифіковані дані)	SEE_i	0,541	aeg + 1,40 × 0,086 (фактичні дані)
Відносна маса прекурсора [т DRI/т сталі]	m_i	0,48	Фактична питома витрата
Розрахунок			
Варіант А (DRI з дефолтним значенням для окатишів, SEE_DRI = 0,606):			
Вбудовані викиди прекурсора [т CO ₂ e/т DRI] = 0,48 × 0,606	EE_InpMat	0,291	Формули 59–63 IP (ЄС) 2025/2547
Вбудовані викиди складного товару [т CO ₂ e/т сталі] = 0,008+0,291	SEE_DRI	0,299	
Бенчмарк для сталі (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	0,065	Точне значення з IP 2025/2620 для CN 7207 12 10 маршрут D (як приклад)
Бенчмарк для прекурсора (DRI CN 7203, Колонка В, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_i	0,397	Точне значення з IP 2025/2620. Значення з Колонки В, бо дефолтні викиди прекурсора
SEFA власного процесу BF= СВAMу × CSCFy × BM_g = 0,065×0,975×1	SFA_Procg,y	0,063	(Рівняння 2)
SEFA для прекурсора = СВAMу × CSCFy × BM_i = 0,397×0,975×1	SEFA_i,y	0,387	(Рівняння 2)
SEFA складного товару = 0,063+0,48*0,387	SEFA_g,y	0,249	(Рівняння 4)
Ефективна СВAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = 0,299–0,249		0,050	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_СВAM)=1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВAM до здачі = 0,050 × 150 000 × 0,991	N_СВAM	7 373	(Рівняння 0)

¹² Прийнято умовне значення замість дефолтного (яке можна було б знайти в Додатку 1 IP 2025/2621) через те, що для України в цьому додатку немає значення для цього товару.

Проект «Технічна допомога для експорту товарів CBAM з України в ЄС»

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Фінансові зобов'язання по CBAM [EUR]=N_CBAM × P_CBAM= 7 373 × 65	C_CBAM	479 262	(Рівняння 7)
Варіант Б (DRI з верифікованими даними, SEE_DRI = 0,541):			
Вбудовані викиди прекурсора [т CO ₂ e/т DRI] = 0,48 × 0,541	EE_InpMat	0,260	Формули 59–63 IP (ЄС) 2025/2547
Вбудовані викиди складного товару [т CO ₂ e/т сталі] = 0,008+0,260	SEE_DRI	0,268	
Бенчмарк для сталі (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	0,065	Точне значення з IP 2025/2620 для CN 7207 12 10 маршрут D (як приклад)
Бенчмарк для прекурсора (DRI CN 7203, Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_i	0,295	Точне значення з IP 2025/2620. Значення з Колонки А, бо викиди прекурсора верифіковані
SEFA власного процесу BF= CBAMу × CSCFy × BM_g = 0,065×0,975×1	SFA_Procg,y	0,063	(Рівняння 2)
SEFA для прекурсора = CBAMу × CSCFy × BM_i = 0,295×0,975×1	SEFA_i,y	0,288	(Рівняння 2)
SEFA складного товару = 0,063+0,48*0,288	SEFA_g,y	0,201	(Рівняння 4)
Ефективна CBAM-база = SEE_g – SEFA_g,y = 0,268–0,201		0,066	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_CBAM)=1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів CBAM до здачі = 0,066 × 150 000 × 0,991	N_CBAM	9 874	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по CBAM [EUR]=N_CBAM × P_CBAM= 9 874 × 65	C_CBAM	641 781	(Рівняння 7)

Приклад 7. Гарячекатаний прокат HRC (CN 7208) – складний товар

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Початкові умови			
Обсяг імпорту [т]	M_g	250 000	Прокатний стан
Вбудовані викиди процесу (фактичні) [т CO ₂ e/т товару]	ae_g	0,065	Природний газ
Вбудовані викиди прекурсора – сталь (прекурсор, з Прикл. 6 Вар.А) [т CO ₂ e/т]	SEE_i	0,299	EAF + DRI (дефолт окатишів)
Відносна маса прекурсора [т/т DRI]	m_i	1,04	Вихід прокату 96% → коеф.= 1,04 т слябів / т HRC

Найменування, од.	Позначення	Значення	Коментар
Розрахунок			
Вбудовані викиди прекурсора [т CO ₂ e/т DRI] = 1,04 × 0,299	EE_InpMat	0,311	Формули 59–63 IP (ЄС) 2025/2547
Вбудовані викиди складного товару [т CO ₂ e/т сталі] = 0,065+0,311	SEE_DRI	0,376	
Бенчмарк для прокату (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_g	0,044	Точне значення з IP 2025/2620 для CN 7208
Бенчмарк для прекурсора (Колонка А, IP 2025/2620, п.5.3 Додатку) [т CO ₂ e/т]	BM_i	0,065	Точне значення з IP 2025/2620 для CN 7207 12 10 маршрут D (як приклад)
SEFA власного процесу BF= СВМу × CSCFy × BM_g = 0,044×0,975×1	SFA_Procg,y	0,043	(Рівняння 2)
SEFA для прекурсора = СВМу × CSCFy × BM_i = 0,065×0,975×1	SEFA_i,y	0,063	(Рівняння 2)
SEFA складного товару = 0,043+1,04*0,063	SEFA_g,y	0.109	(Рівняння 4)
Ефективна СВМ-база = SEE_g – SEFA_g,y = 0,376–0,109		0,267	(Рівняння 0)
Коригування на ціну вуглецю, фактично сплачену в Україні=(1–CP_third/P_СВМ)=1–0,6/65		0,991	Беремо з попереднього прикладу
Кількість сертифікатів СВМ до здачі = 0,267 × 250 000 × 0,991	N_СВМ	66 115	(Рівняння 0)
Фінансові зобов'язання по СВМ [EUR]=N_СВМ × P_СВМ= 66 115 × 65	C_СВМ	4 297 498	(Рівняння 7)

Розділ 5. Закупівля і здача сертифікатів СВМ

5.1. СВМ-декларація та зобов'язання зі здачі

Закупівля і здача сертифікатів СВМ є останнім кроком у виконанні зобов'язань, що накладає цей механізм. Цей та супутні кроки виконує уповноважений декларант СВМ в ЄС:

- Реєструється в Реєстрі СВМ та отримує статус уповноваженого декларанта СВМ відповідно до IP (ЄС) 2025/2549.
- До 30 вересня подає щорічну СВМ-декларацію через Реєстр СВМ (IP (ЄС) 2025/2550), зазначаючи кількість імпортованих товарів та їхні питомі вбудовані викиди з верифікованого Звіту оператора щодо викидів.
- Купує СВМ-сертифікати у кількості, що відповідає задекларованим вбудованим викидам.
- Здає (*surrenders*) необхідну кількість сертифікатів до 30 вересня – стаття 22 Регламенту (ЄС) 2023/956.

Далі розглянемо більш докладно питання закупівлі та здачі сертифікатів.

Згідно зі статтею 6(1) Регламенту (ЄС) 2023/956, кожен уповноважений декларант СВМ повинен щороку, до 30 вересня, подавати декларацію через реєстр СВМ (стаття 14). Вперше це

відбудеться у 2027 році – за даними 2026 року. У статті 6(2)(с) встановлено, що у **декларації зазначається загальна кількість сертифікатів СВАМ**, які мають бути здані. Вона повинна відповідати загальним вбудованим викидам, але з урахуванням двох коригувань: по-перше, зменшення на величину ціни за викиди вуглецю, фактично сплаченої у третій країні (стаття 9), і по-друге, коригування, яке відображає ступінь безкоштовного розподілу дозволів у рамках EU ETS (стаття 31).

Тобто, **СВАМ-декларація**, що подається відповідно до ст. 6 Регламенту (ЄС) 2023/956 є підставою для здачі сертифікатів і має містити:

- загальну кількість кожного виду товару, імпортованого у звітному році (за CN-кодом);
- загальні фактичні вбудовані викиди для кожного товару, розраховані за методологією IP 2025/2547;
- відповідну вуглецеву ціну, сплачену в країні походження (якщо застосовно);
- загальну кількість сертифікатів СВАМ до здачі після всіх коригувань.

Декларація підлягає верифікації акредитованим верифікатором відповідно до Імплементативного Регламенту (ЄС) 2025/2551.

Регламент (ЄС) 2023/956 у статті 3(24) визначає, що сертифікат СВАМ – це електронний документ, який відповідає одній тонні CO₂e вбудованих викидів у товарах. У статті 3(25) пояснюється, що **“здача” сертифікатів означає їх зарахування проти задекларованих викидів у імпортованих товарах або проти тих викидів, які мали бути задекларовані.**

Фраза «які мали бути задекларовані» охоплює ситуацію, коли декларант не подав СВАМ-декларацію або занижив обсяг задекларованих вбудованих викидів – тобто порушив зобов'язання. У такому разі компетентний орган може встановити фактичний обсяг вбудованих викидів, які мали бути задекларовані, і вимагати здачі сертифікатів саме проти цієї суми.

Тобто, зобов'язання зі здачі сертифікатів виникає незалежно від того, чи подав декларант декларацію, і прив'язується до об'єктивного факту імпорту товарів з вбудованими викидами, а не до суб'єктивного акту декларування. Це кореспондує зі статтями:

- Ст. 19 – перевірка та коригування декларації компетентним органом.
- Ст. 20(3) – право компетентного органу самостійно оцінити кількість сертифікатів до здачі при відсутності декларації.
- Ст. 26 – санкції за нездачу сертифікатів, у т.ч. за ненадання декларації.

Зокрема, Стаття 26 встановлює **систему відповідальності за невиконання** обов'язку здачі сертифікатів СВАМ. Якщо уповноважений декларант СВАМ до 30 вересня кожного року не здає кількість сертифікатів, що відповідає вбудованим викидам у товарах, імпортованих протягом попереднього календарного року, він зобов'язаний сплатити штраф. Цей штраф є **таким самим, як штраф за перевищення викидів, передбачений статтею 16(3) Директиви 2003/87/ЄС**, і збільшується відповідно до статті 16(4) тієї ж Директиви. Штраф накладається за кожен сертифікат СВАМ, який не був зданий.

Якщо невиконання обов'язку сталося через неправильну інформацію від третьої сторони (оператора, верифікатора чи незалежної особи, що підтверджує дані про ціну на вуглець), компетентний орган може зменшити штраф, залишаючи його ефективним і стримуючим.

Особи, які імпортують товари без статусу уповноваженого декларанта СВАМ, також несуть відповідальність. Для них штраф значно суворіший – **від трикратного до п'ятикратного розміру базового штрафу за кожен незданий сертифікат.**

Це правило поширюється й на імпортерів, що перевищують єдиний поріг за масою. У такому випадку сплата штрафу звільняє їх від обов'язку подавати декларацію та здавати сертифікати. Якщо перевищення порогу не перевищує 10% або у випадках, визначених статтею 17(7а), штраф може бути зменшений, але не нижче базового рівня.

Сплата штрафу не звільняє уповноваженого декларанта від обов'язку здати невиконану кількість сертифікатів СВАМ. Якщо компетентний орган встановлює, що декларант або інша особа не виконали своїх зобов'язань, він накладає відповідний штраф і повідомляє про причини, розмір, дату нарахування, порядок сплати та право на оскарження.

Для розрахунку кількості сертифікатів, які мали бути здані, компетентний орган використовує нетто-масу імпортованих товарів, значення вбудованих викидів за замовчуванням (Додаток IV) та коригування на безкоштовний розподіл (стаття 31). Якщо штраф не сплачено у визначений строк, орган забезпечує його стягнення всіма доступними засобами відповідно до національного законодавства.

5.2. Ціна сертифікатів СВАМ

Імплементативний регламент (ЄС) 2025/2548 встановлює правила розрахунку та публікації ціни сертифікатів СВАМ. Згідно зі статтею 1(1), протягом 2026 року Комісія визначає **квартальну ціну** сертифікатів СВАМ як **середнє значення аукціонних клірингових цін квот**, розрахованих відповідно до статті 7 Імплементативного регламенту (ЄС) 2023/2830¹³.

Починаючи з 1 січня 2027 року, відповідно до статті 5(1), **ціна сертифікатів СВАМ розраховується щотижня** за тим самим принципом.

У статті 1(4) для 2026 року та статті 5(3) для 2027 року і надалі уточнюється, що клірингова ціна кожного аукціону зважується обсягом проданих квот. Відповідно до статті 1(5), **квартальна ціна сертифікатів СВАМ виражається в євро та округлюється до найближчого centa**.

Комісія також зобов'язана публікувати ціни сертифікатів СВАМ. Згідно зі статтею 4(1), **квартальна ціна за 2026 рік публікується на вебсайті Комісії у перший робочий день тижня, що настає після тижня розрахунку**.

Відповідно до статті 8(1), починаючи з 2027 року, **щотижнева ціна сертифікатів СВАМ публікується у перший робочий день тижня після відповідних аукціонів**.

Параметр	2026 рік	з 2027 року
Частота розрахунку	Поквартально	Щотижнево
Основа розрахунку	Середньозважена усіх аукціонів кварталу	Середньозважена усіх аукціонів тижня
Публікація	1-й робочий день 1-го тижня нового кварталу	1-й робочий день тижня після аукціонів
Округлення	До 2 знаків після коми (EUR)	До 2 знаків після коми (EUR)
Правова основа	Ст. 1–4 IP (ЄС) 2025/2548	Ст. 5–8 IP (ЄС) 2025/2548
Важливо для 2026 р.: Згідно зі статтею 1(6) IP (ЄС) 2025/2548, щоквартальна ціна сертифікатів СВАМ застосовується до сертифікатів, що відповідають вбудованим викидам, задекларованим уповноваженими декларантами СВАМ за 2026 рік. Ціна визначається для того кварталу, у якому товари були імпортовані та виникли відповідні викиди		

¹³ https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/PDF/?uri=OJ:L_202302830

5.3. Закупівля та здача сертифікатів

Відповідно до статті 20(1) Регламенту (ЄС) 2023/956, з 1 лютого 2027 року держави-члени продають сертифікати СВАМ уповноваженим декларантам через спільну центральну платформу.

Відповідно до статті 22(1), уповноважений декларант СВАМ щороку до 30 вересня, вперше у 2027 році за 2026 рік, повинен **здати через реєстр СВАМ** кількість сертифікатів, що відповідає задекларованим і перевіреному вбудованим викидам за попередній календарний рік. **Здані сертифікати вилучаються Комісією, а декларант має забезпечити їх наявність на своєму рахунку.**

Згідно зі статтею 22(2), починаючи з 2027 року, декларант повинен **підтримувати на рахунку щонайменше 50% сертифікатів**, що відповідають викидам у всіх імпортованих товарах від початку року. Це може визначатися або за значеннями за замовчуванням (Додаток IV), або за кількістю сертифікатів, зданих у попередньому році для тих самих товарів. Якщо перевищено єдиний поріг за масою, зобов'язання має бути виконане до кінця наступного кварталу (стаття 22(2a)).

Відповідно до статті 22(3) Регламенту (ЄС) 2023/956, якщо Комісія встановлює, що кількість сертифікатів СВАМ на рахунку уповноваженого декларанта **не відповідає вимогам пункту 2 цієї статті**, вона повідомляє про це компетентний орган держави-члена через реєстр СВАМ.

Компетентний орган, у свою чергу, інформує декларанта про необхідність протягом одного місяця забезпечити достатню кількість сертифікатів на рахунку. Повідомлення та відповідь декларанта реєструються у реєстрі СВАМ.

Таким чином, здача сертифікатів (*surrender*) – це остаточна передача сертифікатів СВАМ з рахунку декларанта в реєстрі СВАМ на рахунок держави-члена, що відповідає погашенню зобов'язань за звітний рік. Після здачі сертифікати анулюються.

Елемент	Деталі
Термін здачі	До 30 вересня року, що настає за звітним (з 2027 р.; для 2026 р. – до 30 вересня 2027 р.)
Підстава для здачі	Подана та верифікована СВАМ-декларація за ст. 6 Рег. 2023/956
Кількість до здачі	Див. розділ «Розрахунок фінансових зобов'язань СВАМ», Рівняння 7
Ціна для розрахунку	Ціна кварталу імпорту відповідного товару (для 2026 р.); ціна тижня придбання (з 2027 р.)
Спосіб здачі	Через реєстр СВАМ; технічно здійснюється електронним переказом сертифікатів
Наслідки здачі	Сертифікати анулюються; зобов'язання за звітний рік погашені

Закупівля у 2026 році: застосовується спрощена схема без авансових вимог – декларанти купують сертифікати після подачі СВАМ-декларації.

Крок	Дія	Зміст	Термін
1	Імпорт товарів	Ввезення СВАМ-товарів до митної території ЄС; фіксація кількості та CN-коду	Протягом 2026 р.
2	СВАМ-декларація	Подача декларації з розрахунком загальної кількості вбудованих викидів та необхідної кількості сертифікатів	До 30 вересня 2027 р.
3	Закупівля сертифікатів	Закупівля необхідної кількості сертифікатів на Спільній центральній платформі (ССР) за середньоквартальною ціною відповідного кварталу імпорту (<i>для викидів за 2026 рік</i>)	До 30 вересня 2027 р.
4	Здача сертифікатів	Передача сертифікатів державі (<i>surrender</i>) відповідно до поданої декларації	До 30 вересня 2027 р.

З 2027 року запроваджуються обов'язкові авансові вимоги (ст. 22 Рег. 2023/956):

Крок	Подія	Зміст	Термін
1	Авансова закупівля (щоквартально)	До кінця кожного кварталу декларант зобов'язаний мати на рахунку в реєстрі СВАМ кількість сертифікатів не менше 50% від розрахункової заборгованості за квартал (або від фактичної заборгованості за відповідний квартал попереднього року)	Кінець кожного кварталу (31 берез., 30 черв., 30 вер., 31 груд.)
2	СВАМ-декларація	Подача річної декларації з остаточним розрахунком	До 30 вересня наступного року
3	Доплата або повернення	Якщо авансові закупівлі були недостатніми – докупівля до потрібної кількості; якщо надмірними – можливість викупу надлишку	До 30 вересня наступного року
4	Здача сертифікатів	Остаточна здача за поданою декларацією	До 30 вересня наступного року

5.4. Викуп надлишку сертифікатів

Відповідно до статті 23(1) Регламенту (ЄС) 2023/956, уповноважений **декларант СВАМ може подати запит на викуп** надлишкових сертифікатів, що залишилися на його рахунку після здачі відповідно до статті 22. Викуп здійснює Комісія через центральну платформу (стаття 20) від імені держави-члена, де зареєстрований декларант. Запит подається щороку до 31 жовтня.

Згідно зі статтею 23(2), кількість сертифікатів, що підлягають викупу, обмежується обсягом, який декларант був зобов'язаний придбати відповідно до статті 22(2) у відповідному році. Якщо декларант купував сертифікати, очікуючи перевищення порогу за масою, але фактично його не перевищив, усі такі сертифікати можуть бути викуплені. Водночас, відповідно до статті 23(2а), сертифікати, придбані у 2027 році за викиди 2026 року, можуть бути викуплені лише у 2027 році.

Стаття 24 встановлює правило анулювання: 1 листопада кожного року Комісія анулює без компенсації сертифікати, придбані у році, що передував попередньому календарному року, якщо вони залишилися на рахунку декларанта. За винятком, 1 листопада 2027 року анулюються сертифікати, придбані за викиди 2026 року. Якщо кількість сертифікатів, що підлягають здачі, є предметом спору, Комісія призупиняє анулювання у межах оскаржуваного обсягу, а компетентний орган держави-члена має негайно повідомити її про відповідні дані.

Ключова відмінність від EU ETS: сертифікати СВАМ не є ринковими інструментами – їх не можна передавати між декларантами, використовувати для хеджування або зберігати у необмеженій кількості між звітними роками.

Параметр	Характеристика
Правова основа	Ст. 20–22, 25–26 Рег. (ЄС) 2023/956 (зі змінами 2025/2083); IP (ЄС) 2025/2548
Хто зобов'язаний	Уповноважений декларант СВАМ (authorised SVAM declarant), зареєстрований у реєстрі СВАМ
Кому продає	Виключно Комісія через реєстр СВАМ; ринкові угоди між декларантами заборонені
Ціна одного сертифіката	Середньозважена ціна аукціонів EU ETS: поквартально у 2026 р., щотижнево з 2027 р. (IP 2025/2548)
Передача третім особам	Заборонена (ст. 20(4) Рег. 2023/956)
Викуп (repurchase)	Декларант може вимагати викупу надлишку; держава зобов'язана викупити за тією самою ціною (з урахуванням умов ст. 25 Рег. 2023/956)

5.5. Здача сертифікатів при відкликанні статусу декларанта

Згідно Ст.21-23 IP 2025/486, Компетентний орган може розпочати процедуру скасування дозволу уповноваженого декларанта СВАМ, якщо виявлено серйозні або повторні порушення. Зокрема, відповідно до статті 22(2), такими порушеннями є:

- невиконання обов'язку здавати сертифікати СВАМ (ст. 22(1));
- невиконання обов'язку забезпечувати достатню кількість сертифікатів СВАМ на рахунку (ст. 22(2)).

При цьому Компетентний орган враховує навмисність чи недбалість дій, минулу поведінку, рівень співпраці та готовність декларанта усунути порушення.

Після прийняття рішення про скасування статусу (ст. 23(1)), уповноважений декларант повинен подати декларацію СВАМ:

- якщо рішення повідомлено до або 30 вересня – декларація охоплює товари, імпортовані до цієї дати (ст. 23(2));
- якщо рішення повідомлено після 30 вересня – декларація охоплює товари, імпортовані з 1 січня поточного року до дати повідомлення (ст. 23(3)).

Аналогічне правило діє і при добровільному скасуванні статусу:

- якщо дата скасування припадає на 30 вересня або раніше, декларація охоплює товари до цієї дати (ст. 21(2));
- якщо дата скасування припадає саме на 30 вересня, декларація охоплює товари з 1 січня поточного року до цієї дати (ст. 21(3)).

У будь-якому випадку декларація має бути подана протягом одного місяця з дати повідомлення про скасування (ст. 21(4), ст. 23(4)).

Загальна кількість сертифікатів СВАМ, визначена у декларації (ст. 21(2–3), ст. 23(2–3), а також ст. 21(6) і ст. 23(6) у випадку складання декларації компетентним органом), повинна бути здана протягом 15 календарних днів (ст. 21(7), ст. 23(7)).

Додатково, якщо скасування набуває чинності відповідно до статті 24 **протягом 2026 року**, то всі сертифікати, зазначені у відповідних деклараціях, мають бути здані до 15 лютого 2027 року (ст. 21(10), ст. 23(8)).

Отже, у разі відкликання статусу уповноваженого декларанта СВАМ процедура здачі залишків сертифікатів здійснюється за спеціальними правилами:

Ситуація	Правило здачі
Відкликання до 30 вересня включно	Декларація охоплює всі товари, імпортовані до дати відкликання, що не були включені до попередніх декларацій
Відкликання після 30 вересня	Декларація охоплює всі товари, імпортовані з 1 січня поточного року до дати відкликання
Відкликання у 2026 р.	Здача всіх необхідних сертифікатів за 2026 р. – до 15 лютого 2027 р. (ст. 21(10) IP 2025/2549)

Додатки

Додаток 1. Значення за замовчуванням (дефолтні) для українських товарів, що імпортуються на митну територію ЄС, за винятком електроенергії згідно Додатку I Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2621

Для країн або територій, не вказаних у Додатку I Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2621, необхідно використовувати значення за замовчуванням для відповідного товару з таблиці «Інші країни та території».

Цей самий підхід використання таблиці «Інші країни та території» застосовується, якщо країна вказана у списку, але конкретне значення відсутнє або у відповідному полі відображається прочерк («-»).

Якщо для визначення питомих вбудованих викидів кінцевого товару або прекурсора використовуються значення за замовчуванням, то розрахунок **питомого вбудованого безкоштовного розподілу** має базуватися на відповідному маршруті виробництва, що визначає контрольний показник СВАМ (ВМ), згідно з Імплементативним регламентом Комісії (ЄС) 2025/2620¹⁴.

Класифікація маршрутів виробництва:

- (A) сірий клінкер/цемент;
- (B) білий клінкер/цемент;
- (C) вуглецева сталь на основі BF/BOF (доменна піч / кисневий конвертер);
- (D) вуглецева сталь на основі DRI/EAF (пряме відновлення заліза / електродугова піч);
- (E) вуглецева сталь на основі брухту / електродугова піч (EAF);
- (F) низьколегована сталь на основі BF/BOF (доменна піч / кисневий конвертер);
- (G) низьколегована сталь на основі DRI/EAF (пряме відновлення заліза / електродугова піч);
- (H) низьколегована сталь на основі брухту / електродугова піч (EAF);
- (J) високолегована сталь (на основі електродугової печі (EAF));
- (K) первинний алюміній;
- (L) вторинний алюміній.

Якщо для конкретного коду CN маршрут виробництва не визначений, контрольний показник СВАМ (ВМ) вважається незалежним від маршруту виробництва.

¹⁴ Імплементативний регламент Комісії (ЄС) 2025/2620 від 16 грудня 2025 року, що встановлює правила застосування Регламенту (ЄС) 2023/956 Європейського Парламенту та Ради щодо розрахунку коригування на безкоштовні квоти до кількості сертифікатів СВАМ, які підлягають здачі (ОВ L, 2025/2620, 22.12.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2620/oj).

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Україна

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цемент					10% націнка	20% націнка	30% націнка	
2507 00 80	Кальцинована глина	-	-	-	-	-	-	
2523 10 00	Білий клінкер	-	-	-	-	-	-	
2523 10 00	Сірий клінкер	1,340	0,030	1,370	1,507	1,644	1,781	(A)
2523 21 00	Білий портландцемент	-	-	-	-	-	-	
2523 29 00	Сірий портландцемент	1,340	0,050	1,380	1,518	1,656	1,794	
2523 90 00	Білі гідралічні цементи	-	-	-	-	-	-	
2523 90 00	Сірі гідралічні цементи	1,270	0,050	1,320	1,452	1,584	1,716	(A)
2523 30 00	Глиноземистий цемент	-	-	-	-	-	-	
Добрива					1% націнка	1% націнка	1% націнка	
2808 00 00	Азотна кислота; сульфоазотні кислоти	2,700	0,030	2,730	2,757	2,757	2,757	
2814 10 00	Безводний аміак	2,160	0,090	2,250	2,273	2,273	2,273	
2814 20 00	Аміак у водному розчині	0,650	0,030	0,680	0,687	0,687	0,687	
2834 21 00	Нітрат калію	2,180	0,040	2,220	2,242	2,242	2,242	
3102	Мінеральні або хімічні добрива, азотні	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
3102 10 12	Сечовина у водному розчині, що містить >45% азоту відносно маси сухого продукту та містить =>31,8%, але <=33,2% за масою сечовини (крім розчину в упаковках з масою брутто <= 10 кг)	0,460	0,020	0,480	0,485	0,485	0,485	
3102 10 15	Сечовина у водному розчині, що містить >45% азоту відносно маси сухого продукту та містить >33,2%, але <=55% за масою сечовини (крім розчину в упаковках з масою брутто <= 10 кг)	0,760	0,020	0,780	0,788	0,788	0,788	
3102 10 19	Сечовина, у водному розчині або без нього, що містить >45% азоту відносно маси сухого продукту (крім тієї, що у таблетках чи подібних формах, або в упаковках з масою брутто <= 10 кг, або у водному розчині, що містить =>31,8%, але <=55% за масою сечовини)	1,380	0,070	1,450	1,465	1,465	1,465	
3102 10 90	Сечовина, у водному розчині або без нього, що містить <= 45% азоту за вагою від сухого безводного продукту (крім товарів цієї групи у таблетках або подібних формах або в упаковках брутто <= 10 кг)	1,350	0,070	1,420	1,434	1,434	1,434	
3102 21 00	Сульфат амонію (крім таблеток чи аналогічних форм, або упаковок брутто масою <= 10 кг)	0,620	0,050	0,670	0,677	0,677	0,677	
3102 29 00	Подвійні солі та суміші сульфату амонію та нітрату амонію	1,390	0,060	1,450	1,465	1,465	1,465	
3102 30 10	Нітрат амонію у водному розчині (крім розчину в упаковках масою брутто <= 10 кг)	1,640	0,040	1,690	1,707	1,707	1,707	
3102 30 90	Нітрат амонію (крім у водному розчині, таблетках чи подібних формах, або в упаковках брутто масою <= 10 кг)	2,530	0,070	2,600	2,626	2,626	2,626	
3102 40 10	Суміші нітрату амонію з карбонатом кальцію або іншими неорганічними речовинами, що не є добривами, для	2,150	0,060	2,220	2,242	2,242	2,242	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	використання як добрива, з вмістом азоту не більш як 28 мас. % (за винятком тих, що представлені у формі таблеток чи в аналогічних формах або в упаковках масою брутто <= 10 кг)							
3102 40 90	Суміші нітрату амонію з карбонатом кальцію або іншими неорганічними речовинами, що не є добривами, для використання як добрива, що містять понад 28 мас. % азоту (за винятком товарів у таблетках чи подібних формах або в упаковках масою брутто <= 10 кг)	2,150	0,060	2,220	2,242	2,242	2,242	
3102 50 00	Нітрат натрію (за винятком товарів у таблетках чи подібних формах або в упаковках масою брутто <= 10 кг)	4,220	0,050	4,270	4,313	4,313	4,313	
3102 60 00	Подвійні солі та суміші нітрату кальцію та нітрату амонію (за винятком товарів у таблетках чи подібних формах або в упаковках масою брутто <= 10 кг).	2,120	0,060	2,180	2,202	2,202	2,202	
3102 80 00	Суміші сечовини та нітрату амонію у водному або аміачному розчині (крім тих, що в упаковках масою брутто <= 10 кг)	1,570	0,060	1,630	1,646	1,646	1,646	
3102 90 00	Мінеральні або хімічні азотні добрива (крім сечовини; сульфату амонію; нітрату амонію; нітрату натрію; подвійних солей та сумішей нітрату амонію із сульфатом амонію або кальцієм; сумішей сечовини та нітрату амонію у водному або аміачному розчині; сумішей нітрату амонію та карбонату кальцію або інших неорганічних елементів, що не є добривами ; у таблетках або подібних продуктах в упаковках <= 10 кг)	1,590	0,060	1,660	1,677	1,677	1,677	
3105	Мінеральні або хімічні добрива, що містять два або три поживні елементи: азот, фосфор та калій	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
3105 10 00	Мінеральні або хімічні добрива тваринного чи рослинного походження у таблетках або подібних формах, або в упаковках масою брутто <= 10 кг	0,800	0,050	0,850	0,859	0,859	0,859	
3105 20 10	Мінеральні або хімічні добрива, що містять фосфор та калій, з вмістом азоту > 10% за вагою на сухий безводний продукт (крім добрив у таблетках чи подібних формах, або в упаковках з масою брутто <= 10 кг)	1,050	0,060	1,120	1,131	1,131	1,131	
3105 20 90	Мінеральні або хімічні добрива, що містять азот, фосфор та калій, з вмістом азоту <= 10% за вагою від сухого безводного продукту (крім добрив у таблетках чи подібних формах, або в упаковках з масою брутто <= 10 кг)	0,710	0,050	0,760	0,768	0,768	0,768	
3105 30 00	Діамоній гідрогенортофосфат (діамонійфосфат) (крім таблеток або аналогічних форм, або упаковок брутто масою <= 10 кг)	0,500	0,040	0,540	0,545	0,545	0,545	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3105 40 00	Амоній дигідроортофосфат (моноамонійфосфат), змішаний або не змішаний з діамоній гідроортофосфатом (діамонійфосфатом) (крім таблеток чи аналогічних форм, або упаковок брутто масою <= 10 кг)	0,320	0,030	0,350	0,354	0,354	0,354	
3105 51 00	Інші мінеральні або хімічні добрива, що містять два поживні елементи: азот і фосфор (нітрати та фосфати)	1,450	0,080	1,530	1,545	1,545	1,545	
3105 59 00	Інші мінеральні або хімічні добрива, що містять два поживні елементи: азот і фосфор (крім нітратів та фосфатів)	0,570	0,080	0,640	0,646	0,646	0,646	
3105 90 20	Мінеральні або хімічні добрива, що містять два основні поживні елементи: азот і калій, або лише одну основну поживну речовину, включаючи суміші тваринних або рослинних добрив з хімічними або мінеральними добривами, що містять > 10% азоту за вагою (крім у таблетках або подібних формах, або в упаковках з масою брутто <= 10 кг)	1,430	0,050	1,480	1,495	1,495	1,495	
3105 90 80	Мінеральні або хімічні добрива, що містять два поживні елементи: азот і калій, або один основний поживний елемент, включаючи суміші тваринних або рослинних добрив з хімічними або мінеральними добривами, що не містять азоту або з вмістом азоту за вагою <= 10% (крім у таблетках або подібних формах або в упаковках брутто <= 10 кг)	0,730	0,030	0,760	0,768	0,768	0,768	
Алюміній					10% націнка	20% націнка	30% націнка	
7601	Необроблений алюміній	0,360	н/д	0,360	0,396	0,432	0,468	(L)
7603	Порошки та луска алюмінієві	0,490	н/д	0,490	0,539	0,588	0,637	(L)
7604 10 10	Прутки та стрижні	0,720	н/д	0,720	0,792	0,864	0,936	(L)
7604 10 90	Профілі	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7604 21 00	Порожнисті профілі	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7604 29 10	Прутки та стрижні	0,720	н/д	0,720	0,792	0,864	0,936	(L)
7604 29 90	Профілі	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7605	Алюмінієвий дріт	0,720	н/д	0,720	0,792	0,864	0,936	(L)
7606	Алюмінієві плити, листи та стрічки, товщиною понад 0,2 мм	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7607	Алюмінієва фольга (з друкованим або недрукованим матеріалом, на паперовій, картонній, пластиковій чи аналогічній підкладці чи без неї) товщиною (без урахування будь-якої підкладки) не більше 0,2 мм	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7608	Алюмінієві труби та трубки	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7609 00 00	Алюмінієві фітинги для труб або трубопроводів (наприклад, муфти, коліна, втулки)	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7610 10 00	Двері, вікна та їх рами, а також пороги для дверей	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7610 90	Інше	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7610 90 10	Мости та секції мостів, башти та решітчасті щогли	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)
7610 90 90	Інше	0,730	н/д	0,730	0,803	0,876	0,949	(L)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7611 00 00	Алюмінієві резервуари, цистерни, баки та аналогічні ємності для будь-яких матеріалів (крім стисненого або скрапленого газу), місткістю понад 300 літрів, з облицюванням або теплоізоляцією чи ні, але не оснащені механічним або термічним обладнанням	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7612	Алюмінієві бочки, барабани, банки, ящики та аналогічні контейнери (включаючи жорсткі або складні трубчасті контейнери) для будь-якого матеріалу (крім стисненого або скрапленого газу), місткістю не більше 300 літрів, з облицюванням або теплоізоляцією чи ні, але не оснащені механічним або термічним обладнанням	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7613 00 00	Алюмінієві контейнери для стисненого або зрідженого газу	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7614	Провід кручений, троси, плетені шнури та аналогічні вироби алюмінієві, електрично не ізовані	0,720	н/д	0,720	0,792	0,864	0,936	(L)
7616 10 00	Цвяхи, кнопки, скоби (крім тих, що класифіковані в товарній позиції 8305), гвинти, болти, гайки, гачки з вкручуванням, заклепки, шпонки, шплінти, шайби та подібні вироби	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7616 91 00	Тканини, решітки, сітки та огорожі з алюмінієвого дроту	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
7616 99 10	Литі	0,490	н/д	0,490	0,539	0,588	0,637	(L)
7616 99 90	Інше	1,180	н/д	1,180	1,298	1,416	1,534	(L)
Водень					10% націнка	20% націнка	30% націнка	
2804 10 00	Водень	10,820	н/д	10,820	11,902	12,984	14,066	
Залізо та сталь					10% націнка	20% націнка	30% націнка	
2601 12 00	Агломеровані залізні руди та концентрати (крім обпаленого залізного піриту)	0,080	0,050	0,120	0,132	0,144	0,156	
7201	Чавун переробний та чавун дзеркальний у чушках, болванках або інших первинних формах	2,173	н/д	2,173	2,390	2,608	2,825	
7202 11	Феромарганець, що містить за вагою > 2% вуглецю	1,690	н/д	1,690	1,859	2,028	2,197	
7202 19	Феромарганець, що містить за вагою <= 2% вуглецю	-	н/д	-	-	-	-	
7202 41	Ферохром, що містить за вагою > 4% вуглецю	2,350	н/д	2,350	2,585	2,820	3,055	
7202 49	Ферохром, що містить за вагою <= 4% вуглецю	-	н/д	-	-	-	-	
7202 60 00	Феронікель	3,480	н/д	3,480	3,828	4,176	4,524	
7203	Продукти прямого відновлення залізної руди та інші губчасті залізні матеріали у шматках, котунах або подібних формах; залізо, яке має мінімальну чистоту за масою 99,94 % у шматках, котунах або подібних формах	-	н/д	-	-	-	-	
7205	Гранули та порошки з чавуну, дзеркального чавуну, заліза або сталі (крім гранул та порошоків феросплавів,	1,910	н/д	1,910	2,101	2,292	2,483	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	стружки та ошурки із заліза або сталі, радіоактивних залізних порошків "ізотопів" та деяких низькокаліберних, некондиційних кульок для шарикопідшипників)							
7206	Залізо та нелегована сталь у злитках або інших первинних формах (крім злитків від переплавлення брухту, продуктів, отриманих безперервним литтям, та заліза товарної позиції 7203)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7206 10 00	Злитки з заліза та нелегваної сталі (крім переплавлених злитків брухту, виробів безперервного лиття, чавуну товарної позиції 7203)	1,970	н/д	1,970	2,167	2,364	2,561	(C)
7206 90 00	Залізо та нелегована сталь у болванках або інших первинних формах (крім злитків, переплавлених скрапових злитків, виробів, отриманих шляхом безперервного лиття, та заліза товарної позиції 7203)	1,970	н/д	1,970	2,167	2,364	2,561	(C)
7207	Напівфабрикати із заліза або нелегваної сталі	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7207 11 11	Напівфабрикати з нелегваної автоматної сталі, що містить за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, прокатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 11 14	Напівфабрикати з заліза або нелегваної сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, шириною < подвійної товщини ≤ 130 мм, прокатана або отримана методом безперервного лиття (крім автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 11 16	Напівфабрикати з заліза або нелегваної сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, шириною < подвійної товщини > 130 мм, прокатані або отримані безперервним литтям (крім автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 11 90	Напівфабрикати із заліза або нелегваної сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, ковані	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 12 10	Напівфабрикати із заліза або нелегваної сталі, що містять менше 0,25 мас. % вуглецю, прямокутного поперечного перерізу (крім квадратного), ширина яких перевищує подвійну товщину, прокатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 12 90	Напівфабрикати із заліза або нелегваної сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, прямокутного поперечного перерізу (крім квадратного), ширина яких > = вдвічі за товщину, ковані	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7207 19 12	Напівфабрикати з заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 19 19	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, ковані	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 19 80	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять < 0,25 мас.% вуглецю (за винятком напівфабрикатів квадратного, прямокутного, кругового або багатокутного поперечного перерізу)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 11	Напівфабрикати з нелегованої автоматної сталі, що містять \geq 0,25 мас.% або більше вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина яких менше подвійної товщини, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 15	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять \geq 0,25 мас.% але < 0,6 мас.% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина яких менше подвійної товщини, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття (за винятком автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 17	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,6% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина яких менше подвійної товщини, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття (за винятком автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 19	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, ковані	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 32	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, прямокутного поперечного перерізу (крім квадратного), ширина яких не менше ніж вдвічі перевищує товщину, прокатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 39	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, прямокутного "крім квадратного" поперечного перерізу та завширшки \geq вдвічі більшої за товщину, ковані	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 52	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7207 20 59	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою $\geq 0,6\%$ вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, ковани	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7207 20 80	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю (крім напівфабрикатів квадратного, прямокутного, круглого або багатокутного поперечного перерізу)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7208	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, неплакований, не гальванічний і не покритий	2,483	н/д	2,483	2,731	2,979	3,227	(C)
7209	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), неплакований, не гальванічний і не покритий	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)
7210	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), плакований, з гальванічним або іншим покриттям	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)
7211	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), неплакований, негальванічний або не покритий	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7211 13 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, просто гарячекатаний з чотирьох поверхонь або в закритому коробчастому проході, неплакований, не гальванічний і не покритий, шириною > 150 мм, але < 600 мм, та товщиною ≥ 4 мм, не в рулонах, без рельєфного візерунка, загальновідомий як "широкосмугова сталь"	2,483	н/д	2,483	2,731	2,979	3,227	(C)
7211 14 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, неплакованого, негальванічного або іншого покриття, товщиною $\geq 4,75$ мм (крім "широкосмугової сталі")	2,483	н/д	2,483	2,731	2,979	3,227	(C)
7211 19 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, просто гарячекатаний, неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $< 4,75$ мм (крім "широкосмугової сталі")	2,483	н/д	2,483	2,731	2,979	3,227	(C)
7211 23	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, просто холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), неплакований, не гальванічний і не покритий, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)
7211 29 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, просто холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), неплакований, не	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гальванічний і не покритий, що містить за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю							
7211 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані) та додатково оброблений, але не плакований, не гальванічний та не покритий	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)
7212	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), плакований, з гальванічним або іншим покриттям	2,544	н/д	2,544	2,798	3,052	3,307	(C)
7213	Прутки гарячекатані, вільно укладені в бунти, вироблені з заліза або нелегованої сталі	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7214	Прутки з заліза або нелегованої сталі, без подальшого оброблення, крім кування, гарячого прокатування, гарячого волочіння або гарячого екструдуювання, включаючи ті, що були піддані крученню після прокатування (за винятком виробів у бухтах з нерегулярним намотуванням)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7214 10 00	Прутки з заліза або нелегованої сталі, не піддані подальшій обробці, крім кування (за винятком виробів у бухтах з нерегулярним намотуванням)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7214 20 00	Прутки з заліза або нелегованої сталі з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що утворюються під час процесу прокатки	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7214 30 00	Прутки з нелегованої автоматної сталі, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, гарячечетягнутого або гарячечекструдованого (крім тих, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що виникли під час процесу прокатки або скручені після прокатки)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7214 91	Прутки з заліза або нелегованої сталі, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, гарячечетягнутого або гарячого пресування, прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу (крім тих, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що виникли під час процесу прокатки, прутків та стержнів, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7214 99	Прутки з заліза або нелегованої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячечетягнуті або тільки гарячечесовані (крім прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу та тих, що мають вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворюються під час процесу прокатки, та з нелегованої автоматної сталі)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)
7215	Прутки з заліза або нелегованої сталі, холодноформовані або	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	холоднооброблені, оброблені чи ні, або гарячеформовані та оброблені далі, інші							
7216	Кутики, фасонні та спеціальні профілі з заліза або нелегованої сталі, інші	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(С)
7217	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у бухтах (за винятком прутків та брусків)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7217 10	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у бухтах, неплакований або не покритий, полірований або ні (крім прутків та брусків)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(С)
7217 20	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у бухтах, плакований або покритий цинком (крім прутків та брусків)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(С)
7217 30	Дріт із заліза або нелегованої сталі у бухтах, плакований або покритий недорогочінними металами (крім плакованого або покритого цинком, а також прутків та брусків)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(С)
7217 90	Дріт із заліза або нелегованої сталі у бухтах, плакований або покритий (крім плакованого або покритого недорогочінними металами, а також прутків та брусків)	2,397	н/д	2,397	2,637	2,877	3,117	(С)
7218	Нержавіюча сталь у злитках або інших первинних формах (крім злитків від переплавлення брухту та продуктів, отриманих безперервним литтям); напівфабрикати з нержавіючої сталі	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7218 10 00	Сталь нержавіюча у злитках та інших первинних формах (крім відходів та брухту у формі злитків, а також продуктів, отриманих безперервним литтям)	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7218 91	Напівфабрикати з нержавіючої сталі прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7218 99 11	Напівфабрикати з нержавіючої сталі квадратного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7218 99 19	Напівфабрикати з нержавіючої сталі, квадратного поперечного перерізу, ковані	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7218 99 20	Напівфабрикати з нержавіючої сталі круглого поперечного перерізу або поперечного перерізу, відмінного від квадратного чи прямокутного, прокатані або отримані методом безперервного лиття	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7218 99 80	Напівфабрикати з нержавіючої сталі, ковані (крім виробів квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7219	Плоскоккатаний прокат з нержавіючої сталі, шириною \geq 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7219 11 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною \geq 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною > 10 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7219 12	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною $\geq 4,7$ мм та ≤ 10 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 13	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною ≥ 3 мм та $< 4,75$ мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 14	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною < 3 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 21	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не в рулонах, товщиною > 10 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 22	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною $\geq 4,75$ мм та ≤ 10 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 23 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не підданий подальшій обробці, не в рулонах, товщиною ≥ 3 мм та $< 4,75$ мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 24 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною < 3 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7219 31 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані), товщиною $\geq 4,75$ мм	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7219 32	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані), товщиною ≥ 3 мм, але $< 4,75$ мм	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7219 33	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (обтисненого у холодному стані), товщиною > 1 мм, але < 3 мм	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7219 34	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані), товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7219 35	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані), товщиною $< 0,5$ мм	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7219 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтисненого у холодному стані) та додатково оброблений	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7220	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7220 11 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний, не оброблений далі, товщиною >= 4,75 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7220 12 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не підданий подальшій обробці, крім гарячого прокату, товщиною < 4,75 мм	3,230	н/д	3,230	3,553	3,876	4,199	
7220 20	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані)	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7220 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані) та додатково оброблений	3,280	н/д	3,280	3,608	3,936	4,264	
7221	Прутки та бруски з нержавіючої сталі, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7222	Інші прутки та бруски з нержавіючої сталі; кутники, фасонні профілі та секції з нержавіючої сталі, інші	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7222 11	Прутки та бруски з нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячетягнуті або тільки гарячепресовані, круглого поперечного перерізу	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7222 19	Прутки та бруски з нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячетягнуті або тільки екструдовані (крім круглого поперечного перерізу)	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7222 20	Інші прутки та бруски з нержавіючої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7222 30	Інші прутки та бруски з нержавіючої сталі, холоднодеформовані або отримані в холодному стані та з подальшою обробкою, або без подальшої обробки, крім кування, або ковани, або отримані гарячим деформуванням іншим способом та з подальшою обробкою, в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7222 40	Кутники, фасонні профілі та секції з нержавіючої сталі, інші	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7223	Дріт з нержавіючої сталі, у бухтах (крім прутків та брусків)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7223 00	Дріт з нержавіючої сталі, у бухтах (крім прутків та брусків)	3,110	н/д	3,110	3,421	3,732	4,043	
7224	Сталь, легована, крім нержавіючої, у злитках або інших первинних формах, напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої (крім відходів та брухту у формі злитків, та продуктів, отриманих методом безперервного лиття)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7224 10	Сталь, легована, крім нержавіючої сталі, у злитках або інших первинних формах	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(крім відходів та брухту у формі злитків, та продуктів, отриманих безперервним литтям)							
7224 90 02	Напівфабрикати з інструментальної сталі	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 03	Напівфабрикати з швидкорізальної сталі квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, шириною < подвійної товщини	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 05	Напівфабрикати зі сталі, що містять не більше 0,7 мас.% вуглецю, від 0,5% до 1,2% марганцю, від 0,6% до 2,3% кремнію, або зі сталі, що містить 0,0008 мас.% або більше бору, за умови, що вміст будь-якого іншого елемента нижче мінімального вмісту, зазначеного в Примітці 1 (f) до групи 72, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, ширина яких менше подвійної товщини	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 07	Напівфабрикати з інших легованих сталей, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, ширина яких менше подвійної товщини (за винятком інструментальної сталі, швидкорізальної сталі та виробів товарної підпозиції 7224.90.05)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 14	Напівфабрикати з інших легованих сталей, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, ширина яких дорівнює подвійній товщині або більше (за винятком інструментальної сталі)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 18	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ковані (крім інструментальної сталі)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7224 90 31	Напівфабрикати зі сталі, що містять за вагою від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній, <= 0,5% молібдену, нарізані на форми, відмінні від квадратних або прямокутних, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7224 90 38	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, нарізані на форми, відмінні від квадратної або прямокутної, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття (крім інструментальної сталі та виробів, що містять за вагою від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній, <= 0,5% молібдену)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ VM
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7224 90 90	Напівфабрикати з інших легованих сталей, крім нержавіючої сталі, ковани (за винятком інструментальної сталі та виробів квадратного, прямокутного, кругового або багатокутного поперечного перерізу)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7225	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7225 11 00	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною ≥ 600 мм, з орієнтованою зернистістю	4,650	н/д	4,650	5,115	5,580	6,045	(C)
7225 19 10	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(C)
7225 19 90	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною ≥ 600 мм, холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), без орієнтованої зернистості	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7225 30	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, у рулонах (крім виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7225 40	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, не в рулонах (крім виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7225 50	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною не менше 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані) (крім виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7225 91 00	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані) та електролітично покритий цинком (крім виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7225 92 00	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані) та покритий цинком (крім електролітично покритих та виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7225 99 00	Плоский прокат з легової сталі, крім нержавіючої, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений (крім гальванізованих або покритих цинком та виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7226	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7226 11 00	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною <600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), з орієнтованою зернистістю	4,650	н/д	4,650	5,115	5,580	6,045	(C)
7226 19 10	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною <600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(C)
7226 19 80	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною < 600 мм, холоднокатаний (обтиснений у холодному стані), оброблений або необроблений, гарячекатаний та додатково оброблений, без орієнтованої зернистості	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7226 20 00	Плоский прокат зі швидкорізальної сталі, шириною <= 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7226 91	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	3,540	н/д	3,540	3,894	4,248	4,602	(F)
7226 92 00	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (обтисненого у холодному стані) (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7226 99	Плоскокатаний прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (обтиснений у холодному стані) та додатково оброблений (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	3,590	н/д	3,590	3,949	4,308	4,667	(F)
7227	Прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(C)/(F)
7228	Інші прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, кутники, фасонні профілі та секції з легованої сталі, крім нержавіючої, інші ; порожнисті бурильні прутки та стержні з легованої або нелегованої сталі	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7228 10 20	Прутки та бруски з швидкорізальної сталі, гарячекатані, гарячечтягнуті або екструдовані, без подальшої обробки, крім плакованого прокату (крім напівфабрикатів, плоского прокату та	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)							
7228 10 50	Прутки та бруски з швидкорізальної сталі, ковані (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 10 90	Прутки та бруски з швидкорізальної сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, оброблені або не оброблені далі, або гарячеформовані та оброблені далі (крім кованих виробів, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 20	Прутки та бруски з кремніємарганцевої сталі (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 30	Прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, без подальшої обробки, крім гарячекатаної, гарячетягнутої або екструдованої (крім виробів зі швидкорізальної або кремніємарганцевої сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(C)/(F)
7228 40	Прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, не оброблені далі, крім кування (крім виробів зі швидкорізальної або кремніємарганцевої сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 50	Прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, без подальшої обробки, крім холодного формування або холодного оздоблення (крім виробів зі швидкорізальної або кремніємарганцевої сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(C)/(F)
7228 60	Прутки та бруски з легованої сталі, крім нержавіючої, холоднокатані або холоднооброблені та додатково оброблені, або гарячекатані та додатково оброблені, інші (крім виробів зі швидкорізальної або кремніємарганцевої сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та брусків у нерівномірно намотаних бухтах)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 70	Кутники, фасонні профілі та секції з легованої сталі, крім нержавіючої, інші	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7228 80 00	Порожнисті бурові прутки та бруски з легованої або нелегованої сталі	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(F)
7229	Дріт з легованої сталі, крім нержавіючої, у мотках (крім прутків та брусків)	3,420	н/д	3,420	3,762	4,104	4,446	(C)/(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7301	Шпунтові палі з заліза або сталі, просвердлені чи ні, пробиті чи виготовлені з зібраних елементів; зварні кутники, фасонні профілі та секції з заліза або сталі	2,543	н/д	2,543	2,797	3,052	3,306	(C)
7302	Матеріали для будівництва залізничних або трамвайних колій із заліза або сталі, такі як: рейки, контррейки та зубчасті рейки, стрілочні лопаті, хрестоподібні елементи стрілок, стрижні стрілок та інші елементи хрестовини, шпали (поперечні шпали), накладки, стільці, клини стільців, опорні плити (основні плити), рейкові затискачі, опорні плити, шпали та інші матеріали, спеціалізовані для з'єднання або кріплення рейок	3,213	н/д	3,213	3,534	3,856	4,177	(C)
7303	Труби, трубки та порожнисті профілі з чавуну	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7303 00	Труби, трубки та порожнисті профілі з чавуну	2,183	н/д	2,183	2,401	2,620	2,838	
7304	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, із заліза або сталі (крім виробів з чавуну)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7304 11 00	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, з нержавіючої сталі	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	
7304 19	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, із заліза або сталі (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)
7304 22 00	Труби бурильні безшовні з нержавіючої сталі, що використовуються для буріння нафти або газу	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	
7304 23 00	Труби бурильні безшовні, що використовуються для буріння нафти або газу, із заліза або сталі (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)
7304 24 00	Обсадні труби та труби безшовні, що використовуються для буріння нафти або газу, з нержавіючої сталі	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	
7304 29	Обсадні труби та труби безшовні, із заліза або сталі, що використовуються для буріння нафти або газу (крім виробів з чавуну)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)
7304 31	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім чавунних виробів та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)
7304 39	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, не холоднотягнуті або не холоднокатані	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(обтиснені у холодному стані) (крім чавунних виробів, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)							
7304 41 00	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім труб для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	
7304 49	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, не холоднотягнуті або не холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім труб для трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або для буріння нафти або газу)	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	
7304 51	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, холоднотягнуті або холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(F)
7304 59	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, не холоднотягнуті або не холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)/(F)
7304 90 00	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, некруглого поперечного - перерізу, із заліза або сталі (крім виробів з чавуну)	2,596	н/д	2,596	2,856	3,116	3,375	(C)
7305	Труби та трубки круглого поперечного перерізу із зовнішнім діаметром > 406,4 мм, з плоского прокату із заліза або сталі (наприклад, зварні, клепані або з'єднані подібним чином)	2,543	н/д	2,543	2,797	3,052	3,306	(C)
7306	Труби, трубки та порожнисті профілі (наприклад, з відкритим швом або зварні, клепані або закриті подібним чином) із заліза або сталі (крім чавунних, безшовних труб та трубок, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр > 406,4 мм)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7306 11 00	Труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, зварні, з плоского прокату з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром <= 406,4 мм	3,733	н/д	3,733	4,106	4,480	4,853	
7306 19 00	Труби зварні, що використовуються для нафто- або газопроводів, з плоского прокату із заліза або сталі, зовнішнім діаметром <= 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 21 00	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, зварні, з плоского прокату з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром не більше 406,4 мм	3,733	н/д	3,733	4,106	4,480	4,853	
7306 29 00	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, зварні, з плоского прокату з заліза або сталі, зовнішнім діаметром не більше 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 30 12	Прецизійні зварні труби круглого поперечного перерізу із заліза або нелегованої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (обтиснені у холодному стані)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 30 18	Прецизійні зварні труби круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі (крім холоднотягнутих або холоднокатаних)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	
7306 30 41	Різьбові або різьбонарізні труби "газопроводи", зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, гальванічні або покриті цинком	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 30 49	з різьбою або різьбленнями (газопроводи), зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі (крім виробів, гальванічних або покритих цинком)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 30 72	Інші труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, із зовнішнім діаметром не більше 168,3 мм, гальванізовані або покриті цинком (крім трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 30 77	Інші труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі із зовнішнім діаметром не більше 168,3 мм (крім труб з цинковим покриттям та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та труб, що використовуються для буріння нафти або	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	газу, прецизійних труб та різьбових або різьбонарізних труб (газопроводів))							
7306 30 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром понад 168,3 мм, але не більше 406,4 мм (крім трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та труб, що використовуються для буріння нафти або газу, або прецизійних сталевих труб, електротехнічних труб або різьбових чи різьбонарізних труб (газопроводів))	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(С)
7306 40 20	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (обтиснені у холодному стані) (крім виробів із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	3,733	н/д	3,733	4,106	4,480	4,853	
7306 40 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі (крім виробів холоднотягнутих або холоднокатаних (холодновідновлених), труб та трубок із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	3,683	н/д	3,683	4,051	4,420	4,788	
7306 50 21	Прецизійні сталеві труби, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(F)
7306 50 29	Прецизійні сталеві труби, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої (крім холоднотягнутих або холоднокатаних)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(F)
7306 50 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої (крім труб, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр >406,4 мм, та труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадні та трубні труби, що використовуються для буріння нафти або газу, та прецизійні сталеві труби)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(F)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7306 61 10	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, з нержавіючої сталі	3,733	н/д	3,733	4,106	4,480	4,853	
7306 61 92	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з товщиною стінки <= 2 мм	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 61 99	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, із заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з товщиною стінки > 2 мм	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 69 10	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, некруглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі (крім трубок із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, труби типу, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадні та трубні труби типу, що використовуються для буріння нафти або газу, а також труби, трубки та порожнисті профілі квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	3,733	н/д	3,733	4,106	4,480	4,853	
7306 69 90	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, некруглого поперечного перерізу, із заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (крім труб, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр > 406,4 мм, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб, трубок та порожнистих профілів квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7306 90 00	Труби, трубки та порожнисті профілі (наприклад, з відкритим швом, клепані або подібним чином закриті) із заліза або сталі (крім чавунних, безшовних або зварних труб і трубок, а також труб і трубок, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр > 406,4 мм)	2,371	н/д	2,371	2,608	2,845	3,082	(C)
7307	Фітинги для труб або трубопроводів (наприклад, муфти, коліна, втулки) із заліза або сталі	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7307 11	Фітинги для труб або трубопроводів з нековкого чавуну	2,173	н/д	2,173	2,390	2,608	2,825	
7307 19 10	Фітинги для труб або трубопроводів з чавуну (крім нековкого)	2,173	н/д	2,173	2,390	2,608	2,825	
7307 19 90	Литі сталеві фітинги для труб або трубопроводів	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7307 21 00	Фланці з нержавіючої сталі (крім литих виробів)	3,223	н/д	3,223	3,545	3,868	4,190	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7307 22	Різьбові коліна, відводи та муфти з нержавіючої сталі (крім литих виробів)	3,223	н/д	3,223	3,545	3,868	4,190	
7307 23	Фітинги для труб або трубопроводів з нержавіючої сталі, що зварюються встик (крім литих виробів)	3,223	н/д	3,223	3,545	3,868	4,190	
7307 29	Фітинги для труб або трубопроводів з нержавіючої сталі (крім литих виробів, фланців, різьбових колін, відводів та муфт, а також фітингів для стикового зварювання)	3,223	н/д	3,223	3,545	3,868	4,190	
7307 91 00	Фланці з заліза або сталі (крім литих або нержавіючих виробів)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7307 92	Різьбові коліна, відводи та муфти з нержавіючої сталі (крім литих або нержавіючих виробів)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7307 93	Фітинги для стикового зварювання з заліза або сталі (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі та фланців)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7307 99	Фітинги для труб або трубопроводів, з чорних металів або сталі (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі ; фланців; різьбових колін, відводів та муфт; фітингів для стикового зварювання)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7308	Конструкції та частини конструкцій (наприклад, мости та секції мостів, шлюзові ворота, вежі, ґратчасті щогли, дахи, покрівельні каркаси, двері та вікна та їхні рами та пороги для дверей, віконниці, балюстради, колони та стовпи), із заліза або сталі; плити, прутки, кутники, фасонні профілі, секції, труби та подібні вироби, підготовлені для використання в конструкціях, із заліза або сталі (крім збірних будівель товарної позиції 9406)	3,413	н/д	3,413	3,754	4,096	4,437	(C)
7309	Резервуари, баки, цистерни та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для будь-яких матеріалів, "крім стисненого або скрапленого газу", місткістю > 300 л, не обладнані механічним або термічним обладнанням, з облицюванням або теплоізолювані чи ні (крім контейнерів, спеціально побудованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	3,663	н/д	3,663	4,029	4,396	4,762	(C)
7310	Цистерни, бочки, барабани, банки, ящики та аналогічні контейнери, з чорних металів або сталі, для будь-яких матеріалів, "крім стисненого або скрапленого газу", місткістю <= 300 л, не обладнані механічним або термічним обладнанням, з облицюванням або теплоізоляцією чи ні, інші	2,543	н/д	2,543	2,797	3,052	3,306	(C)
7311	Ємності з заліза або сталі для стисненого або скрапленого газу (крім ємностей, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7311 00	Ємності з заліза або сталі для стисненого або скрапленого газу (крім ємностей, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	3,543	н/д	3,543	3,897	4,252	4,606	(С)
7318	Гвинти, болти, гайки, глухарі, гачки вкручувані, заклепки, шпонки, шплінти, шайби (включаючи пружинисті шайби) та аналогічні вироби, з чорних металів (крім шурупів з різьбою, пробок, заглушок тощо)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7318 11 00	Глухарі з заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 12 10	Шурупи для дерева з нержавіючої сталі (за винятком глухарів)	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	(С)
7318 12 90	Шурупи для дерева з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (за винятком глухарів)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 13 00	Гачки та кільця вкручувані з заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 14 10	Саморізи з нержавіючої сталі (крім шурупів для дерева)	3,563	н/д	3,563	3,919	4,276	4,632	(С)
7318 14 91	Гвинти з рознесеною різьбою з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 14 99	Саморізи з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (крім шурупів з рознесеною різьбою та шурупів для дерева)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 15	Різьбові гвинти та болти, з заліза або сталі, з гайками та шайбами або без них (крім глухарів та інших шурупів з деревини, гаків з вкручуванням та кілець з вкручуванням, самонарізних гвинтів, шурупів з кріпленням, пробок, заглушок та подібних матеріалів, з різьбою)	3,153	н/д	3,153	3,468	3,784	4,099	(С)
7318 16	Гайки із заліза або сталі	3,443	н/д	3,443	3,787	4,132	4,476	(С)
7318 19 00	Вироби з різьбою, із заліза або сталі, в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 21 00	Пружинні шайби та інші стопорні шайби, з заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 22 00	Шайби з заліза або сталі (крім пружинних та інших стопорних шайб)	2,633	н/д	2,633	2,896	3,160	3,423	(С)
7318 23 00	Заклепки з заліза або сталі (крім трубчастих та роздвоєних заклепок для спеціального використання)	2,563	н/д	2,563	2,819	3,076	3,332	(С)
7318 24 00	Шпонки та шплінти, з заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7318 29 00	Вироби без різьби, із заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7326	Вироби з заліза або сталі, інші (крім литих)	див. нижче	н/д	див. нижче	див. нижче	див. нижче	див. нижче	
7326 11 00	Кулі для розмолу та аналогічні вироби для млинів, з заліза або сталі, ковани або штамповані, але не оброблені далі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7326 19	Вироби з заліза або сталі, ковани або штамповані, але без подальшої обробки, інші (крім куль для розмолу та аналогічних виробів для млинів)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7326 20 00	Вироби з залізного або сталевого дроту, інші	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)
7326 90 30	Драбини та сходинки з заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(С)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код товару CN	Опис	Значення за замовчуванням			Значення за замовчуванням (включно з націнкою)			Базовий маршрут виробництва, що визначає СВАМ ВМ
		(прямі викиди)	(непрямі викиди)	(загальні викиди)	2026 рік	2027 рік	з 2028 року та пізніше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7326 90 40	Піддони та аналогічні платформи для переміщення товарів, із заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 50	Котушки для кабелів, труб та подібних виробів, із заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 60	Вентилятори немеханічні, водостічні жолоби, гачки та подібні вироби, що використовуються в будівельній промисловості, інші, із заліза або сталі	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 92	Вироби із заліза або сталі, виготовлені методом вільного кування, в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 94	Вироби із заліза або сталі, виготовлені методом штампування (у закритих штампах), в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 96	Вироби із заліза або сталі, спечені, в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	2,423	н/д	2,423	2,665	2,908	3,150	(C)
7326 90 98	Інші вироби із заліза або сталі, в іншому місці не зазначені (н.е.с.)	2,543	н/д	2,543	2,797	3,052	3,306	(C)

Додаток 2. Значення за замовчуванням для непрямих викидів товарів згідно Додатку II Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2621

Значення за замовчуванням для непрямих викидів товарів, перелічених у Додатку I до Регламенту (ЄС) 2023/956 та не перелічених у Додатку II до цього Регламенту

Застереження: Надані дані базуються на даних, отриманих від Міжнародного енергетичного агентства (МЕА), та підпадають під ліцензію Creative Commons Non-Commercial Share-Alike 4.0 CC BY NC SA (<https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/deed.en>). Ці дані призначені для визначення вбудованих викидів товарів СВМ відповідно до Регламенту СВМ. Будь-яке подальше використання або розповсюдження даних дозволено лише в некомерційних цілях. Будь-кому, хто бажає використовувати дані про коефіцієнти викидів у комерційних цілях, пропонується звернутися до МЕА для отримання відповідної ліцензії.

Країна або територія	Коефіцієнт викидів (т CO ₂ екв./((МВт·год))
Албанія	0
Алжир	0,498
Ангола	0,216
Аргентина	0,287
Вірменія	0,183
Австралія	0,645
Азербайджан	0,431
Бахрейн	0,697
Бангладеш	0,567
Білорусь	0,325
Бенін	0,518
Болівія	0,319
Боснія і Герцеговина	0,734
Ботсвана	1324
Бразилія	0,096
Бруней	0,758
Буркіна-Фасо	0,567
Камбоджа	0,470
Камерун	0,234
Канада	0,119
Чад	1536
Чилі	0,356
Китай	0,605
Колумбія	0,183
Конго	0,640
Демократична Республіка Конго	0
Коста-Рика	0,011
Куба	0,555
Кюрасао	0,555
Домініканська Республіка	0,548
Еквадор	0,159
Єгипет	0,387
Сальвадор	0,139
Екваторіальна Гвінея	0,410
Еритрея	0,754

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Країна або територія	Коефіцієнт викидів (т CO ₂ екв./((МВт·год))
Есватіні	0,089
Ефіопія	0
Габон	0,457
Грузія	0,102
Гана	0,307
Гібралтар	0,535
Гренландія	0,068
Гватемала	0,299
Гайана	0,820
Гаїті	0,691
Гондурас	0,314
Гонконг	0,663
Індія	0,726
Індонезія	0,791
Іран, Ісламська Республіка	0,529
Ірак	0,653
Ізраїль	0,443
Кот-д'Івуар	0,343
Ямайка	0,518
Японія	0,469
Йорданія	0,410
Казахстан	0,568
Кенія	0,095
Республіка Корея (Південна Корея)	0,475
Косово	0,909
Кувейт	0,569
Киргизстан	0,080
Лаос	0,338
Ліван	0,626
Лівія	0,631
Мадагаскар	0,595
Малайзія	0,634
Малі	0,502
Мавританія	0,951
Маврикій	0,765
Мексика	0,413
Молдова, Республіка	0,488
Монголія	1090
Чорногорія	0,422
Марокко	0,712
Мозамбік	0,083
М'янма	0,331
Намібія	0,044
Непал	0
Нова Зеландія	0,115
Нікарагуа	0,266
Нігер	0,914
Нігерія	0,404
Північна Корея (Корейська Народно-Демократична Республіка)	0,522

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Країна або територія	Коефіцієнт викидів (т CO ₂ екв./((МВт·год))
Північна Македонія	0,641
Окупована палестинська територія	0,493
Оман	0,387
Пакистан	0,377
Панама	0,324
Парагвай	0
Перу	0,201
Філіппіни	0,711
Катар	0,475
Російська Федерація	0,366
Руанда	0,340
Саудівська Аравія	0,611
Сенегал	0,567
Сербія	0,729
Сінгапур	0,381
Південна Африка	0,963
Південний Судан	0,844
Шрі-Ланка	0,520
Судан	0,235
Суринам	0,505
Сирія	0,550
Тайвань	0,561
Таджикистан	0,061
Танзанія, Об'єднана Республіка	0,388
Таїланд	0,470
Того	0,423
Тринідад і Тобаго	0,553
Туніс	0,418
Туреччина	0,420
Туркменістан	0,718
Уганда	0,023
Україна	0,310
Об'єднані Арабські Емірати	0,451
Велика Британія	0,193
Сполучені Штати	0,358
Уругвай	0,048
Узбекистан	0,519
Венесуела	0,087
В'єтнам	0,581
Ємен	0,742
Замбія	0,165
Зімбабве	0,573
Інші країни та території	0,465

Додаток 3. Значення за замовчуванням для електроенергії, імпортованої на митну територію Союзу згідно Додатку III Імплементативного регламенту (ЄС) 2025/2621

Застереження: Надані дані базуються на даних, отриманих від Міжнародного енергетичного агентства (МЕА), та підпадають під ліцензію Creative Commons Non-Commercial Share-Alike 4.0 CC BY NC SA (<https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/deed.en>). Ці дані призначені для визначення вбудованих викидів товарів СВAM відповідно до Регламенту СВAM. Будь-яке подальше використання або розповсюдження даних дозволено лише в некомерційних цілях. Будь-кому, хто бажає використовувати дані про коефіцієнти викидів у комерційних цілях, пропонується звернутися до МЕА для отримання відповідної ліцензії.

Країна або територія	Коефіцієнт викидів (т CO ₂ екв/(МВт·год))
Албанія	0
Білорусь	0,383
Боснія і Герцеговина	1,148
Єгипет	0,442
Грузія	0,440
Ізраїль	0,480
Косово	0,984
Молдова, Республіка	0,530
Чорногорія	0,979
Марокко	0,907
Північна Македонія	0,887
Російська Федерація	0,585
Сербія	1,041
Туніс	0,436
Туреччина	0,718
Україна	0,907
Велика Британія	0,430
Європейський Союз	0,612

Додаток 4. Бенчмарки СВМ

Сектор заліза і сталі | Iron & Steel

Джерело: Імплементативний Регламент (ЄС) 2025/2620 від 16 грудня 2025 р., Додаток, п. 5.3

Позначення виробничих маршрутів:

(C)	Вуглецева сталь, маршрут ДП/КК (доменна піч / конвертер) / Carbon Steel BF/BOF
(D)	Вуглецева сталь, маршрут ПВЗ/ЕДП (пряме відновлення заліза / електродугова піч) / Carbon Steel DRI/EAF
(E)	Вуглецева сталь, маршрут Брухт/ЕДП / Carbon Steel Scrap/EAF
(F)	Низьколегована сталь, маршрут ДП/КК / Low alloy Steel BF/BOF
(G)	Низьколегована сталь, маршрут ПВЗ/ЕДП / Low alloy Steel DRI/EAF
(H)	Низьколегована сталь, маршрут Брухт/ЕДП / Low alloy Steel Scrap/EAF
(J)	Високолегована сталь (маршрут ЕДП) / High alloy Steel (EAF)
(1)	Значення для 2026–2027 рр. / Value for production years 2026–27
(2)	Значення для 2028–2030 рр. / Value for production years 2028–30

Col. A = BM* (для фактичних даних) | Col. B = BM (для дефолтних значень), т CO₂e/т товару

Опис товарів наведено у перекладі українською мовою з використанням технічної термінології сектору заліза і сталі. Коди КН відповідають Комбінованій номенклатурі ЄС.

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
Залізо та сталь / Iron & Steel			
2601 12 00	Агломеровані залізні руди та концентрати (крім обпаленого залізного піриту)	0,086	0,086
7201 10 11	Нелегований чавун у чушках, блоках або інших первинних формах, що містить за вагою <= 0,5% фосфору, >= 0,4% марганцю та <= 1% кремнію	1,089	1,21
7201 10 19	Нелеговані чушки, не у чушках, блоках або інших первинних формах, що містять за вагою <= 0,5% фосфору, >= 0,4% марганцю та >1% кремнію	1,089	1,21
7201 10 30	Нелегований чушковий прокат, не у чушках, блоках або інших первинних формах, що містить за вагою <= 0,5% фосфору та >= 0,1%, але < 0,4% марганцю	1,089	1,21
7201 10 90	Нелеговані чушки, не у чушках, блоках або інших первинних формах, що містять за вагою <= 0,5% фосфору та <= 0,1% марганцю	1,089	1,21
7201 20 00	Нелегований чавун у чушках, блоках або інших первинних формах, що містить за вагою >= 0,5% фосфору	1,089	1,210
7201 50 10	Сплави чушок, не у чушках, блоках або інших первинних формах, що містять за вагою >= 0,3%, але <= 1% титану та >= 0,5%, але <= 1% ванадію	1,089	1,21
7201 50 90	Чушки з легованого заліза та дзеркальне залізо у чушках, блоках або інших первинних формах (крім легованого заліза, що містить за вагою 0,3% або більше, але менше 1% титану та 0,5% або більше, але менше 1% ванадію)	1,089	1,210
7202 11 20	Феромарганець, що містить за вагою > 2% вуглецю, з гранулометриєю <= 5 мм та вмістом марганцю за вагою > 65%	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Феромарганець, що містить за вагою > 2% вуглецю (крім феромарганцю з гранулометриєю <= 5 мм та з вмістом за вагою > 65% марганцю)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Феромарганець, що містить за вагою <= 2% вуглецю	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Ферохром, що містить за вагою > 4% , але <= 6% вуглецю	1,142 (1) 1,106(2)	1,142 (1) 1,106 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7202 41 90	Ферохром, що містить за вагою > 6% вуглецю	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Ферохром, що містить за вагою <= 0,05% вуглецю	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Ферохром, що містить за вагою > 0,05%, але <= 0,5% вуглецю	1,142 (1) 1,106(2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Ферохром, що містить за вагою > 0,5%, але <= 4% вуглецю	1,142(1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106(2)
7202 60 00	Феронікель	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Чорні продукти, отримані прямим відновленням залізної руди, у шматках, гранулах або подібних формах	0,295	0,397
7203 90 00	Губчасті залізні продукти, отримані з розплавленого чавуну шляхом розпилення, залізо чистотою >= 99,94%, у брикетах, гранулах або подібних формах	0,295	0,397
7205 10 00	Гранули з чавуну, дзеркального чавуну, заліза або сталі (крім гранул феросплавів, стружки та тирси із заліза або сталі, деяких виробів малого калібру, дефектних кульок для підшипників)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Порошки з легованої сталі (крім порошоків феросплавів та порошоків радіоактивного заліза (ізотопи))	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (J)(I) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (J)(2)
7205 29 00	Порошки з чавуну, дзеркального заліза, заліза або нелегованої сталі (крім порошоків феросплавів та порошоків радіоактивного заліза "ізотопів")	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Злитки з заліза та нелегованої сталі (крім переплавлених злитків брухту, виробів безперервного лиття, чавуну товарної позиції 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Залізо та нелегована сталь у вигляді пудлінгових брусків або інших первинних форм (крім зливків, переплавлених зливків із брухту, продукції безперервного лиття, заліза товарної позиції 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Напівфабрикати з нелегованої автоматної сталі, що містить за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Напівфабрикати з заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, шириною < подвійної товщини <= 130 мм, прокатані або отримані безперервним литтям (крім автоматної сталі)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Напівфабрикати з заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, шириною < подвійної товщини > 130 мм, прокатані або отримані безперервним литтям (крім автоматної сталі)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 90	Напівфабрикати з нелегованої або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять менше 0,25 мас. % вуглецю, прямокутного поперечного перерізу (крім квадратного), ширина яких перевищує подвійну товщину, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7207 12 90	Напівфабрикати з нелегованої або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, прямокутного поперечного перерізу "крім квадратного", ширина \geq подвоєна товщина, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Напівфабрикати з заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою < 0,25% вуглецю (крім напівфабрикатів квадратного, прямокутного, круглого або багатокутного поперечного перерізу)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Напівфабрикати з нелегованої автоматної сталі, що містить за вагою \geq 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою 0,25% або більше, але < 0,6% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, прокатані або отримані безперервним литтям (крім автоматної сталі)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Напівфабрикати з нелегованої або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,6% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, прокатані або отримані безперервним литтям (крім автоматної сталі)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Напівфабрикати з нелегованої або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ширина < подвійної товщини, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 32	Напівфабрикати з нелегованої або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25 вуглецю, прямокутного поперечного перерізу (крім квадратного), ширина яких перевищує подвійну товщину, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, прямокутного "крім квадратного" поперечного перерізу та завширшки \geq вдвічі більшої за товщину, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,6% вуглецю, круглого або багатокутного поперечного перерізу, ковани	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Напівфабрикати із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою \geq 0,25% вуглецю (крім напівфабрикатів квадратного, прямокутного, круглого або багатокутного поперечного перерізу)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною \geq 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не гальванічний і не покритий, з рельєфним візерунком, що утворився безпосередньо в процесі прокатки	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною \geq 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий гальванічним покриттям, товщиною \geq 4,75 мм, травлений, без малюнків, з високим рельєфом	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною \geq 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий, товщиною \geq 3 мм, але < 4,75 мм, протравлений, без рельєфного візерунка	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7208 27 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм. Рулони, просто гарячекатані, неплаковані, не гальванізовані та не покриті, товщиною < 3 мм. Протравлені, без малюнків, з високим рельєфом.	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий, товщиною ≥ 10 мм, нетравлений, без малюнків, з високим рельєфом	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 37 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий, товщиною $\geq 4,75$ мм, але < 10 мм, нетравлений, без рельєфного візерунка	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий, товщиною ≥ 3 мм, але $< 4,75$ мм, нетравлений, без рельєфного візерунка	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто гарячекатаний, неплакований, не покритий гальванічним покриттям, товщиною < 3 мм, нетравлений, без рельєфного візерунка	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Плоский прокат із заліза або сталі, шириною > 600 мм, гарячекатаний та додатково оброблений, але неплакований, негальванічний або не покритий, перфорований	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Плоский прокат із заліза або сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний та додатково оброблений, але неплакований, негальванічний або не покритий, неперфорований	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною ≥ 3 мм	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною > 1 мм, але < 3 мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною > 1 мм, але < 3 мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $< 0,5$ мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $\geq 0,35$ мм, але $< 0,5$ мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, у рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $< 0,35$ мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною ≥ 3 мм	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7209 26 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною > 1 мм, але < 3 мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною > 1 мм, але < 3 мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $< 0,5$ мм (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, не в рулонах, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $< 0,5$ мм (крім електротехнічного)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Плоский прокат із заліза або сталі, шириною ≥ 600 мм, холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, але неплакований, не гальванічний або не покритий, перфорований	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Плоский прокат із заліза або сталі, шириною ≥ 600 мм, холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, але неплакований, негальванічний або не покритий, неперфорований	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), покритий оловом, товщиною $\geq 0,5$ нуля	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Бляшана бляха із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм та товщиною $< 0,5$ мм, луджена [покрита шаром металу, що містить за вагою $\geq 97\%$ олова], без подальшої обробки поверхні	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванізований або покритий оловом, товщиною $< 0,5$ мм (крім жерсті)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванічний або покритий свинцем, включаючи свинцеві пластини	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), електролітично покритий цинком	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною 600 мм або більше, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гофрований, гальванічний або покритий цинком (крім електролітично гальванічного або покритого цинком)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), негофрований, неплакований або не покритий цинком (крім електролітично гальванізованого або покритого цинком)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Плоскоккатані вироби із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатані або холоднокатані (холодновідновлені),	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	гальванізовані або покриті оксидами хрому або хромом та оксидами хрому		
7210 61 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванічний або покритий алюмінієво-цинковими сплавами	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванізований або покритий алюмінієм (крім виробів, гальванізованих або покритих алюмінієво-цинковими сплавами)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Бляшана бляха шириною ≥ 600 мм та товщиною $< 0,5$ мм, луджена [покрита шаром металу, що містить за вагою $\geq 97\%$ олова], не оброблена далі, крім лакування, та плоскі вироби, гальванізовані або покриті оксидами хрому або хромом та оксидами хрому, із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатана або холоднокатана (холодновідновлена), лакована	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною 600 мм або більше, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), пофарбований, лакований або покритий пластиком (крім жерсті та виробів електролітично гальванізованих або хромованих, лакованих)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (з обробкою в холодному стані), плакований	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, точений та друкований, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), шириною 600 мм або більше, з гальванічним або іншим покриттям (крім гальванічного або покритого свинцем (включаючи теніловий лист), цинком, алюмінієм, хромом, оксидами хрому, пластмасами, платиною, пофарбованого або лакованого, плакованого, лудженого та друкованого)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, просто гарячекатаний з чотирьох поверхонь або в закритому коробчастому проході, неплакований, не гальванічний і не покритий, шириною > 150 мм, але < 600 мм, та товщиною ≥ 4 мм, не в рулонах, без рельєфного візерунка, загальновідомий як "широкі смуги"	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, неплакованого, негальванічного або іншого покриття, товщиною $\geq 4,75$ мм (крім "широкого плоского прокату")	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 19 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, просто гарячекатаний, неплакований, не гальванічний і не покритий, товщиною $< 4,75$ мм (крім "широкого плоского прокату")	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю (електротехнічний)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм та товщиною $\geq 0,35$ мм, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю (крім електролітопластикового)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм та товщиною $< 0,35$ мм, просто холоднокатаний	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	(холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, що містить за вагою < 0,25% вуглецю (крім електроліта)		
7211 29 00	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, просто холоднокатаний (холодновідновлений), неплакований, не гальванічний і не покритий, що містить за вагою >= 0,25% вуглецю	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, але неплакований, негальванічний або не покритий, перфорований	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, але неплакований, негальванічний або не покритий, неперфорований	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Жерстяна бляха із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм та товщиною < 0,5 мм, оброблена токарним способом [покрита шаром металу, що містить за вагою >= 97% олова], без подальшої обробки поверхні	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), завширшки < 600 мм, зварений (крім жерсті, не обробленої далі, крім поверхневої обробки)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), електролітично покритий цинком	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 30 00	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), оброблений (крім електролітично гальванічного або цинкового покриття)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Жерсть шириною < 600 мм та товщиною < 0,5 мм, покрита шаром металу, що містить за вагою >= 97% олова, не оброблена далі, крім лакування, та плоскі вироби, гальванізовані або покриті оксидами хрому або хромом та оксидами хрому, із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатана або холоднокатана (холодновідновлена), лакована	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), пофарбований, лакований або покритий пластиком (крім жерсті, не обробленої далі, ніж лакування, та виробів, гальванічних або покритих оксидами хрому або хромом та оксидами хрому, лакованими)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванічний або покритий оксидами хрому або хромом та оксидами хрому (крім лакованого)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), з хромованим або нікелевим покриттям	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Плоскоккатаний прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), з гальванічним або мідним покриттям	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), гальванічний або покритий алюмінієво-цинковими сплавами	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Плоский прокат із заліза або нелегваної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений),	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	гальванізований або покритий алюмінієм (крім виробів, гальванізованих або покритих алюмінієво-цинковими сплавами)		
7212 50 90	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), плакований (крім виробів, гальванізованих або покритих оловом або цинком, міддю, оксидами хрому або оксидами хрому та хрому, хромом, нікелем або алюмінієм, пофарбованих або лакованих, та покритих пластиком)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 60 00	Плоский прокат із заліза або нелегованої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), плакований	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Прутки та стержні, гарячекатані, у нерівномірно намотаних рулонах із заліза або нелегованої сталі, з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що утворюються під час процесу прокатки	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Прутки та стержні, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах, з нелегованої автоматної сталі (крім прутків та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що виникли під час прокатки).	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Прутки та стержні гарячекатані, що використовуються для армування бетону, гладкі, із заліза або нелегованої сталі, у нерівномірно намотаних бухтах, круглого поперечного перерізу діаметром < 14 мм	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Прутки та стержні гарячекатані, що використовуються для шинного корду, гладкі, із заліза або нелегованої сталі, у нерівномірно намотаних котушках	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Прутки та стержні, гарячекатані, із заліза або нелегованої сталі, у нерівномірно намотаних бухтах, що містять за вагою ≤ 0,06% вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром < 14 мм (крім автоматної сталі, прутків та стержнів, гарячекатаних, для армування бетону та шинного корду, та прутків та стержнів, гарячекатаних, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворюються під час процесу прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Прутки та стержні, гарячекатані, із заліза або нелегованої сталі, у нерівномірно намотаних бухтах, що містять за вагою > 0,06% та < 0,25% вуглецю, круглого поперечного перерізу, діаметром < 14 мм (крім прутків та стержнів з автоматної сталі, гарячекатаних для армування бетону та шинного корду та прутків та стержнів, гарячекатаних, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворюються під час процесу прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Прутки та стержні, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах, із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою 0,25% або більше, але 0,75% вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром менше 14 мм (крім з автоматної сталі, гладких прутків та стержнів для армування бетону та шинного корду, а також прутків та стержнів з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникають під час прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 90	Прутки та стержні, гарячекатані, із заліза або нелегованої сталі, у нерівномірно намотаних бухтах, що містять за вагою > 0,75% вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром < 14 мм (крім з автоматної сталі, прутків та стержнів, гладких, для шинного корду та прутків з вм'ятинами, ребрами, канавками та іншими деформаціями, що виникають під час процесу прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Прутки та стержні з заліза або нелегованої сталі, гарячекатані, у нерівномірно вигнутих рулонах, що містять за вагою < 0,25% вуглецю (крім виробів круглого поперечного перерізу діаметром < 14 мм, прутків та стержнів з автоматної сталі, а також прутків та	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	стержнів з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки)		
7213 99 90	Прутки та стержні, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах, із заліза або нелегованої сталі, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю (крім виробів круглого поперечного перерізу діаметром < 14 мм, прутків та стержнів з автоматної сталі, а також прутків та стержнів з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки)	0,038	1,364(C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Прутки та стержні з заліза або нелегованої сталі, не піддані подальшій обробці, крім кування (крім нерівномірно намотаних котушок)	0,303	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Прутки та стержні з заліза або нелегованої сталі з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що утворюються під час процесу прокатки	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Прутки та стержні з нелегованої автоматної сталі, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, гарячetyгнутого або гарячеструдованого (крім тих, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що виникли під час процесу прокатки або скручені після прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, не піддані подальшій обробці, крім гарячекатаного, гарячetyгнутого або гарячепресованого прокату, що містять за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, прямокутного "крім квадратного" поперечного перерізу (крім прутків та стержнів з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки, прутків та стержнів, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 90	Інші прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, лише гарячetyгнуті або лише гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, прямокутного "крім квадратного" поперечного перерізу (крім тих, що мають вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що виникли під час процесу прокатки, прутків та стержнів, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Прутки та стержні, що використовуються для армування бетону, гладкі, із заліза або нелегованої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячetyгнуті або тільки гарячепресовані, що містять $< 0,25\%$ вуглецю, квадратного поперечного перерізу або поперечного перерізу, відмінного від прямокутного	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, гарячetyгнуті або гарячепресовані, що містять $< 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу, максимальним діаметром ≥ 80 мм (крім автоматної сталі, гладких прутків та стержнів для залізобетону або прутків та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворюються під час процесу прокатки, або намотані після прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, гарячetyгнуті або гарячепресовані, що містять $< 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу з максимальним діаметром < 80 мм (крім автоматної сталі, гладких прутків та стержнів для залізобетону або прутків та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворюються під час процесу прокатки, або намотані після прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, гарячetyгнуті або гарячепресовані, що містять за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, квадратного поперечного перерізу або поперечного перерізу, відмінного від квадратного чи круглого (крім прутків та стержнів з автоматної сталі, гладких прутків та стержнів для	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	залізобетону, або прутків та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворилися в процесі прокатки, або намотані після прокатки)		
7214 99 71	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, лише гарячetyагнуті або лише гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром ≥ 80 мм (крім прутків та стержнів із заглибленнями, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 79	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, лише гарячetyагнуті або лише гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром < 80 мм (крім прутків та стержнів із заглибленнями, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячetyагнуті або тільки гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, квадратного або іншого, ніж прямокутний чи круглий поперечний переріз (крім вм'ятин, ребер, канавок або інших деформацій, що утворюються під час процесу прокатки, крученого повторного прокатки та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, гарячetyагнуті або гарячепресовані, що містять за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, квадратного поперечного перерізу або поперечного перерізу, відмінного від квадратного чи круглого (крім прутків та стержнів з автоматної сталі, гладких прутків та стержнів для залізобетону, або прутків та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворилися в процесі прокатки, або намотані після прокатки)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, лише гарячetyагнуті або лише гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром ≥ 80 мм (крім прутків та стержнів із заглибленнями, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 79	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, лише гарячetyагнуті або лише гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, круглого поперечного перерізу діаметром < 80 мм (крім прутків та стержнів із заглибленнями, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що виникли під час процесу прокатки, скручених після прокатки, та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячetyагнуті або тільки гарячепресовані, що містять за вагою $\geq 0,25\%$ вуглецю, квадратного або іншого, ніж прямокутний чи круглий поперечний переріз (крім вм'ятин, ребер, канавок або інших деформацій, що утворюються під час процесу прокатки, крученого повторного прокатки та автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Прутки та стержні з нелегованої автоматної сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Інші прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, що містять за вагою менше $0,25\%$ вуглецю прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу (крім з автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Інші прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, що містять за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, квадратного або іншого, ніж	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	прямокутний, поперечного перерізу (крім з автоматної сталі) з максимальним діаметром < 80 мм (крім прутів та стержнів з автоматної сталі, гладких прутів та стержнів для залізобетону або прутів та стержнів, що містять вм'ятини, ребра, канавки або інші деформації, що утворилися під час процесу прокатки, або намотані після прокатки)		
7215 10 00	Прутки та стержні з нелегованої автоматної сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Інші прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, що містять за вагою менше 0,25% вуглецю прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу (крім з автоматної сталі)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Інші прутки та стержні із заліза або нелегованої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, що містять за вагою менше 0,25% вуглецю, квадратного або іншого, ніж прямокутний, поперечного перерізу (крім з автоматної сталі).	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Профілі з плоскими колбами, тільки гарячекатані, гарячetyягнуті або гарячепресовані	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Профілі із заліза або нелегованої сталі, лише гарячекатані, гарячetyягнуті або гарячепресовані (крім профілів з поперечним перерізом, який можна укласти в квадрат зі стороною ≤ 80 мм, та U-, I-, H-, L- або T-подібних профілів та ребристих профілів [ребриста сталь])	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 10	c, l, u, z, omega або профілі з відкритими кінцями із заліза або нелегованої сталі, просто холодноформовані або холоднооброблені, отримані з плоского прокату	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Кутники, фасонні профілі та секції (крім профілів c, 1, u, z, omega або профілів з відкритими кінцями) із заліза або нелегованої сталі, просто холодноформовані або холоднооброблені, отримані з плоского прокату	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Кутники, фасонні профілі та секції, з заліза або нелегованої сталі, без подальшої обробки, крім холодного формування або холодного оздоблення (крім профільованого листа)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Листи із заліза або нелегованої сталі, холодноформовані або холоднооброблені, профільовані "ребристі"	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Кутники, фасонні профілі та секції, з заліза або нелегованої сталі, холоднокатані або холоднооброблені з плоского прокату та подальшої обробки (крім профільованого листа)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Кутники, фасонні профілі та секції, з заліза або нелегованої сталі, холодноформовані або холодноозброєні та додатково оброблені, або гарячекувані, або гарячеформовані іншими способами та додатково оброблені, інші (крім плоского прокату)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою < 0,25% вуглецю, неплакований або не покритий, полірований або неполірований, з максимальним поперечним перерізом < 0,8 мм	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Дріт із заліза або нелегованої сталі в мотках, що містить за вагою < 0,25% вуглецю, з вм'ятинами, ребрами, канавками або іншими деформаціями, що утворюються під час процесу прокатки, неплакований і не покритий, з максимальним поперечним перерізом ≥ 0,8 мм	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою < 0,25% вуглецю, неплакований або не покритий, з максимальним	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	поперечним перерізом $\geq 0,8$ мм (без вм'ятин, ребер, канавок або інших деформацій, що виникають під час процесу прокатки)		
7217 10 50	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,25\%$, але $< 0,6\%$ вуглецю, неплакований і не покритий, полірований або неполірований (крім гарячекатаних прутків та стержнів)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,6\%$ вуглецю, неплакований або не покритий, полірований або неполірований (крім гарячекатаних прутків та стержнів)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 20 10	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, гальванічний або покритий цинком, з максимальним поперечним перерізом $< 0,8$ мм	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, гальванічний або покритий цинком, з максимальним поперечним перерізом $< 0,8$ мм (крім прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,25\%$, але $< 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий цинком (крім прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий цинком (крім прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, з мідним покриттям (крім прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Дріт із заліза або нелегованої сталі в мотках, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, гальванічний або покритий недорогоцінними металами (крім виробів, гальванічних або покритих цинком або міддю, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,25\%$, але $< 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий недорогоцінними металами (крім виробів, гальванічних або покритих цинком, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий недорогоцінними металами (крім виробів, гальванічних або покритих цинком, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Дріт з нелегованої або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $< 0,25\%$ вуглецю, плакований або покритий (крім виробів, плакованих або покритих недорогоцінними металами, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,25\%$, але $< 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий (крім виробів, гальванічних або покритих недорогоцінними металами, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Дріт із заліза або нелегованої сталі, у мотках, що містить за вагою $\geq 0,6\%$ вуглецю, гальванічний або покритий (крім виробів, гальванічних або покритих недорогоцінними металами, та прутків та стержнів)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Сталь нержавіюча у злитках та інших первинних формах (крім відходів та брухту у формі злитків, а також продуктів, отриманих безперервним литтям)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 91 10	Напівфабрикати з нержавіючої сталі прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу, що містять за вагою $\geq 2,5\%$ нікелю	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7218 91 80	Напівфабрикати з нержавіючої сталі прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу, що містять за вагою < 2,5 нікелю	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Напівфабрикати з нержавіючої сталі квадратного поперечного перерізу, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Напівфабрикати з нержавіючої сталі, квадратного поперечного перерізу, ковани	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Напівфабрикати з нержавіючої сталі круглого поперечного перерізу або поперечного перерізу, відмінного від квадратного чи прямокутного, прокатані або отримані методом безперервного лиття	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Напівфабрикати з нержавіючої сталі, ковани (крім виробів квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не підданий подальшій обробці, у рулонах, товщиною > 10 мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, без подальшої обробки, у рулонах, товщиною ≥ 4,75 мм, але ≤ 10 мм, що містить за вагою ≥ 2,5 нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною ≥ 4,75 мм, але ≤ 10 мм, що містить за вагою < 2,5 нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не оброблений далі, у рулонах, товщиною ≥ 3 мм, але ≤ 4,75 мм, що містить за вагою ≥ 2,5 нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, без подальшої обробки, у рулонах, товщиною ≥ 3 мм, але ≤ 4,75 мм, що містить < 2,5 мас. нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячого прокату, у рулонах, товщиною < 3 мм, що містить за вагою ≥ 2,5 нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах, товщиною < 3 мм, що містить < 2,5 мас. нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною > 10 мм, що містить ≥ 2,5 мас. нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною > 10 мм, що містить за вагою < 2,5 нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не оброблений далі, не в рулонах, товщиною ≥ 4,75 мм, але ≤ 10 мм, що містить за вагою ≥ 2,5% нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не підданий подальшій обробці, не в рулонах, товщиною ≥ 4,75 мм, але ≤ 10 мм, що містить за вагою < 2,5% нікелю	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний, не підданий подальшій обробці, не в рулонах, товщиною ≥ 3 мм та < 4,75 мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячого прокату, не в рулонах, товщиною < 3 мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною ≥ 4,75 мм	0,109	1,270 (1) 1,230(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7219 32 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною ≥ 3 мм, але $\leq 4,75$ мм, що містить за вагою $\geq 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною ≥ 3 мм, але $\leq 4,75$ мм, що містить за вагою $< 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 33 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною > 1 мм, але < 3 мм, що містить за вагою $\geq 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 33 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною > 1 мм, але < 3 мм, що містить за вагою $< 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 34 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм, що містить за вагою $\geq 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 34 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною $\geq 0,5$ мм, але ≤ 1 мм, що містить за вагою $< 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 35 10	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $< 0,5$ мм, що містить за вагою $\geq 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 35 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $< 0,5$ мм, що містить за вагою $< 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 35 90	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною $< 0,5$ мм, що містить за вагою $< 2,5\%$ нікелю	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7219 90 20	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, перфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, неперфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, перфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною ≥ 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, неперфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний, не оброблений далі, товщиною $\geq 4,75$ мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 11 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний, не оброблений далі, товщиною $\geq 4,75$ мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не підданий подальшій обробці, крім гарячого прокату, товщиною $< 4,75$ мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не підданий подальшій обробці, крім гарячого прокату, товщиною $< 4,75$ мм	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною ≥ 3 мм та з вмістом $\geq 2,5\%$ нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7220 20 29	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною >= 3 мм та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною > 0,35 мм, але < 3 мм, та з вмістом нікелю за вагою >= 2,5%	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 20 49	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною > 0,35 мм, але < 3 мм, та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною <= 0,35 мм та з вмістом нікелю за вагою >= 2,5%	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 20 89	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною <= 0,35 мм та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 20 21	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною >= 3 мм та з вмістом >= 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною >= 3 мм та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого), товщиною > 0,35 мм, але < 3 мм, та з вмістом нікелю за вагою >= 2,5%	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 20 49	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною > 0,35 мм, але < 3 мм, та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною <= 0,35 мм та з вмістом нікелю за вагою >= 2,5%	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 20 89	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений), товщиною <= 0,35 мм та з вмістом < 2,5% нікелю за вагою	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7220 90 20	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, перфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, неперфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, перфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Плоский прокат з нержавіючої сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений, неперфорований	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Прутки та стержні з нержавіючої сталі, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах, що містять за вагою >= 2,5% нікелю, прокатані "холодного відновлення", товщиною < 0,5 мм, що містять за вагою >= 2,5% нікелю	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 10	Прутки та стержні з нержавіючої сталі, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах, що містять за вагою >= 2,5% нікелю, оброблені холодним формуванням або холоднооздоблені, що містять за вагою >= 2,5% нікелю (крім виробів круглого поперечного перерізу)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7222 20 89	Прутки та стержні з нержавіючої сталі, не оброблені далі, крім холодного формування або холодного оздоблення, що містять за вагою менше 2,5% нікелю (крім виробів круглого поперечного перерізу)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Інші прутки та стержні з нержавіючої сталі, що містять за вагою >= 2,5% нікелю, ковани	0,303	1,419(1) 1,381 (2)
7222 30 91	Інші прутки та стержні з нержавіючої сталі, що містять за вагою < 2,5% нікелю, ковани	0,303	1,419(1) 1,381 (2)
7222 30 97	Прутки та стержні з нержавіючої сталі, холодноформовані або холодноозброєні та додатково оброблені, або гарячеформовані та додатково оброблені, інші (крім кованих виробів)	0,303	1,419(1) 1,381 (2)
7222 40 10	Кутники, фасонні профілі та секції з нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячетягнуті або тільки екструдовані	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Кутники, фасонні профілі та секції з нержавіючої сталі, не оброблені далі, ніж холодне формування або холодне оздоблення	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Кутники, фасонні профілі та секції з нержавіючої сталі, холодноформовані або холодноозброєні та додатково оброблені, або не оброблені далі, ніж ковани, або ковани, або гарячеформовані іншими способами та додатково оброблені, інші	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Дріт з нержавіючої сталі, у мотках, що містить за вагою від 28% до 31% нікелю та від 20% до 22% хрому (крім прутків та стержнів)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Дріт з нержавіючої сталі, у мотках, що містить за вагою >= 2,5% нікелю (крім виробів, що містять від 28% до 31% нікелю та від 20% до 22% хрому, а також прутків та стержнів)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Дріт з нержавіючої сталі, у мотках, що містить за вагою < 2,5% нікелю, від 13% до 25% хрому та від 3,5% до 6% алюмінію (крім прутків та стержнів)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Дріт з нержавіючої сталі, у мотках, що містить за вагою < 2,5% нікелю (крім виробів, що містять від 13% до 25% хрому та від 3,5% до 6% алюмінію, а також прутків та стержнів)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Зливки та інші первинні форми з інструментальної сталі	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Сталь, легована, крім нержавіючої сталі, у злитках або інших первинних формах (крім інструментальної сталі, відходів та брухту у формі злитків та продуктів, отриманих безперервним литтям)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Напівфабрикати з інструментальної сталі	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410(H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7224 90 03	Напівфабрикати зі швидкорізальної сталі квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, шириною < подвійної товщини	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Напівфабрикати зі сталі, що містять за вагою ≤ 0,7% вуглецю, від 0,5% до 1,2% марганцю, від 0,6% до 2,3% кремнію, або зі сталі, що містить за вагою ≥ 0,0008% бору з будь-яким іншим елементом < мінімального вмісту, зазначеного в примітці 1f до розділу 72, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, ширина яких менше подвійної товщини	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, шириною менше ніж вдвічі більшою за товщину (крім інструментальної сталі, швидкорізальної сталі та виробів підпозиції 7224.90.05)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття, ширина яких не менше ніж вдвічі перевищує товщину (крім інструментальної сталі)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, ковані (крім інструментальної сталі)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Напівфабрикати зі сталі, що містять за вагою від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній, ≤ 0,5% молібдену, нарізані на форми, відмінні від квадратних або прямокутних, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, нарізані на форми, відмінні від квадратних або прямокутних, гарячекатані або отримані методом безперервного лиття (крім інструментальної сталі та виробів, що містять за вагою від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній, ≤ 0,5% молібдену)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7224 90 90	Напівфабрикати з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, ковани (крім інструментальної сталі та виробів квадратного або прямокутного, круглого або багатокутного поперечного перерізу)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною >= 600 мм, з орієнтованою зернистістю	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною >= 600 мм, гарячекатаний	0,073	1,399 (C) 0,510(D) 0,101 (E)
7225 19 90	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною >= 600 мм, холоднокатаний (холодновідновлений), неорієнтований по зернистості	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Плоский прокат з інструментальної сталі, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, у рулонах	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Плоский прокат зі швидкорізальної сталі, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, у рулонах	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410(H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною не менше 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, у рулонах (крім виробів з інструментальної сталі, швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Плоский прокат з інструментальної сталі, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, не в рулонах	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Плоский прокат зі швидкорізальної сталі, шириною не менше 600 мм, гарячекатаний, не в рулонах	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7225 40 40	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною 600 мм або більше, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною понад 10 мм (крім виробів з інструментальної сталі, швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною >= 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною >= 4,75 мм, але <= 10 мм (крім виробів з інструментальної сталі, швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною >= 600 мм, без подальшої обробки, крім гарячекатаного, не в рулонах, товщиною < 4,75 мм (крім виробів з інструментальної сталі, швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Плоский прокат зі швидкорізальної сталі, шириною >= 600 мм, не оброблений далі, ніж холоднокатаний (холодновідновлений)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(I) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною 600 мм або більше, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого) (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(I) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та електролітично покритий цинком (крім виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706(F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та гальванізований або покритий цинком (крім електролітично гальванізованих або покритих та виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7225 99 00	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений (крім гальванізованих або покритих цинком та виробів з кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений), з орієнтованою зернистістю	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною < 600 мм, не підданий подальшій обробці, крім гарячекатаного	0,073	1,399 (C) 0,510(D) 0,101 (E)
7226 19 80	Плоский прокат з кремнієвої електротехнічної сталі, шириною < 600 мм, холоднокатаний (холодновідновлений), оброблений або необроблений, гарячекатаний та оброблений далі, без орієнтації зерна	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Плоский прокат зі швидкорізальної сталі, шириною <= 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений)	0,073	1,577(F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Плоский прокат з інструментальної сталі, шириною < 600 мм, просто гарячекатаний	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, просто гарячекатаний, товщиною не менше 4,75 мм, шириною менше 600 мм (крім інструментальної сталі, кремнієвої електротехнічної сталі або швидкорізальної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, просто гарячекатаний, товщиною < 4,75 мм, шириною < 600 мм (крім інструментальної сталі, кремнієвої електротехнічної сталі або швидкорізальної сталі)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 92 00	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, без подальшої обробки, крім холоднокатаного (холодновідновленого) (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(I) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
			0,987 (J)(2)
7226 99 10	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та електролітично покритий цинком (крім виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (з холодним відновленням) та гальванізований або покритий цинком (крім електролітично гальванізованого або покритого, та виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Плоский прокат з легованої сталі, крім нержавіючої, шириною < 600 мм, гарячекатаний або холоднокатаний (холодновідновлений) та додатково оброблений (крім гальванічного або покритого цинком, та виробів зі швидкорізальної сталі або кремнієвої електротехнічної сталі)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(I) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Прутки та стержні з швидкорізальної сталі, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Прутки та стержні з кремніємарганцевої сталі, гарячекатані, у нерівномірно намотаних бухтах	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Прутки та стержні, гарячекатані, зі сталі, що містять за вагою >= 0,0008% бору з будь-яким іншим елементом < мінімального вмісту, зазначеного в примітці 1 f до цієї групи, у нерівномірно намотаних котушках	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 50	Прутки та стержні, гарячекатані, зі сталі, що містять за вагою від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній, <= 0,5% молібдену, у нерівномірно намотаних котушках	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Прутки та стержні, гарячекатані, у нерівномірно намотаних рулонах, з легованої сталі, крім нержавіючої (крім швидкорізальної або кремніємарганцевої сталі та прутків та стержнів підпозицій 7227.90.10 та 7227.90.50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7228 10 20	Прутки та стержні з швидкорізальної сталі, гарячекатані, гарячetyагнуті або екструдовані, без подальшої обробки, крім плакованого прокату (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 50	Прутки та стержні з швидкорізальної сталі, ковани (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 10 90	Прутки та стержні з швидкорізальної сталі, без подальшої обробки, крім холодного формування або холодного оздоблення, оброблені або необроблені, або гарячеформовані та додатково оброблені (крім кованих виробів, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 10	Прутки та стержні з кремніємарганцевої сталі прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу, гарячекатані з чотирьох поверхонь (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 91	Прутки та стержні з кремніємарганцевої сталі, квадратного або іншого, ніж прямокутний, поперечного перерізу, гарячекатані, гарячetyагнуті або екструдовані, без подальшої обробки, крім плакованого (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 99	Прутки та стержні з кремніємарганцевої сталі, квадратного або іншого, ніж прямокутний, поперечного перерізу, тільки холодноформовані або холоднооброблені, включаючи подальшу обробку, або гарячекатані та подальшу обробку (крім гарячекатаних, гарячetyагнутих або екструдованих, без подальшої обробки, крім плакованих, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Прутки та стержні з інструментальної сталі, тільки гарячекатані, тільки гарячetyагнуті або тільки екструдовані (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7228 30 41	Прутки та стержні зі сталі, що містять за вагою від 0,9 до 1,15% вуглецю та від 0,5 до 2% хрому, та, якщо присутній, <= 0,5% молібдену, тільки гарячекатані, гарячetyагнуті або гаряче пресовані, круглого поперечного перерізу діаметром >= 80 мм (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Прутки та стержні зі сталі, що містять за вагою від 0,9 до 1,15% вуглецю та від 0,5 до 2% хрому, та, якщо присутній, <= 0,5% молібдену, тільки гарячекатані, тільки гарячetyагнуті або гарячепресовані (крім круглого поперечного перерізу, діаметром >= 80 мм та за винятком напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, гарячetyагнуті або гарячепресовані, круглого поперечного перерізу, діаметром >= 80 мм (крім швидкорізальної сталі, силікомарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозиції 7228.30.41 та крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, гарячetyагнуті або гарячепресовані, круглого поперечного перерізу, діаметром < 80 мм (крім швидкорізальної сталі, силікомарганцевої сталі, інструментальної сталі та виробів підпозиції 7228.30.49 та за винятком напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 70	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, прямокутного (крім квадратного) поперечного перерізу, гарячекатані з чотирьох поверхонь (крім швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозицій 7228.30.41 та 7228.30.49, крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стрижнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, тільки гарячекатані, гарячetyагнуті або гарячепресовані, з поперечним перерізом, крім прямокутного [крім квадратного], прокатані з чотирьох поверхонь або круглого поперечного перерізу (крім швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозиції 7228.30.49 та крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Прутки та стержні з інструментальної сталі, лише ковані (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, лише ковані (крім швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(I)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
			1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Прутки та стержні з інструментальної сталі, лише холодноформовані або холоднооброблені (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Прутки та стержні зі сталі, що містять від 0,9% до 1,15% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо присутній <= 0,5% молібдену, лише холоднокатані або холоднооброблені (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, не піддані подальшій обробці, крім холодного формування або холодного оздоблення, круглого поперечного перерізу, діаметром >= 80 мм (крім швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозиції 7228.50.40, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 69	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, не піддані подальшій обробці, крім холодного формування або холодного оздоблення, круглого поперечного перерізу, діаметром < 80 мм (крім швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозиції 7228.50.40, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних котушках)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, не піддані подальшій обробці, крім холодного формування або холодного оздоблення (крім круглого поперечного перерізу та виробів зі швидкорізальної сталі, кремніємарганцевої сталі, інструментальної сталі, виробів підпозиції 7228.50.40, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Прутки та стержні з інструментальної сталі, холоднокатані або холоднооброблені та додатково оброблені, або гарячекатані та додатково оброблені (крім напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Прутки та стержні з легованої сталі, крім нержавіючої сталі, холодноформовані або холоднооброблені та додатково оброблені, або гарячеформовані та додатково оброблені (крім прутків та стержнів зі швидкорізальної сталі, силікомарганцевої сталі або інструментальної сталі, напівфабрикатів, плоского прокату та гарячекатаних прутків та стержнів у нерівномірно намотаних бухтах)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7228 70 10	Кутники, фасонні профілі та секції з легованої сталі, крім нержавіючої, без подальшої обробки, крім гарячекатання, гарячого волочіння або екструдкування	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Куточки, фасонні профілі та секції з легованої сталі, крім нержавіючої, інші (крім виробів, що не підлягали подальшій обробці, крім гарячекатання, гарячого волочіння або екструдкування)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Порожнисті бурові прутки та стержні з легованої або нелегованої сталі	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 20 00	Дріт із кремніємарганцевої сталі у мотках (крім прутків та стержнів)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Дріт зі швидкорізальної сталі, у мотках (крім прутків та стержнів)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Дріт сталевий, що містить за вагою від 0,9% до 1,1% вуглецю, від 0,5% до 2% хрому та, якщо він присутній, <= 0,5% молібдену, у мотках (крім прокату прутків та стержнів)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Дріт з легованої сталі, крім нержавіючої, у мотках (крім прокату прутків та стержнів, дроту зі швидкорізальної сталі або кремніємарганцевої сталі та виробів підпозиції 7229.90.50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(I) 1,446(F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Шпунтові палі з заліза або сталі, перфоровані чи ні, перфоровані чи виготовлені зі збірних елементів	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Кутники, фасонні профілі та секції, зварні з заліза або сталі	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7302 10 10	Струмопровідні рейки із заліза або сталі з деталями з кольорових металів для залізничних або трамвайних колій (крім контррейок)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Віньоля із заліза або сталі для залізничних або трамвайних колій, нові, масою не менше 36 кг/м	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Віньоля із заліза або сталі для залізничних або трамвайних колій, нові, вагою менше 36 кг/м	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Рейки з жолобками з заліза або сталі для залізничних або трамвайних колій, нові	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Рейки з заліза або сталі для залізничних або трамвайних колій, нові (крім рейок віньоля, рейок з пазами та струмопровідних рейок з деталями з кольорових металів)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Рейки з заліза або сталі для залізничних або трамвайних колій, що були у використанні (крім струмопровідних рейок з деталями з кольорових металів)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 30 00	Стрілочні лопаті, хрестоподібні перехідники, стрілки стрілок та інші елементи переїздів для залізничних або трамвайних колій, із заліза або сталі	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	З'єднувальні пластини та підкладки з заліза або сталі для залізниць або трамвайних колій	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Шпали (поперечні шпали), контррейки, зубчасті рейки, стільці, клини для стільців, рейкові затискачі, опорні плити та шпали та інші спеціалізовані матеріали для з'єднання або кріплення залізничних або трамвайних колій, із заліза або сталі (крім рейок, стрілочних лопатей, хрестовин хрестовини, стрілочних тяг та інших елементів хрестовини, а також накладних пластин та опорних плит)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Труби та трубки, що використовуються в системах під тиском, з чавуну	0,163	1,484
7303 00 90	Труби, трубки та порожнисті профілі з чавуну (крім виробів, що використовуються в системах під тиском)	0,163	1,484
7304 11 00	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, з нержавіючої сталі	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром понад 168,3 мм, але не більше 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Труби безшовні, що використовуються для нафто- або газопроводів, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром понад 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Труби бурильні безшовні з нержавіючої сталі, що використовуються для буріння нафти або газу	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Труби бурильні безшовні, що використовуються для буріння нафти або газу, із заліза або сталі (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Обсадні труби та труби безшовні, що використовуються для буріння нафти або газу, з нержавіючої сталі	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, безшовні, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім виробів з чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7304 29 30	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, безшовні, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром > 168,3 мм, але <= 406,4 мм (крім виробів з чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, безшовні, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром > 406,4 мм (крім виробів з чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Прецизійні труби, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені) (крім труб для трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені) (крім чавунних виробів, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафто- або газопроводів, та прецизійних труб)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	різьбові або різьбонарізні (газопровідні), безшовні, із заліза або нелегованої сталі (крім чавуну)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних, з чавуну, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб, насосно-компресорних труб та бурильних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб, а також газових труб підпозиції 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, із зовнішнім діаметром понад 168,3 мм, але не більше 406,4 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних, з чавуну, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб, насосно-компресорних труб та бурильних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб, а також газових труб підпозиції 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованої сталі, зовнішнім діаметром понад 406,4 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних, з чавуну, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб, насосно-компресорних труб та бурильних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб, а також газових труб підпозиції 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 41 00	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені) (крім труб для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, та обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для (обгортання для нафти або газу та труб)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром >	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	168,3 мм, але <= 406,4 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, та обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб)		
7304 49 89	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром понад 406,4 мм (крім холоднокатаних або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, та обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені), прямі та з рівномірною товщиною стінки, що містять за вагою 0,9% вуглецю або менше, але менше 1,15% вуглецю та 0,5% хрому або менше, але менше 2% хрому, з вмістом або без вмісту молібдену < 0,5% (крім труб, трубок та порожнистих профілів підпозицій 7304 19 - 7304 29)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Труби прецизійні, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені) (крім трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафтопроводів, та труб та порожнистих профілів, прямих та з однаковою товщиною стінки, що містять за вагою 0,9% вуглецю та 0,5% хрому, але 0,5% молібдену, або не містять за вагою 0,5% молібдену)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394(F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 89	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, не холоднотягнуті або не холоднокатані (холодновідновлені) (крім труб для нафто- або газопроводів, обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти, прецизійних труб та труб та порожнистих профілів, прямих та з однаковою товщиною стінки, що містять за вагою 0,9% вуглецю та 0,5% хрому, що містять за вагою 0,5% молібдену або не містять за вагою 0,5% молібдену)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394(F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Труби, трубки та порожнисті профілі з легованої сталі (крім нержавіючої), безшовні, круглого поперечного перерізу (не холоднотягнуті або холоднокатані), прямі та з рівномірною товщиною стінки, що містять за вагою 0,9% вуглецю або менше, але менше 1,15% вуглецю та 0,5% хрому або менше, але менше 2% хрому, з вмістом або без вмісту молібдену < 0,5% (крім труб, трубок та порожнистих профілів підпозицій 7304 19 - 7304 29)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, із зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та труб, що використовуються для видобутку нафти або газу, та виробів підпозиції 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, із зовнішнім діаметром > 168,3 мм, але <= 406,4 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та труб, що	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	використовуються для видобутку нафти або газу, та виробів підпозиції 7304 59 30)		0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої, із зовнішнім діаметром понад 406,4 мм (крім холоднотягнутих або холоднокатаних труб, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та труб, що використовуються для видобутку нафти або газу, та виробів підпозиції 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(I) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Труби, трубки та порожнисті профілі, безшовні, некруглого поперечного перерізу, із заліза або сталі (крім виробів з чавуну). Труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, з круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, із заліза або сталі, поздовжньо зварені під флюсом	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, круглого поперечного перерізу та зовнішнього діаметра > 406,4 мм, із заліза або сталі, зварені поздовжньо під флюсом	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 12 00	Труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, з круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром понад 406,4 мм, із заліза або сталі, поздовжньо дугового зварювання (крім виробів, зварених поздовжньо під флюсом)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Труби, що використовуються для нафто- або газопроводів, з круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром понад 406,4 мм, з плоского прокату із заліза або сталі (крім виробів, зварених поздовжньо дуговим способом)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Обсадні колони, що використовуються для буріння нафти або газу, з круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, з плоского прокату із заліза або сталі	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Труби та трубки круглого поперечного перерізу та зовнішнього діаметра понад 406,4 мм, із заліза або сталі, поздовжньо зварні (крім виробів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або виробів, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Труби та трубки круглого поперечного перерізу із зовнішнім діаметром понад 406,4 мм, із заліза або сталі, зварні (крім виробів поздовжньо зварних або тих, що використовуються для нафто- або газопроводів, або тих, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Труби та трубки круглого поперечного перерізу із зовнішнім діаметром понад 406,4 мм, з плоского прокату із заліза або сталі, зварні (крім зварних виробів або виробів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або виробів, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Труби зварні, що використовуються для нафто- або газопроводів, з плоского прокату з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром ≤ 406,4 мм	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7306 19 00	Труби зварні, що використовуються для нафто- або газопроводів, з плоского прокату із заліза або сталі, зовнішнім діаметром ≤ 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, зварні, з плоского прокату з нержавіючої сталі, зовнішнім діаметром ≤ 406,4 мм	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7306 29 00	Обсадні труби та труби, що використовуються для буріння нафти або газу, зварні, з плоского прокату із заліза або сталі, зовнішнім діаметром ≤ 406,4 мм (крім виробів з нержавіючої сталі або чавуну)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7306 30 12	Прецизійні зварні труби круглого поперечного перерізу з чесною або нелегованою сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені).	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Прецизійні зварні труби круглого поперечного перерізу із заліза або нелегованою сталі (крім холоднотягнутих або холоднокатаних)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	різьбові або різьбонарізні (газопроводи), зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованою сталі, гальванічні або покриті цинком	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	різьбові або різьбонарізні (газопроводи), зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованою сталі (крім виробів, гальванічних або покритих цинком)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Інші труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованою сталі, зовнішнім діаметром <= 168,3 мм, гальванізовані або покриті цинком (крім трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Інші труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або нелегованою сталі із зовнішнім діаметром <= 168,3 мм (крім гальванічних або покритих цинком та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, обсадних труб та труб, що використовуються для буріння нафти або газу, прецизійних труб та різьбових або різьбонарізних труб (газопроводів))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, із заліза або сталі, із зовнішнім діаметром понад 168,3 мм, але не більше 406,4 мм (крім трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та труб, що використовуються для буріння нафти або газу, або прецизійних сталевих труб, електротехнічних труб або різьбових чи різьбонарізних труб (газопроводів))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені) (крім виробів із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі (крім виробів холоднотягнутих або холоднокатаних (холодновідновлених), труб та трубок із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7306 50 21	Прецизійні сталеві труби, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованою сталі, крім нержавіючої, холоднотягнуті або холоднокатані (холодновідновлені)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(I) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7306 50 29	Прецизійні сталеві труби, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої (крім холоднотягнутих або холоднокатаних)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(I) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, круглого поперечного перерізу, з легованої сталі, крім нержавіючої (крім труб, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр > 406,4 мм, та трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та прецизійних сталевих труб)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(I) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, з нержавіючої сталі	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з товщиною стінки ≤ 2 мм	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, квадратного або прямокутного поперечного перерізу, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з товщиною стінки > 2 мм	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, некруглого поперечного перерізу, з нержавіючої сталі (крім труб та трубок із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб та порожнистих профілів квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	0,109	1,270 (1) 1,230(2)
7306 69 90	Труби, трубки та порожнисті профілі, зварні, некруглого поперечного перерізу, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (крім труб та трубок із внутрішнім та зовнішнім круглим поперечним перерізом та зовнішнім діаметром > 406,4 мм, трубопроводів, що використовуються для нафто- або газопроводів, або обсадних труб та насосно-компресорних труб, що використовуються для буріння нафти або газу, та труб та порожнистих профілів квадратного або прямокутного поперечного перерізу)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 90 00	Труби, трубки та порожнисті профілі (наприклад, з відкритим швом, клепані або подібним чином закриті) із заліза або сталі (крім чавунних, безшовних або зварних труб і трубок, а також труб і трубок, що мають внутрішній та зовнішній круглий поперечний переріз та зовнішній діаметр > 406,4 мм)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Фітинги для труб або трубопроводів з нековкого чавуну, що використовуються в системах з під тиском	0,163	1,409
7307 11 90	Фітинги для труб або трубопроводів з нековкого чавуну (крім виробів, що використовуються в системах під тиском)	0,163	1,409
7307 19 10	Фітинги для труб або трубопроводів з чавуну (крім нековкого)	0,163	1,409
7307 19 90	Литі сталеві фітинги для труб або трубопроводів	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Фланці з нержавіючої сталі (крім литих виробів)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Втулки з нержавіючої сталі, різьбові (крім литих виробів)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7307 22 90	Коліна та відводи з нержавіючої сталі, різьбові (крім литих виробів)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Коліна та відводи з нержавіючої сталі для стикового зварювання (крім литих виробів)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Фітинги для труб або трубопроводів з нержавіючої сталі для стикового зварювання (крім литих виробів, колін та відводів)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Різьбові фітинги для труб або трубопроводів з нержавіючої сталі (крім литих виробів, фланців, колін, відводів та муфт)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Фітинги для труб або трубопроводів з нержавіючої сталі (крім литих, різьбових, зварювальних фітингів та фланців)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Фланці з заліза або сталі (крім литих або нержавіючих виробів)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Втулки з заліза або сталі, різьбові (крім литих або нержавіючої сталі)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Коліна та відводи, з заліза або сталі, різьбові (крім литих або з нержавіючої сталі)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Коліна та відводи для стикового зварювання, із заліза або сталі, з найбільшим зовнішнім діаметром <= 609,6 мм (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 19	Фітинги для стикового зварювання з чавуну або сталі, з найбільшим зовнішнім діаметром <= 609,6 мм (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі , колін, відводів та фланців)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Коліна та відводи для стикового зварювання, із заліза або сталі, з найбільшим зовнішнім діаметром > 609,6 мм (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Фітинги для стикового зварювання з чавуну або сталі, з найбільшим зовнішнім діаметром > 609,6 мм (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі , колін, відводів та фланців)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Тлу Фітинги для труб або трубок з оголовком , з заліза або сталі (крім виробів з чавуну або нержавіючої сталі , фланців, колін, відводів та муфт)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Фітинги для труб або трубопроводів, з чавуну або сталі (крім чавунних або нержавіючих сталей, різьбових, зварювальних фітингів та фланців)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Мости та секції мостів із заліза або сталі	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Вежі та ґратчасті щогли з заліза або сталі	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Двері, вікна та їхні рами, а також пороги для дверей, із заліза або сталі	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Обладнання для риштувань, опалубки, підпірки або підпірки котлованів (крім композитних шпунтових виробів та опалубних панелей для залитого на місці бетону, що мають характеристики форм)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Панелі, що складаються з двох стінок з профільованого "ребристого" листа, заліза або сталі, з ізоляційним сердечником	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Конструкції та частини конструкцій, з заліза або сталі, виключно або переважно з листів, інші (крім дверей та вікон та їх рам, а також	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	панелей, що складаються з двох стінок з профільованого "ребристого" листа, з заліза або сталі, з ізоляційним сердечником)		
7308 90 98	Конструкції та частини конструкцій із заліза або сталі, інші (крім мостів та секцій мостів; веж; ґратчастих щогл; дверей, вікон та їх рам і порогів; обладнання для риштувань, опалубки, підпірки або підпірки котлованів, та виробів, виготовлених переважно з листів)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 10	Резервуари, баки, цистерни та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для газів, крім стиснених або скраплених, місткістю понад 300 л (крім контейнерів, оснащених механічним або термічним обладнанням, та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Резервуари, цистерни, баки та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для рідин, з внутрішньою обшивкою або теплоізольованими, місткістю понад 300 л (крім контейнерів, оснащених механічним або термічним обладнанням, та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Резервуари, цистерни, баки та аналогічні ємності з заліза або сталі для рідин, місткістю понад 100.000 л (крім контейнерів з облицюванням, теплоізольованих або оснащених механічним чи термічним обладнанням, та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Резервуари, цистерни, баки та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для рідин, місткістю <= 100 000 л, але > 300 л (крім контейнерів з облицюванням, теплоізольованих або обладнаних механічним чи термічним обладнанням, та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Резервуари, баки, цистерни та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для твердих речовин, місткістю понад 300 л (крім контейнерів з облицюванням, теплоізольованих або обладнаних механічним чи термічним обладнанням, та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Цистерни, бочки, барабани, банки, ящики та аналогічні ємності, з чорних металів або сталі, для будь-яких матеріалів, місткістю 50 л або більше, але не більше 300 л, інші (крім ємностей для стисненого або зрідженого газу або ємностей, оснащених механічним або термічним обладнанням)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Банки із заліза або сталі, місткістю < 50 л, що закриваються паянням або обтисканням, що використовуються для консервування харчових продуктів	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Банки із заліза або сталі, місткістю < 50 л, що закриваються паянням або обтисканням, що використовуються для консервування напоїв	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 91	Банки з заліза або сталі, місткістю < 50 л, що закриваються паянням або обтисканням, з товщиною стінки < 0,5 мм (крім банок для стисненого або скрапленого газу та банок, що використовуються для консервування харчових продуктів та напоїв)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Банки з заліза або сталі, місткістю < 50 л, що закриваються паянням або обтисканням, з товщиною стінки >= 0,5 мм (крім банок для стисненого або скрапленого газу та банок, що використовуються для консервування харчових продуктів та напоїв)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Цистерни, бочки, барабани, банки, ящики та аналогічні ємності, з заліза або сталі, для будь-яких матеріалів, місткістю < 50 л та товщиною стінки < 0,5 мм, інші (крім ємностей для стисненого або	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
	скрапленого газу, або ємностей, оснащених механічним чи термічним обладнанням, та банок, що закриваються паянням або обтисканням)		
7310 29 90	Цистерни, бочки, барабани, банки, ящики та аналогічні ємності, з заліза або сталі, для будь-яких матеріалів, місткістю < 50 л та товщиною стінки \geq 0,5 мм, інші (крім ємностей для стисненого або скрапленого газу, або ємностей, оснащених механічним чи термічним обладнанням, та банок, що закриваються паянням або обтисканням)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Ємності з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, для тиску \geq 165 бар, місткістю < 20 л (крім контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Ємності з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, під тиском \geq 165 бар, місткістю від \geq 20,1 до \leq 50,1 (крім контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Ємності з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, під тиском \geq 165 бар, місткістю > 50 л (крім контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Ємності з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, на тиск < 165 бар (крім контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспортування)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 91	Контейнери з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, місткістю < 1,000 л (крім безшовних контейнерів та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспорту)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Контейнери з заліза або сталі, безшовні, для стисненого або скрапленого газу, місткістю \geq 1.000 л (крім безшовних контейнерів та контейнерів, спеціально сконструйованих або обладнаних для одного або кількох видів транспорту)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Гвинти вагона з заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Шурупи з нержавіючої сталі (крім шурупів з вагою)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Шурупи по дереву з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (крім шурупів з вагою)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Гвинтові гачки та гвинтові кільця, з заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Саморізи з нержавіючої сталі (крім шурупів для дерева)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	з рознесеною головкою з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Саморізи з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (крім шурупів з розпірною головкою та шурупів по дереву)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Гвинти та болти, з заліза або сталі (з гайками та шайбами чи без них), для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій (крім гвинтів вагонів)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7318 15 35	Гвинти та болти з нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них), без головок (крім гвинтів та болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,154 (1) 1,116(2)
7318 15 42	Гвинти та болти, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами або без них), без головок, з міцністю на розрив < 800 МПа (крім гвинтів та болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Гвинти та болти, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами або без них), без головок, з міцністю на розрив >= 800 МПа (крім гвинтів та болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 52	Гвинти та болти з нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них), з головками з шліцом або хрестоподібним пазом (крім шурупів по дереву та самонарізних шурупів)	0,038	1,154 (1) 1,116(2)
7318 15 58	Гвинти та болти, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них), з головками з шліцом або хрестоподібним пазом (крім шурупів по дереву та самонарізних шурупів)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Гвинти та болти з шестигранною головкою під внутрішній шестигранник, з нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них) (крім шурупів по дереву, самонарізних шурупів та шурупів і болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,154 (1) 1,116(2)
7318 15 68	Гвинти та болти з шестигранною головкою під внутрішній шестигранник, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них) (крім шурупів по дереву, самонарізних шурупів та шурупів і болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Гвинти та болти з шестигранною головкою, з нержавіючої сталі (з гайками та шайбами чи без них) (крім гвинтів з внутрішнім торцевим різьбленням, шурупів по дереву, самонарізних шурупів та гвинтів і болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,154 (1) 1,116(2)
7318 15 82	Шестигранні гвинти та болти, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами або без них), з міцністю на розрив < 800 МПа (крім гвинтів з внутрішнім торцевим головкою, шурупів по дереву, самонарізних гвинтів та гвинтів і болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Шестигранні гвинти та болти, з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі (з гайками та шайбами або без них), з міцністю на розрив понад 800 МПа (крім гвинтів з внутрішнім торцевим головкою, шурупів по дереву, самонарізних гвинтів та гвинтів і болтів для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Гвинти та болти, з заліза або сталі (з гайками та шайбами чи без них), з головками (крім тих, що мають шліц, хрестоподібний паз або шестигранну головку: шурупи по дереву, самонарізні шурупи та шурупи й болти для кріплення будівельних матеріалів залізничних колій, гвинтові гаки та гвинтові кільця)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Заклепкові гайки з нержавіючої сталі	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Гайки з нержавіючої сталі (крім гайок для глухих заклепок)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 40	Заклепкові гайки з глухих листів із заліза або сталі, крім нержавіючої сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Самофіксувальні гайки із заліза або сталі, крім нержавіючої сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
7318 16 92	Гайки з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з внутрішнім діаметром ≤12 мм (крім гайок із глухими заклепками та самофіксувальних гайок)	0,038	1,364(C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Гайки з заліза або сталі, крім нержавіючої сталі, з внутрішнім діаметром >12 мм (крім гайок із глухими заклепками та самофіксувальних гайок)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	інші , із заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Пружинні шайби та інші стопорні шайби, з заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Шайби з заліза або сталі (крім пружинних та інших стопорних шайб)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Заклепки з заліза або сталі (крім трубчастих та роздвоєних заклепок для спеціального використання)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Шплінти та шплінти, з заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Вироби без різьби, із заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Кулі для розмолу та аналогічні вироби для млинів, з заліза або сталі, ковани або штамповані, але не оброблені далі	0,303	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Вироби з заліза або сталі, ковани у вільному штампі, але без подальшої обробки, інші (крім куль для розмолу та аналогічних виробів для млинів)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Вироби з заліза або сталі, ковани у закритому штампі або штамповані, але без подальшої обробки, інші (крім куль для розмолу та аналогічних виробів для млинів)	0,303	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Вироби з залізного або сталевих дроту, інші	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Драбини та сходинки, з заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Піддони та аналогічні платформи для обробки товарів, з чорних металів	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 50	Котушки для кабелів, труб та подібних виробів, із заліза або сталі	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Вентилятори немеханічні, водостічні жолоби, гачки та подібні вироби, що використовуються в будівельній промисловості, інші , з чорних металів або заліза	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Вироби з заліза або сталі, ковани у вільному штампі, інші	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Вироби з заліза або сталі, ковани у закритому штампі, інші	0,303	1,629(C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Вироби з печеного заліза або сталі, інші	0,303	1,629(C) 0,740 (D)

Проект «Технічна допомога для експорту товарів СВМ з України в ЄС»

Код КН/СН	Опис товару	Кол. А т CO ₂ e/т	Кол. В т CO ₂ e/т
			0,331 (E)
7326 90 98	Вироби з заліза або сталі, інші	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)